OVERLOCK

Інструкція з експлуатації панелі управління

TopWisdom 510

overlock.com.ua

СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТЬ 1 ВВЕДЕНИЕ В СИСТЕМУ

ЧАСТЬ 1 ВВЕДЕНИЕ В СИСТЕМУ
1.1 Резюме
1.2 Меры предосторожности
1.3 Рабочая среда
1.4 Система питания и заземления
1.5 Панель управления и функции клавиш
1.5-1 Панель управления
1.5-2 Функции клавиш
1.5-3 Функции

ЧАСТЬ 2 ПРОЦЕСС РАБОТЫ ВЫШИВКИ
ЧАСТЬ 3 ВВОД ДИЗАЙНА
3.1 Дизайн в U Disk ввод в память
ЧАСТЬ 4 УПРАВЛЕНИЕ ДИЗАЙНОМ
4.1 Выбор дизайна
4.2 Дизайн вырезки
4.3 Комбинированный дизайн
4.4 Удалить единый дизайн
4.5 Удаление дизайнов
4.6 Ввод дизайнов в Udisk
ЧАСТЬ 5 ДИЗАЙН ВЫШИВКИ
5.1 Переключатель состояния вышивки
5.2 Состояние подготовки
5.2-1 Настройки параметров дизайна
5.2-2 Рама переключателя
5.3 Статус работы
5.3-1 Задать исходную точку проекта (начальную точку)
5.3-1-1 Схема проверки на низкой скорости
5.3-2 Настройки смещения (другая начальная точка)
5.3-3 Операция доступа к смещенной точке (верх рамы)
5.3-4 Обратное начало (начальная точка)
5.3-5 Точка остановки возврата
5.3-6 Настройки изменения цвета

5.3-6-1 Установить последовательность изменения цвета (смещение наклеенной ткани)
5.3-6-2 Замена планки строчки
5.3-6-3 Изменение рабочего режима
5.3-6-4 Установка цвета дисплея иглы
5.3-7 Переключатель режима вышивки
5.3-8 Позиционирование на холостом ходу
5.3-8-1 Добавление указанной строчки / Уменьшение указанной строчки
5.3-8-2 Цвет вперед / назад цвет
5.4 Состояние выполнения вышивки
5.5 Работа петлевой планки
5.6 Управление переключателем и индикатор головки с пайетками

ЧАСТЬ 6 БУКВЫ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ВЫШИВКИ

ЧАСТЬ 7 ИЗМЕНИТЬ ЦВЕТ ВРУЧНУЮ

ЧАСТЬ 8 ОБРЕЗКА ВРУЧНУЮ

ЧАСТЬ 9 НАЧАЛО РАМЫ

9.1 Установка начала рамы вручную
9.2 Автоматическое определение абсолютного начала координат

ЧАСТЬ 10 НАБОР РАМЫ

ЧАСТЬ 11 СТАТИСТИКА

ЧАСТЬ 12 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОСИ ГЛАВНОЙ ОСИ

ЧАСТЬ 13 ЯЗЫКИ

ЧАСТЬ 14 ПАРАМЕТРЫ ВЫШИВКИ

ЧАСТЬ 15 НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ МАШИНЫ

ЧАСТЬ 16 УПРАВЛЕНИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМИ

16.1 Установка времени
16.1Удалить разблокировку

ЧАСТЬ 17 ТЕСТ СИСТЕМЫ

17.1 Тест ввода
17.2 Тест вывода
17.3 Проверка оси
17.4 Тест головки машины (используется только в органических панелях головки)

ЧАСТЬ 18 ИНФОРМАЦИЯ О СИСТЕМЕ

18.1 Информация о системе и версии
18.2 Обновление системы

18.3 Обновление интерфейса

ЧАСТЬ 19 СЕТЕВЫЕ НАСТРОЙКИ

ЧАСТЬ 20 ПРИЛОЖЕНИЕ

20.1 Таблица параметров
20.2 Неисправность системы и ее решение

1.1 Резюме

Большое спасибо за использование нашей компьютеризированной системы управления вышивальной машиной! Эта система может быть применена к различным вышивальным машинам для удовлетворения различных ваших требований. Она обеспечит удовлетворительный эффект для тонких и толстых материалов, а также для 3D-вышивки! Усовершенствованная технология управления RAM + DSP ускоряет работу системы. Дружественный человеко-машинный интерфейс системы эффективно повышает производительность; Эта система управления использует плавное регулирование кривой. что делает работу машины более стабильной, нижает шум и продлевает срок службы машины! Пожалуйста, внимательно прочтите это Руководство перед использованием, чтобы гарантировать правильную работу системы. Сохраните это руководство для дальнейшего использования. Из-за разницы в конфигурации, некоторые машины могут не иметь некоторых функций, перечисленных здесь. Пожалуйста, следуйте соответствующим функциям.

1.2 Меры предосторожности

Непрофессиональному персоналу никогда нельзя позволять проводить техническое обслуживание и отладку электрической системы. В противном случае снизятся показатели безопасности оборудования, неисправность будет более серьезной, и даже может быть причинен ущерб персоналу и имуществу. Некоторые детали корпуса находятся под высоким напряжением: во избежание случайного повреждения., когда система включена, не открывайте крышку корпуса. Пожалуйста, заменяйте защитную трубку строго в соответствии с идентификацией продукта, чтобы обеспечить безопасность людей и имущества. Выключатель питания этого продукта снабжен защитой от перегрузки по току, в случае срабатывания переключателя защиты от сверхтока, он будет закрыт снова только через 3 минуты. Дисковод гибких дисков - прецизионное устройство. Пожалуйста, всегда не забывайте вставлять диск в правильном направлении, чтобы избежать повреждения диска или привода. Не извлекайте и не вставляйте диск во время чтения или записи диска (когда горит индикатор

гибкого диска). Поскольку диск сделан из магнитного материала, его следует хранить вдали от магнитного поля, чтобы избежать повреждения диска или потери данных. Не складывайте всякую всячину вокруг блока управления, и во время операции. Поверхность блока управления и сетку фильтра следует регулярно чистить, чтобы обеспечить хорошую вентиляцию системы и облегчить охлаждение. Не вносите изменения в продукт без разрешения компании; Компания не несет ответственности за последствия, возникшие в результате этого! Предупреждение Если необходимо открыть крышку корпуса, не прикасайтесь к каким-либо частям электрического шкафа, если вы не находитесь под руководством профессионального персонала и питание не было отключено более 5 минут! Запреты Не прикасайтесь к движущимся частям и не открывайте устройство управления во время работы машины. иначе. это может привести к повреждению или ненормальной работе машины! Запрещается эксплуатировать любое электрическое оборудование во влажных помещениях или в запыленных средах. коррозионный. легковоспламеняющиеся или взрывоопасные газы. иначе. это может привести к поражению электрическим током или возгоранию!

1.3 Рабочая среда

Вентиляция и санитарные условия с малым количеством пыли;
Рабочая температура: 5-40 °;
Рабочая относительная влажность: 30% -90%.
Без замерзания.

1.4 Система питания и заземления

Эта система электрического управления может использовать следующие источники питания:
Однофазный: 100-220 В / 50-60 Гц переменного тока в зависимости от конфигурации. Потребляемая мощность составляет от 0,1 до 0,4 кВт. **Чтобы избежать поражения электрическим током из-за утечки электричества. Перенапряжения или изоляции и т. Д., пожалуйста, заземлите систему электрического управления надежно.** Сопротивление заземления менее 100 Ом. длина провода в пределах 20 м. площадь провода более 1,0 мм2

1.5 Панель управления и функции клавиш

1.5-1 Панель управления

Панель управления - это интерфейс отображения и управления работой в системе.

1.5-2 Функции клавиш

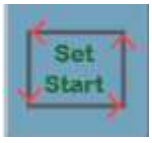
Кнопка обрезки вручную: когда она находится в рабочем состоянии и в состоянии подготовки. Выполнение операции обрезки вручную

Клавиша перемещения основной оси: нажмите клавишу, чтобы переместить основную ось на 100 градусов.

Клавиша выбора: для выбора движения рамы и управления скоростью главной оси.

Клавиши со стрелками: в состоянии вышивки и подготовки. переместить рамку

Отрегулировать скорость главной оси



Исходная точка

Вернуться к началу

Точка смещения

Установить смещение

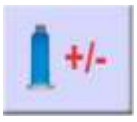
Клавиша переключения рабочего режима (автоматически меняет цвет, автоматически запускает режим вышивки)

Изменить цвет вручную

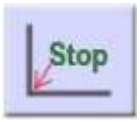
Настроить смену цвета

Переключатель режима вышивки (обычная вышивка)

Удалить вышивку



Вышивка на холостом ходу



Вернуться к точке остановки

AX / AY: отображение относительной исходной координаты проекта
PX / PY: отображение относительной исходной координаты рамки

1.5-3 Функции

Эта система имеет дружественный человеко-машинный интерфейс, а операции просты с мощными функциями, что может значительно облегчить работу пользователя и повысить производительность и эффективность.

Поддерживается несколько языков, выберите в соответствии с вашими требованиями

С большим объемом памяти, в системе может храниться 20000000 стежков и 200 дизайнов

Множественные средства для дизайнов. значительно облегчит выбор и использование для клиента. U диск. USB (требуется поддерживающее программное обеспечение для ПК). сеть (требуется поддерживающее программное обеспечение для ПК)

Поддержка нескольких форматов файлов дизайна, может распознавать Tajima DST и Barudan DSB. и т.д..

Сильные функции настройки параметров позволяют настраивать различные параметры в соответствии с различными требованиями для достижения необходимых вам характеристик управления системой.

При выключении питания функция «Автоматическое восстановление вышивки после выключения питания» позволяет

машине продолжить вышивание со стежков непосредственно перед выключением питания.
Вам не нужно беспокоиться о смещении дизайнов и выравнивании позиций. Функция «Самопроверка устройств» позволяет проверять состояние и параметры внешних устройств, а также облегчает настройку и обслуживание.
Функция «Регулировка положения остановки главной оси» позволяет пользователю настраивать параметры системы в соответствии с характеристиками вышивальной машины для достижения правильного положения остановки.
Функция «Автоматическое запоминание параметров дизайна вышивания» может автоматически сохранять предустановленные параметры вышивания или связанные данные для вышитых дизайнов. включая изменение цвета. Происхождение. точка смещения. параметры вышивки и повторение и т. д., чтобы облегчить вышивание в следующий раз.
Функция «Patching Offset» позволяет пользователю установить любую полосу стежка изменения цвета для траектории рамки. облегчить нашивание вышивки. ,
Функции точного вышивания рисунков beeline могут удовлетворить ваши потребности в поиске дизайнерской вышивки.

ЧАСТЬ 2 ПРОЦЕСС РАБОТЫ ВЫШИВКИ

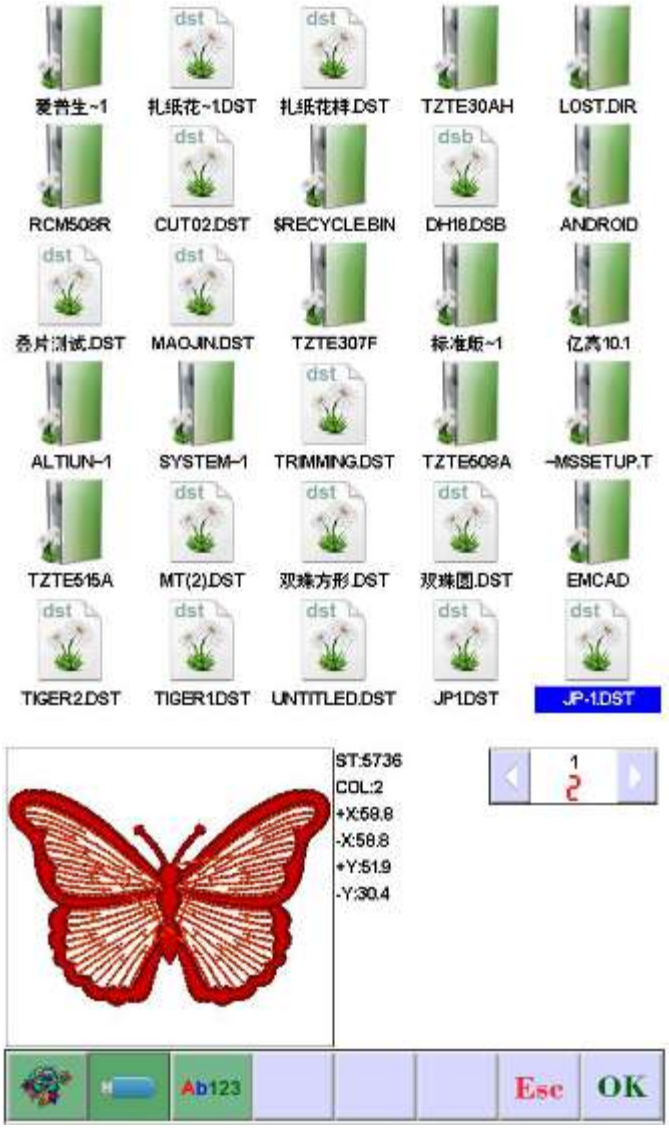
тут блоксхема работы, чуть позже

ЧАСТЬ 3 ВВОД ДИЗАЙНА

Ввод дизайна - это то, что дизайн вводится Udisk в память. которым можно управлять в статусе подготовки к вышивке и в статусе дизайна вышивки. Проектный ввод. файлы на внешнем носителе данных вводятся в системную память. облегчить выбор вышивки. Если в памяти нет рисунков. он войдет в интерфейс при запуске системы. Система поддерживает чтение форматов Tajima DST и Barudan DSB 2. Перед прочтением дизайна. вставьте Udisk в порт USB. затем управляйте панелью.

3.1 Дизайн в U Disk ввод в память

В главном интерфейсе нажмите кнопку для входа в интерфейс управления раскладкой. как показано

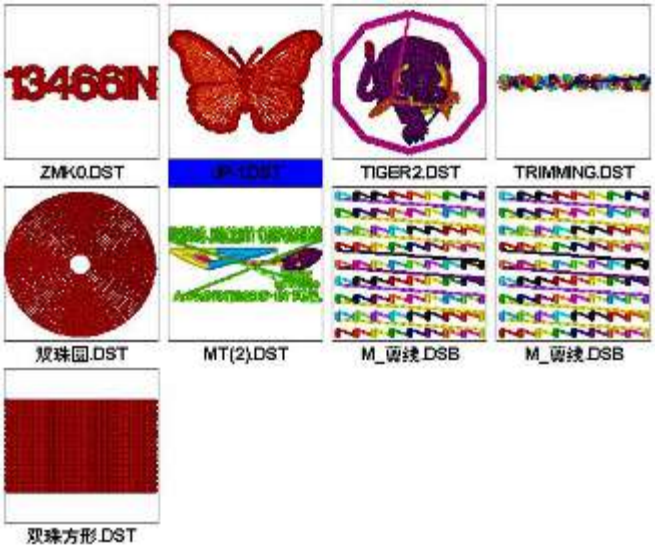


Щелкните нужные дизайны, щелкните автоматически отображать ситуацию "процесса ввода": № памяти И процесс ввода. после завершения. автоматически вернуть обратно интерфейс U-диска. сделать следующую операцию. Нажмите чтобы вернуть последний интерфейс.

ЧАСТЬ 4 УПРАВЛЕНИЕ ДИЗАЙНОМ

Управление дизайнами содержит избранный дизайн, выходной дизайн, объединить дизайн, вырезать дизайн, удалить дизайн, удалить все дизайны (нельзя удалить в статусе вышивки).

В главном интерфейсе нажмите кнопку для входа в интерфейс управления компоновкой. Нажмите Войдите в интерфейс «Управление проектами».



4.1 Выбор дизайна

В интерфейсе «Управление дизайном». По умолчанию выбирается цветочная версия. Щелкните нужный дизайн. чья относительная информация будет отображаться на экране. ВВыбранный № дизайна и фон названия изменится на синий. Щелкните

чтобы войти в статус подготовки к вышивке

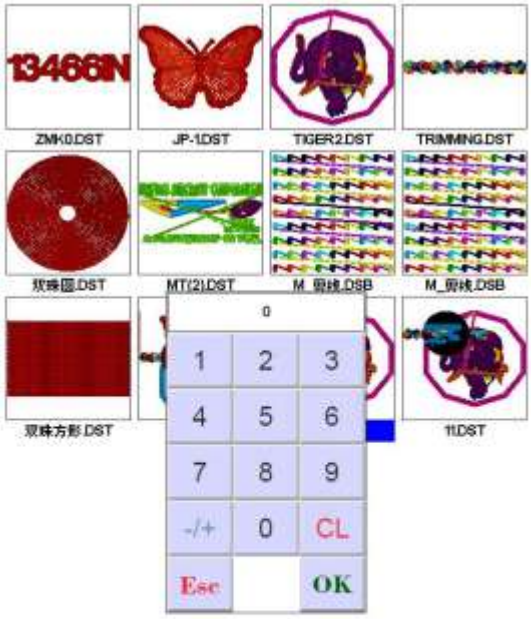
Когда в дизайне памяти много страниц. нажмите кнопки со стрелками, чтобы перевернуть страницу. Нажмите и удерживайте выбранный дизайн 3 секунды. может показывать дизайн в полноэкранном режиме. сенсорный экран время, чтобы вернуть выбранный дизайн интерфейса. В статусе подготовки к вышивке. можно установить необходимые параметры вышивки. направление вращения дизайна. увеличить. угол поворота. репетиция. Компенсация атласных стежков.

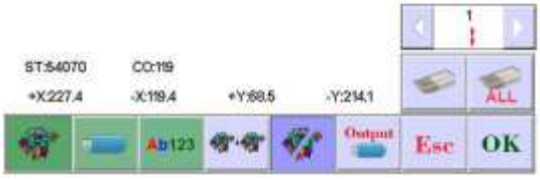
4.2 Дизайн вырезки

В интерфейсе «Управление дизайном». нажмите
Щелкните нужный дизайн. Щелкните нужный дизайн. чья относительная информация будет отображаться на экране. Выбранный номер дизайна и фон названия изменится на синий.

Нажмите

введите обрезанные стежки, как показано:



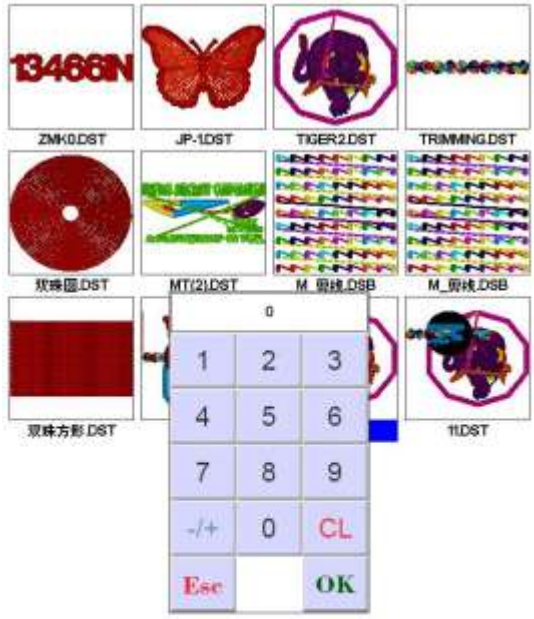


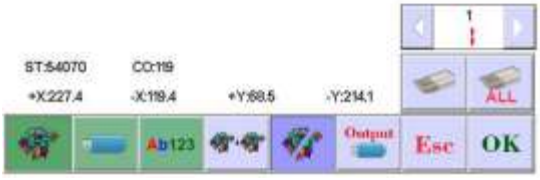
Нажмите

чтобы подтвердить. затем он запросит номер хранилища дизайна и вырежет прогресс после резки. После окончания он автоматически вернет интерфейс «Cut Design».

4.3 Комбинированный дизайн

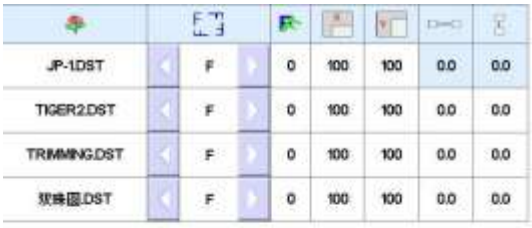
В интерфейсе «Управление дизайном». нажмите кнопку, чтобы ввести комбинацию операций гравировки. Щелкните нужный рисунок. дизайн можно выбрать несколько раз. максимум 4 дизайна для объединения файла. выбранный номер дизайна и название будут отображаться на экране, как показано:

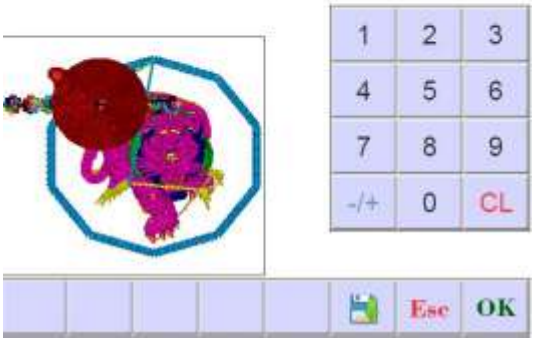




Нажмите

, будет показано





Согласно требованиям комбинации. установите необходимое значение. затем выберите комбинированный режим. нажмите

для подтверждения. Номер и имя хранилища будут автоматически сгенерированы. Нажмите кнопку , чтобы сохранить комбинацию версии цветка, система автоматически присвоит номер и имя хранилища.

4.4 Удаление одного дизайна

В интерфейсе «Управление дизайном». щелкнуть , выбрать дизайн и нажать

для подтверждения

4.5 Удалить все дизайны

В интерфейсе «Управление дизайном». щелкнуть

, нажать

. Если вы подверждаете удаление, нажмите

, если не хотите удалять, нажмите

4.6 Ввод дизайна на Udisc

В интерфейсе «Управление дизайном». щелкнуть

, выбрать дизайн. Нажать

ЧАСТЬ 5 ДИЗАЙН ВЫШИВКИ

5.1 Переключатель состояния вышивки

Статус вышивки бывает 3х видов: статус подготовки. статус готовности к работе. и статус в работе.
Вы можете переключать их с помощью клавиш на интерфейсе.
Потяните за полосу стежка, чтобы войти в «статус в работе». как показано

Статус подготовки

В статусе подготовки, нажмите

появится диалоговое окно

"вводить ли рабочий статус? "нажмите

для подтверждения.
Если в памяти нет рисунков, он подскажет, что «не выбран дизайн» и не сможет войти в рабочий статус.

Статус готовности к работе

В рабочем состоянии нажмите

и будет показано диалоговое окно «следует ли удалять рабочий статус?» нажмите

, чтобы войти в статус подготовки.

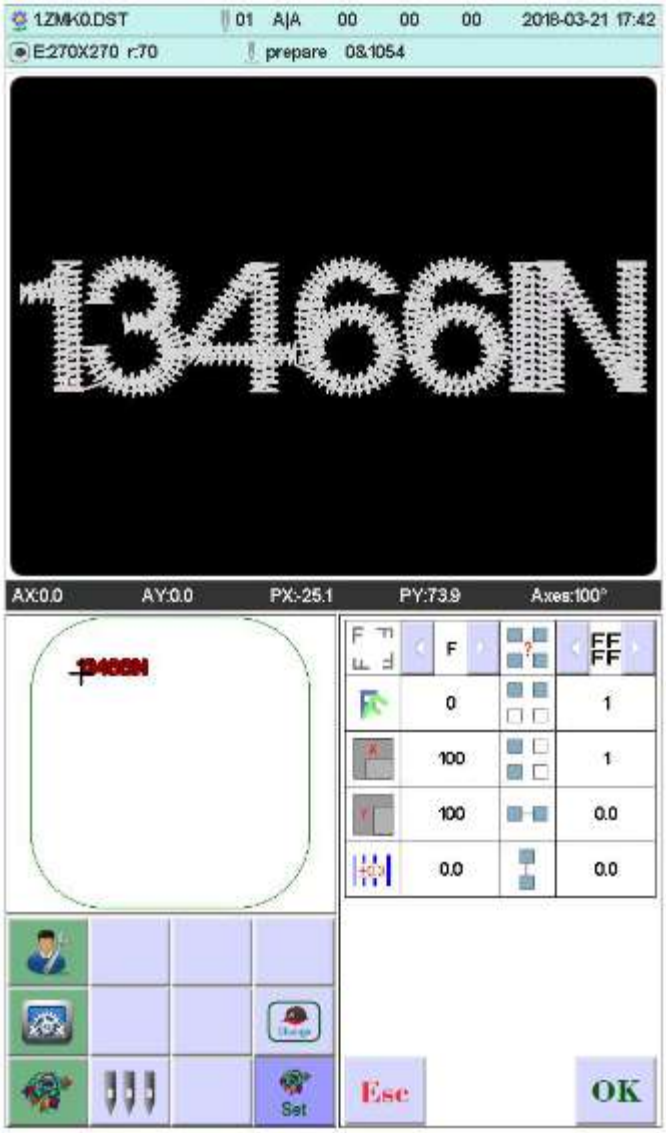
5.2 Статус подготовки

В стадии подготовки можно выполнять следующие операции: перемещение по главной оси. обрезка. рамка переключателя. вручную изменить цвет. установить параметры дизайна и выбрать дизайн и т.

5.2.1 Установка параметров дизайна

В стадии подготовки нажмите

, как показано



Измените числовое значение в соответствии с вашими требованиями. затем щелкните

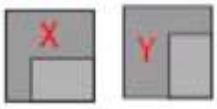
чтобы сохранить или

для возврата интерфейса статуса подготовки.

Диапазон параметров:

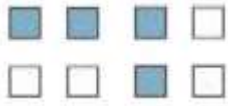
Направление вращения: по умолчанию 8: 0 °> 90 °> 180 °> 270 °> 0 ° зеркало> 90 ° • зеркало> зеркало 180 °> зеркало 270 ° (???)

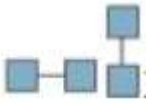
Угол поворота: 0-89 ° (вычисляется после направления вращения)

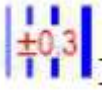


Увеличение в направлении X / Y: 50% -200%

Повторение: обыкновенное. X-симметрия. Y-симметрия. XY симметрия


Повторение X / Y: 1-99 (обычная X / Y99. X-симметрия X2 / 99. Y-симметрия X99 / Y2. XY-симметрия X2 / Y2)


Расстояние X / Y: 0- ± 999,9 мм Единица измерения - мм. и ввод числового значения 0,1м. Например. если нужно ввести 100 мм. введите 10000.

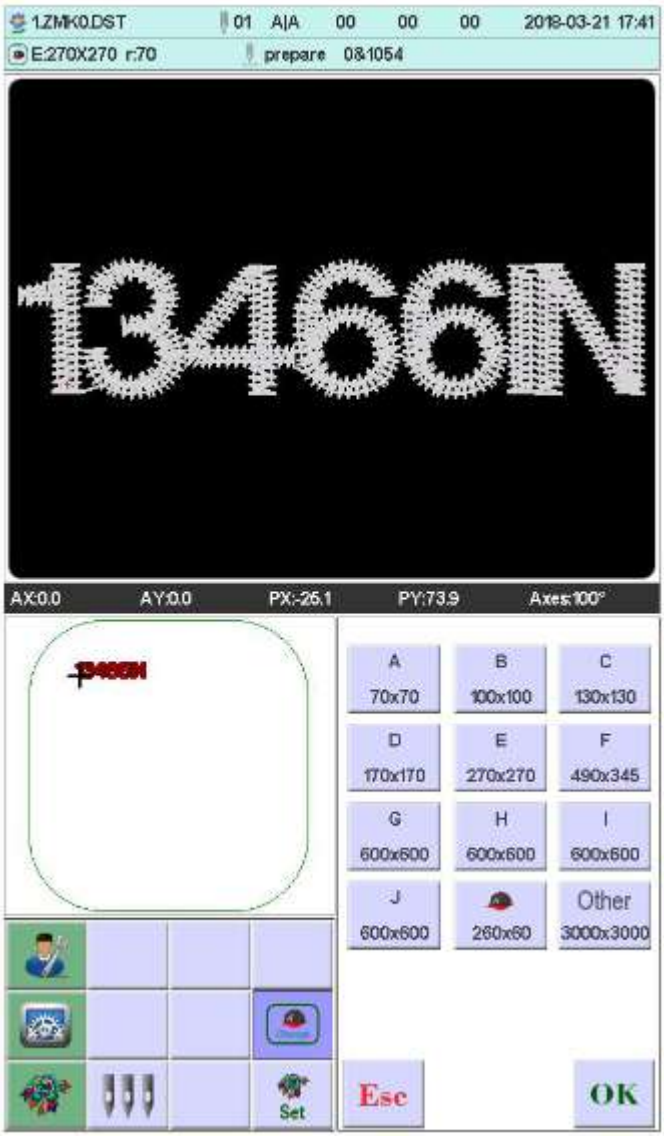


Компенсация X / Y (атласная строчка): 0- ± 0,3

5.2.2 Рама переключателя

В интерфейсе статуса подготовки нажмите

, как показано

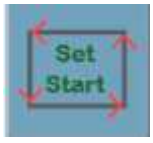


Выберите текущий требуемый тип пялец от A до J или пяльцы для кепок. рамка автоматически найдет исходную точку и остановится в середине пялец. обратите внимание на движение рамы. Диапазон вышивания и средняя точка пялец и пялец. см. набор пялец. Другой фрейм не находит абсолютного начала. диапазон вышивания установлен как программный предел (подробности работы см. в программном ограничении) После выбора пляец вы автоматически вернутесь к интерфейсу статуса подготовки. Если пяльцы не будут выбраны, система выберет последний используемый тип. При выборе рамки для кепки текущий выбранный дизайн автоматически повернется на 180 °, в остальных дизайн не меняется.

5.3 Статус работы

В рабочем состоянии можно установить исходную точку дизайна (начальную точку), смещение (другая начальная точка), возврат к исходной точке, возврат к смещению, точку остановки возврата, изменить последовательность цветов, основную ось толчков, обрезку вручную, вручную изменить цвет, изменить рабочий режим, переключатель режима вышивки, положение холостого хода, контурную вышивку, вышивку прямая угловая линия, вышивка + строчка, вышивку прямую, подвижный каркас, создать дизайн ,посмотреть ассортимент вышивки, выключение питания, возврат рабочей точки вышивки, проверку дизайна, пропорции рамы и т. д.

5.3.1 Задать исходную точку проекта (начальную точку)

В рабочем состоянии переместите рамку в исходную точку дизайна (начальную точку). Нажмите 

установить цветочную версию, потом перейдите на домашний экран и установите флажок рядом с максимальным диапазоном рисунка. Координата AX / AY очищена. Если в текущем дизайне была установлена исходная точка, он подскажет «исходная точка была установлена, сбросить?» Нажмите

, чтобы сбросить текущую позицию как исходную точку, старое смещение также будет очищено. Нажмите

если хотите продолжать использовать последнюю исходную точку.

5.3.1-1 Проверка контура схемы на низкой скорости

После установки начальной точки нажмите кнопку

, чтобы начать создание контура вышивки, после завершения рамки Автоматически медленный пустой контур вышивки, контур после завершения рамка автоматически вернется в начальную точку цветочной версии.Если вы потратите больше версия диапазона настройки рамки, система выдаст версию вышивки цветка, выходящую за рамки сообщения об ошибке.

5.3.1-2 Установить смещение (другая начальная точка)
Установите точку смещения в основном для облегчения выдвижных вышивальных материалов и размещенных с нашивкой, установите точку смещения, которая должна быть установлена до начала координат (от точки вышивки).
Если точка смещения не задана, рамка по умолчанию является точкой смещения.

Нажмите кнопку

, вручную переместите рамку в нужное место в рамке, нажмите

для завершения набора.
После настройки каждый раз после старта пяльцы автоматически возвращаются к исходной точке вышивки, началось вышивание.
После завершения вышивки рамка автоматически останавливается в точке смещения.

5.3-3 Операция доступа к смещенной точке (верх рамы)

Нажмите кнопку

для перехода к рамке между текущими положениями, чтобы установить размер рамки большинства мобильных устройств Apex, каждое нажатие кнопки в положении парковки позволяет попеременно перемещаться между вершинами.
При автоматическом смещении, установка параметра: «Да», после завершения пялец вышитая цветочная версия автоматически переместится, чтобы установить размер рамки вершины остановки, начать снова автоматически после возврата в последнюю начальную позицию начать вышивку

5.3-4 Возвращение в исходную точку (начальная точка)
В вышивке на полпути. если нужно вернуть исходную точку, чтобы начать заново, можно сделать следующую операцию.

Нажмите кнопку

Система спросит: «Если завершить вышивку, вернуть исходную точку?». нажмите

Рамка переместится в исходное положение и остановится. Координаты AX / AY очищены.

5.3-5 Точка остановки возврата

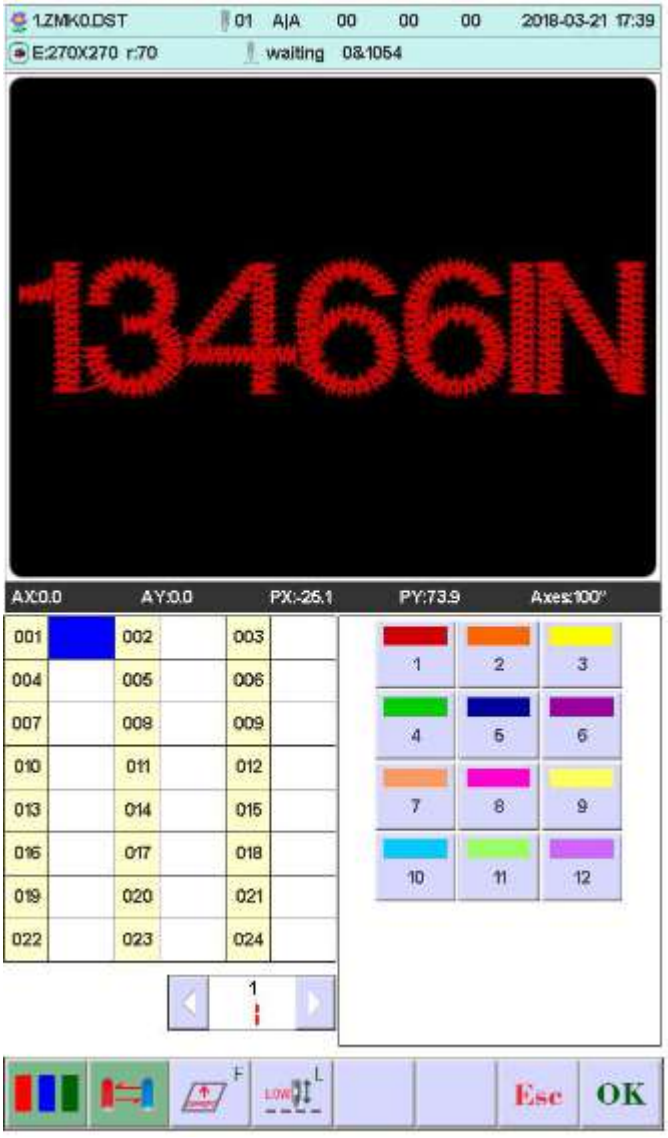
Остановитесь в вышивке на полпути после ручного перемещения рамы нужно вернуть точку остановки.
Можно сделать операцию.

Нажмите кнопку

рамка автоматически переместится в точку, которая перемещается вручную и остановится

5.3- 6 Настроить изменение цвета
Настройка изменения цвета содержит последовательность изменения цвета. Замените планку петли.

В рабочем состоянии нажмите
, как показано:



5.3- 6-1 Установить последовательность изменения цвета (смещение наклеенной ткани)

В интерфейсе 001 ~ 200 означает время смены цвета (система поддерживает только 200 раз). курсор в интерфейсе начнется с последней позиции, которая имеет значение полосы стежка. введите текущую цветовую последовательность, соответствующую номеру строки стежка .., тогда курсор переместит следующую последовательность.

В обстановке на полпути если ошибка № прутка передней строчки выберите его и сбросьте.

Смещение вне рамки:

Когда последовательность цветов требует смещения рамки (вышивка траектории ткани) перед вводом номера полосы строчки

нажмите кнопку

один раз. Фон полосы текущего стежка изменится на красный. Если вам нужно отменить его, нажмите кнопку

еще раз.

Низкоскоростная вышивка:

Если курсор находится в порядке цветов, вам необходимо использовать низкоскоростную вышивку автоматически, нажмите кнопку

непосредственно перед вводом игловодителя и увеличьте «L» после текущего номера игловодителя. Если вы хотите отменить низкоскоростную вышивку, снова нажмите кнопку

Простая вышивка на полотенце:

Если курсор находится в порядке цветов, вам нужно выполнить простую вышивку на полотенце, нажать кнопку

без ввода игловодителя и увеличить букву «T» после текущего номера игловодителя. Если вы хотите отменить настройки вышивания на полотенце, нажмите

еще раз

При необходимости высоту полотенца можно отрегулировать:

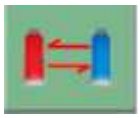
Регулировка высоты прижимной лапки (электрическая прижимная лапка. Этот параметр настроен на открытие, когда включена функция независимой прижимной лапки):

При использовании функции электрического подъема лапки каждый цвет высоты прижимной лапки можно отрегулировать в соответствии с потребностями. Не устанавливайте высоту по умолчанию при использовании параметров вышивания.

Полная настройка. нажмите

, чтобы сохранить в функции. система сохранит предыдущие данные о позиции курсора

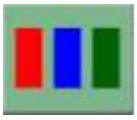
5.3-6-2 Замена планки петель

Функция используется для одноразового изменения определенного стежка всей цветовой последовательности. В интерфейсе настройки цвета изменения. Нажмите кнопку  Нажмите на выбранный игловодитель, который необходимо заменить, все то же положение иглы выбрано, нажмите кнопку, которую вы хотите использовать (заменить), завершение значения замены операции игловодителя.

5.3-6-3 Изменение рабочего режима

В интерфейсе рабочего состояния нажмите кнопку , чтобы изменить режим работы. Щелкните и измените режим (изменение цикла), нажмите клавиши после изменения. Далее следует режим ручного запуска. В режиме ручного изменения цвета запускаются вручную, установленная последовательность цветов недействительна.
Выключите и включите питание, это все еще модифицированный режим.

5.3-6-4 Установите цвет отображения игловодителя

После настройки интерфейса смены цвета нажмите кнопку  , чтобы войти в настройку цвета дисплея игловодителя, как показано.

Сначала нажмите кнопку, чтобы выбрать кнопку игловодителя, которую нужно настроить, а затем щелкните левый цветной блок, чтобы выбрать желаемый цвет. После выбора игловодителя, который нужно изменить, нажмите кнопку

, чтобы сохранить выбранный цвет. Цвет предварительного просмотра вышивки в реальном времени будет отображаться в соответствии с заданным цветом.

5.3-7 Переключатель режима вышивки

Переключите режим вышивки в основном меню для осуществления компенсационной операции. Пользователи могут переместить отслеживание стежка в указанное положение на холостом ходу вышивки.

В интерфейсе рабочего состояния нажмите , чтобы изменить режим вышивки. щелкните время и измените режим (изменение цикла). нажмите клавиши после изменения. Далее следует обычная вышивка , вышивка на холостом ходу на низкой скорости , вышивка на холостом ходу на высокой скорости

Вышивка на холостом ходу на низкой скорости

В состоянии остановки нажмите кнопку (низкоскоростной холостой ход), шпиндель не будет двигаться, пяльцы продвинутся вдоль стежков вышивания, а низкоскоростная подача иглы остановится, когда кнопка будет отпущена.

В состоянии остановки нажмите кнопку (низкоскоростная эвакуация), шпиндель не будет двигаться, пяльцы вернутся назад по стежкам вышивания, и после отпускания кнопки низкоскоростной выход остановится.

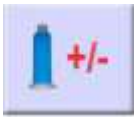
Вышивка на холостом ходу на высокой скорости

В состоянии остановки нажмите кнопку (высокая скорость подачи воздуха), шпиндель и пяльцы не двигаются, а количество игл для выполнения вышивания увеличивается. Когда кнопка отпускается, пяльцы перемещаются прямо в положение передней точки стежка.

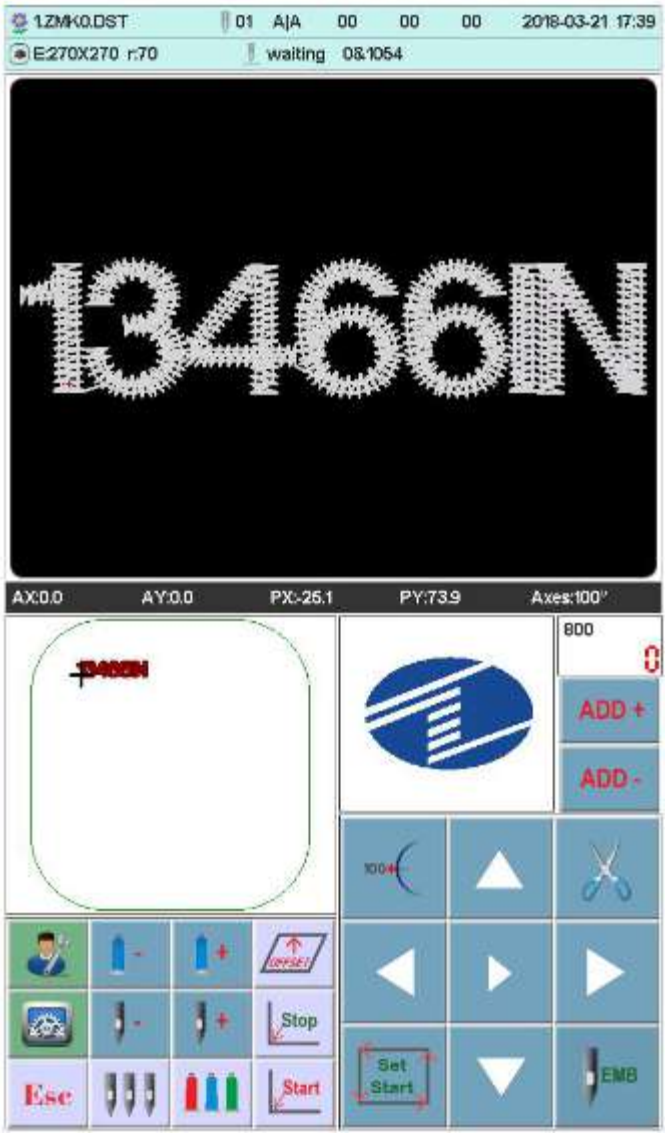
В состоянии остановки нажмите кнопку

(быстрая эвакуация), шпиндель и пяльцы не перемещаются, и количество стежков выполнения вышивки уменьшается. Когда кнопка отпускается, пяльцы перемещаются непосредственно в положение точка обратного стежка.

5.3-8 Позиционирование на холостом ходу

Позиционирование холостого хода содержит добавление указанного стежка, уменьшение указанного стежка, следующий цвет, предыдущий цвет. В интерфейсе рабочего состояния нажмите 

как показано

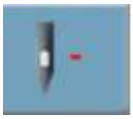


Завершив позиционирование на холостом ходу, нажмите

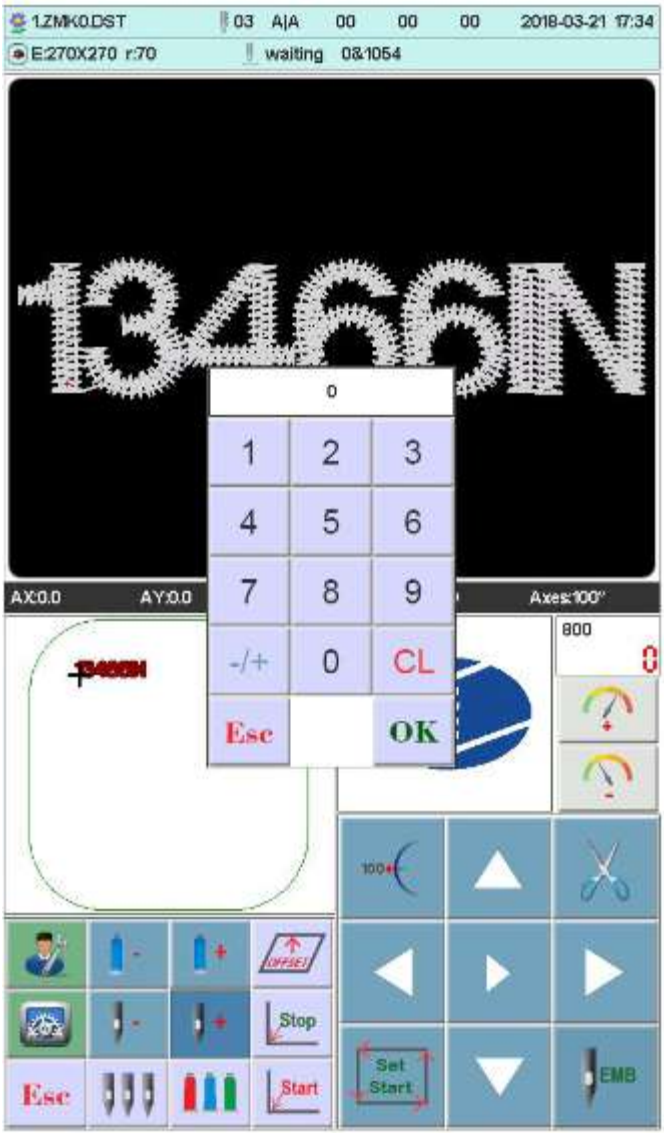
, чтобы вернуть рабочий статус.

5.3- 8-1 Добавление указанной строчки / Уменьшение указанной строчки

В интерфейсе позиционирования на холостом ходу щелкнуть

или 

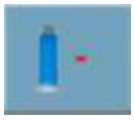
и выбрать их как показано



Нажмите цифровые клавиши, чтобы ввести необходимые стежки и нажмите

. Рамка переместится прямо в указанное положение стежка.

5.3-8-2 Предыдущий цвет/следующий цвет

В интерфейсе позиционирования на холостом ходу щелкните или  , чтобы выбрать их. Рамка переместится прямо в указанное положение стежка**.**

5.4 Состояние выполнения вышивки

В статусе вышивки выполняйте только операцию скорости подъема главной оси.

Щелкните , чтобы замедлить или увеличить скорость вращения главной оси. Щелкните , чтобы выбрать скорость подъема.

5.5 Работа петлевой планки

После завершения соответствующие параметры вышивки вы можете нажать кнопку запуска для вышивки.
Остановка в статусе дизайна вышивки: нажмите кнопку пуска более 3 секунд, шпиндель будет вышивать на самой низкой скорости.
Нажмите кнопку «Пуск» и выберите время вышивки.
В состоянии выполнения вышивки: нажмите кнопку остановки, чтобы остановить.

5.6 Переключатель управления и индикатор головы с блестками

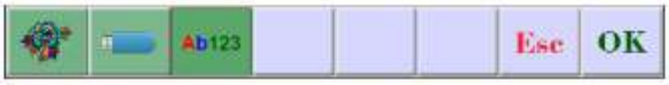
Переведите переключатель вверх в середину, индикатор горит зеленым, шасси опущено (замок машины открыт). Переведите переключатель вниз, нарезать моторную работу на время; переключите переключатель вниз более чем на 2 секунды,

индикатор будет оранжевым. Отпустите переключатель, шасси поднимется (давление воздуха)
Переключатель посередине, не входите в вышивку пайетками, индикатор оранжевый, шасси вверх, подождите, отправьте кусок.
При вводе вышивки пайетками, шасси опущено, индикатор изменится на зеленый.
Поднимите голову с пайетками, индикатор выключен, и закройте шасси (при наличии давления воздуха шасси автоматически поднимется).

ЧАСТЬ 6 БУКВЫ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ВЫШИВКИ

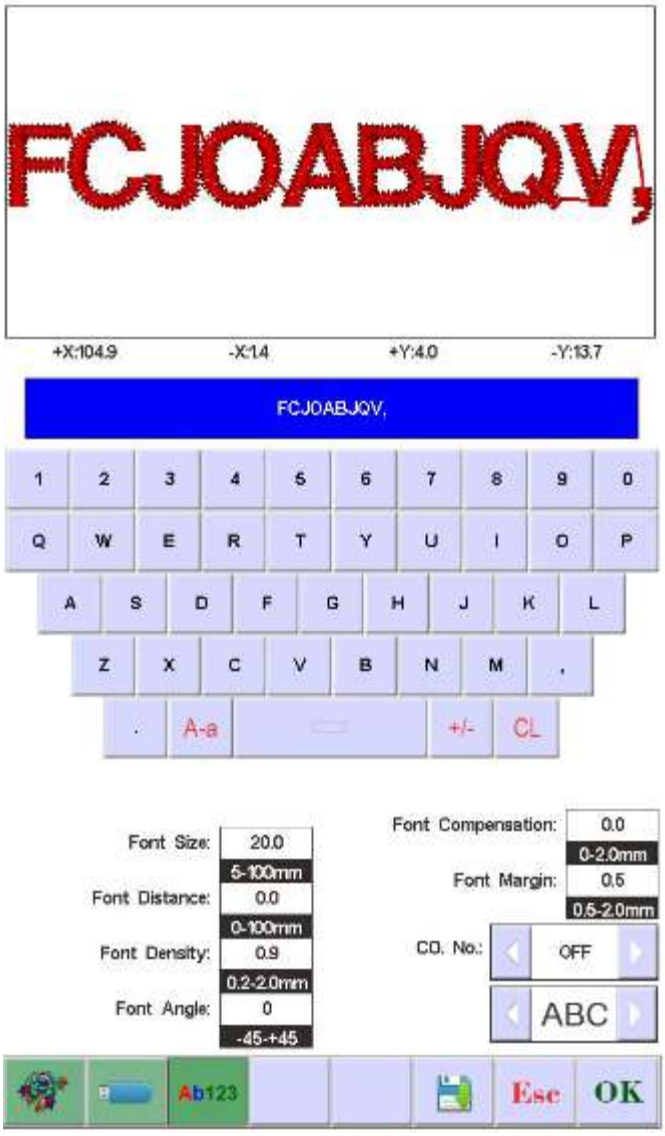
В интерфейсе управления цветами нажмите

чтобы войти в интерфейс письма.



Нажмите кнопку, чтобы выбрать нужные буквы или другие знаки.

Нажмите кнопку A-a, чтобы переключить заглавные и строчные буквы. Нажмите кнопку CL, чтобы удалить букву. После завершения ввода нажмите кнопку OK, чтобы перейти к интерфейсу настройки (операция не может быть продолжена, если вышивка не разблокирована).

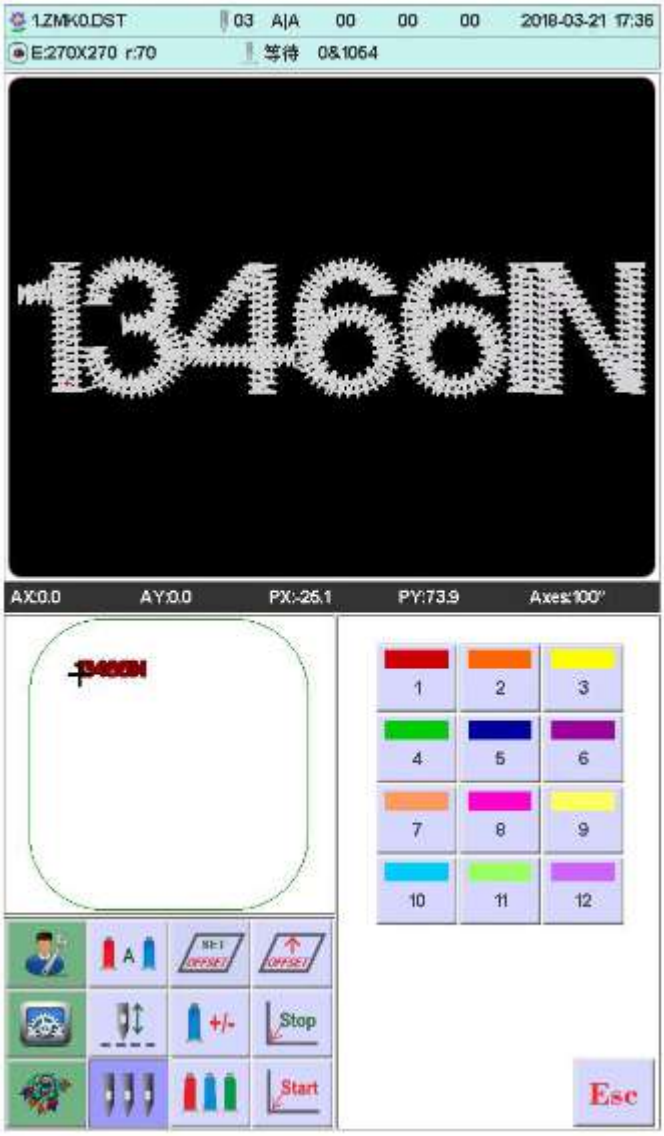


Установите параметры, связанные с буквой. После завершения настройки. нажмите кнопку ниже, чтобы выбрать нужный тип букв (5 типов). Нажмите кнопку OK, чтобы создать буквенный образец.

В левом верхнем углу он может видеть созданную вышивальную карту. Нажмите кнопку , чтобы сохранить карту с вышивкой в памяти. Текущая буквенная строка должна использовать монохромную вышивку, когда цветовой порядок закрыт, вам нужно открыть многоцветную.

ЧАСТЬ 7 ИЗМЕНИТЬ ЦВЕТ ВРУЧНУЮ

В рабочем или подготовительном состоянии. Щелкните , чтобы переключить операцию изменения цвета вручную, он подскажет, что это цифровая клавиатура, согласно вашим требованиям. Нажмите на соответствующее числовое значение для изменения цвета.



ЧАСТЬ 8 ОБРЕЗКА ВРУЧНУЮ

В стадии подготовки к вышивке или в рабочем состоянии можно выполнить операцию обрезки. Щелкните на панели, чтобы выполнить операцию обрезки нижней стороны.

ЧАСТЬ 9 ИСХОДНАЯ ТОЧКА РАМКИ

Операция исходной точки рамки содержит исходную точку, установленную вручную. Найти абсолютное происхождение и установить лимит программного обеспечения.

В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интегрированный интерфейс настройки, нажмите кнопку

, чтобы войти в исходный рабочий интерфейс, как показано

9.1 Установка исходной точки кадра вручную

В интерфейсе «Начало кадра» щелкните

появится диалоговое окно «Установить ли текущую точку как начало кадра?».

нажмите

чтобы завершить изменение координаты PX / PY на 0.0.

9.2 Автоматический поиск абсолютного начала

Абсолютное начало использует ограничение кадра для определения абсолютного положения кадра. чтобы избежать несчастных случаев при вышивании на полпути. можно использовать восстановительную вышивку, чтобы продолжить.
Функция автоматически определяется системой. должен подтвердить, что датчик ограничения работает. или это приведет к разрушению деталей машины!

в интерфейсе исходной точки кадра щелкните

, появится диалоговое окно «Подтвердите, что концевой выключатель работает нормально?» щелкните

, чтобы найти исходную точку кадра, абсолютное начало координат завершено, верните предыдущую точку остановки. После определения абсолютной исходной точки операция не будет действовать, пока рамка не переместится выключение.

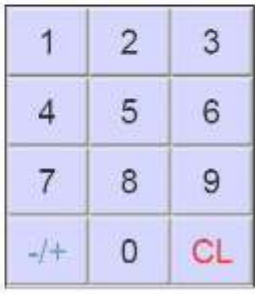
ЧАСТЬ 10 НАБОР РАМЫ

Эта функция используется для установки размера рамки крышки и рамки A-E. и расстояние между абсолютным началом рамки до середины рамки.

В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс настройки параметров. Нажмите

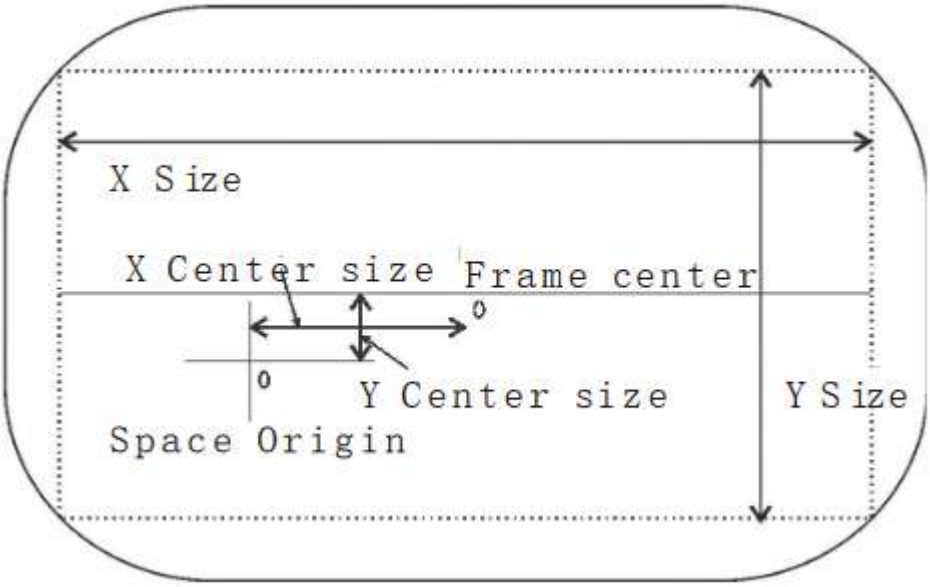
как показано:

框类型	X中心位置	Y中心位置	X方向尺寸	Y方向尺寸	圆角R
	63	58	260	60	0
A	63	-10	70	70	35
B	63	-10	100	100	50
C	63	-10	130	130	65
D	63	-10	170	170	85
E	63	-10	270	270	70
F	63	-10	490	345	85
G	0	0	600	600	0
H	0	0	600	600	0
I	0	0	600	600	0
J	0	0	600	600	0



Введите числовое значение в соответствии с вашими требованиями. Затем нажмите

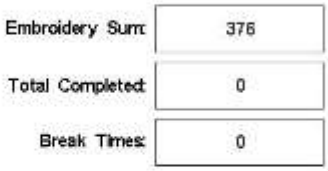
, чтобы сохранить

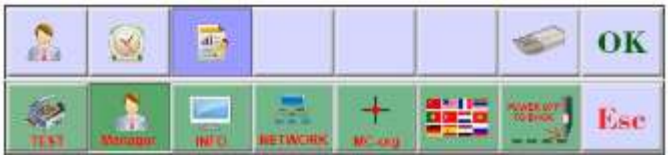


ЧАСТЬ 11 СТАТИСТИКА

Эта функция используется для просмотра сгенерированной статистики и четкой статистики. В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс интегрированных настроек,

щелкните





Щелкните , чтобы очистить текущее статистическое значение.

ЧАСТЬ 12 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ГЛАВНОЙ ОСИ

Функция использует этот упор положения главной оси, может управлять им в интерфейсе, сопоставленном с ключами. Согласно вашим требованиям это сделать. Щелкните , чтобы переместить главную ось на 100 градусов (нулевое положение)

ЧАСТЬ 13 ЯЗЫКИ

В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс интегрированных настроек, чтобы изменить требуемые языки. Нажмите , чтобы выбрать нужный язык, система автоматически переключится на выбранный язык.

ЧАСТЬ 14 ПАРАМЕТРЫ ВЫШИВКИ

Из-за различной конфигурации машины и требований к процессу вышивки, нужно изменить некоторые часто используемые параметры, чтобы они соответствовали.

В главном меню нажмите . Щелкните необходимый параметр. Нажмите или чтобы изменить. Нажмите

, чтобы сохранить, затем вернитесь в главное меню.
Определение и диапазон значений параметра вышивки. см. Таблицу 1.

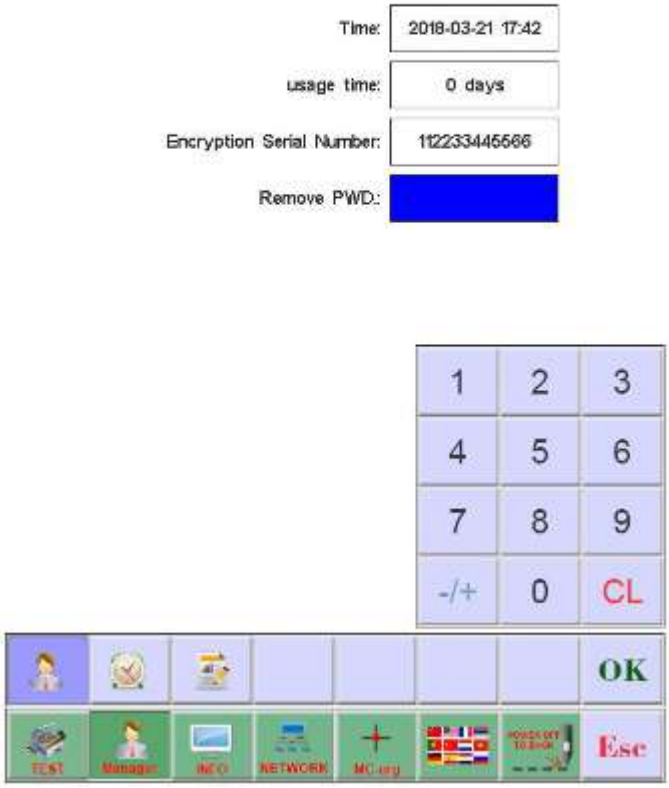
ЧАСТЬ 15 НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ МАШИНЫ

Параметры могут быть установлены только профессиональными инженерами, другие не могут. Пожалуйста, не изменяйте и не модифицируйте во избежание поломки машины.

ЧАСТЬ 16 УПРАВЛЕНИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМИ

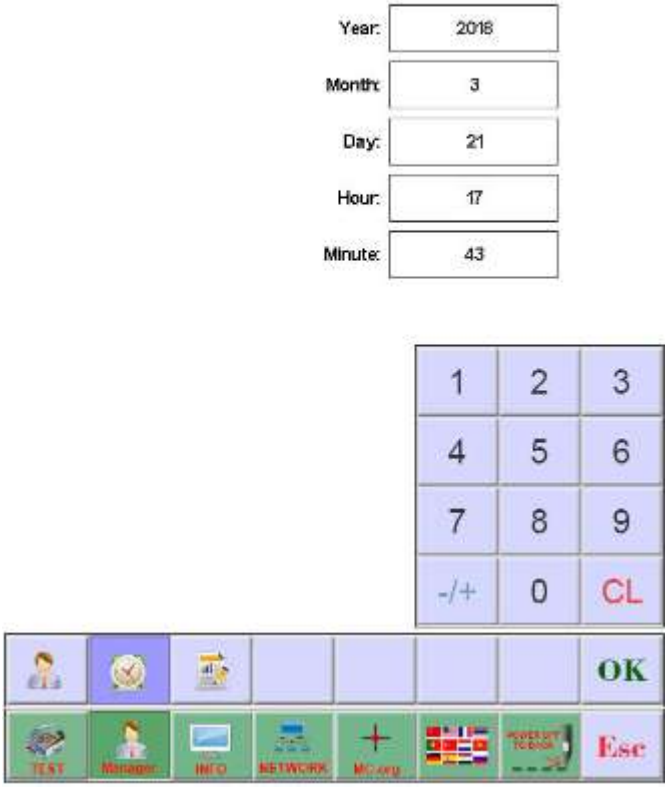
В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс интегрированных настроек. Нажмите кнопку

, чтобы войти в интерфейс управления пользователем. В этом интерфейсе вы можете установить время и ограничение пользователя. Изображение



16.1 Установка времени

Нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс настройки времени (если устройство открыто после ограничений, не может войти в интерфейс настройки времени), как показано на рисунке:



Установите текущее системное время по мере необходимости, нажмите кнопку

, чтобы сохранить

16.1 Удаление разблокировки

Машина из-за ограничений на использование истечения срока, система автоматически блокирует машину и предлагает ввести пароль ограничения выпуска. Рисунок

После того как зашифрованный серийный номер сообщается производителю устройства, пользователь может получить разблокированный пароль и нажать кнопку

, чтобы завершить разблокировку текущего лимита.
После выпуска время использования будет повторно установлено, 0 дней на использование ограничений.
Не закрывайте текущее устройство, пока пароль не будет удален. В противном случае пароль не будет выпущен.

ЧАСТЬ 17 ТЕСТ СИСТЕМЫ

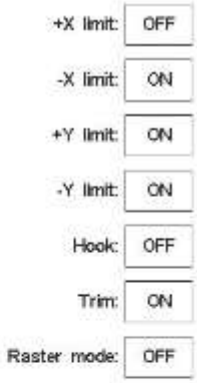
Операция в основном используется инженером по техническому обслуживанию xnj.s проверить и испытать машину

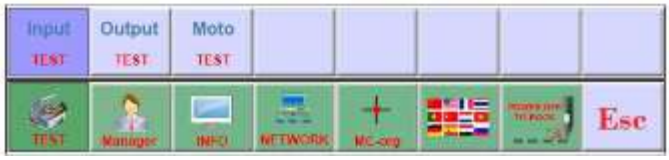
В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс интегрированных настроек.

17.1 Тест ввода

В тестовом интерфейсе нажмите

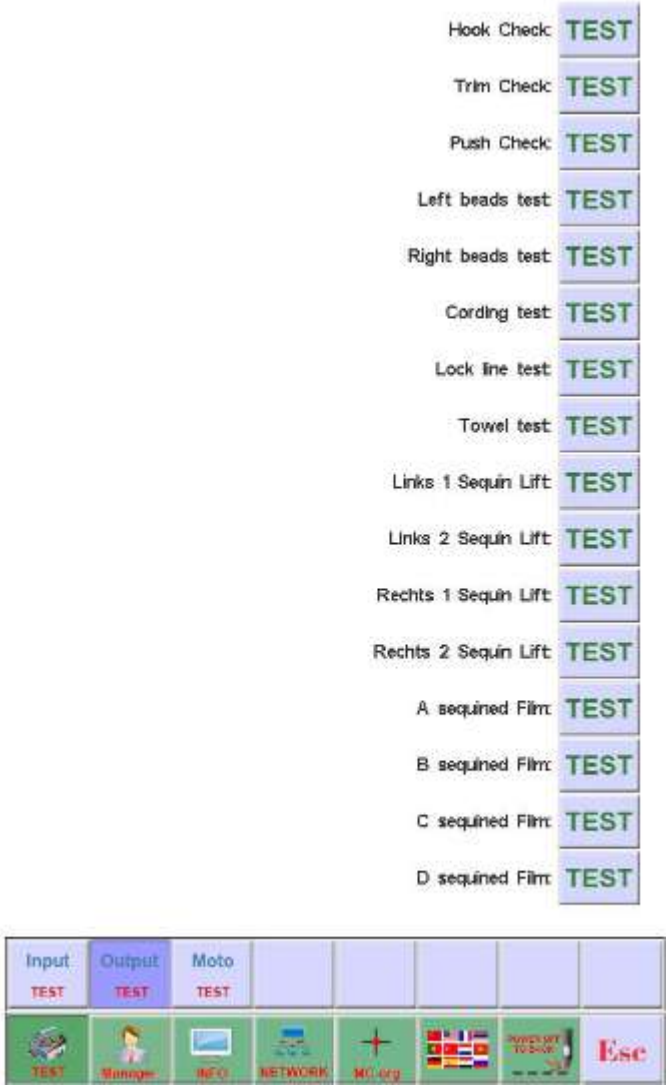
и просмотреть изменения состояния ввода. Если без изменений, ошибка сигнала ввода, проверьте и отремонтируйте.





17.2 Тест вывода

В тестовом интерфейсе щелкните



Щелкните соответствующий ключ

требуемых элементов тестирования. Проверьте, действует ли вывод или нет. Если устройство вывода не действует, выход неисправен, проверьте и отремонтируйте.

Hook Test: каждый щелчок крюк-нож будет попеременно перемещаться между растяжкой и реверсом.

Trim Test: каждый щелчок двигателя дифферента будет совершать попеременное движение, поворачивая половину круга и останавливаясь. и пол-оборота в том же направлении на месте.

BuckleTest: каждый щелчок электромагниты пряжки тянут 2 секунды для автоматического отключения.

Sequin Test: каждый щелчок пайетки шасси выполняют снижение, нарезать 3 раза и поднимаются

17.3 Проверка оси

В интерфейсе «Тест». щелкните

в "Axis Test". и щелкните соответствующий ключ

требуемых элементов тестирования. Проверьте, действует ли ось, если устройство вывода не действует, выход неисправен. Проверьте и отремонтируйте.
Проверка оси XY: нажмите кнопки направления, чтобы изменить количество импульсов движения двигателя (1-127). по умолчанию 127 импульсов. Щелкните

, чтобы начать движение вперед и назад.

Тест главной оси: нажмите

, чтобы начать вращение на 100 об / мин. Нажмите клавиши направления, чтобы изменить скорость главной оси. Убедитесь, что целевая скорость и фактическая скорость совпадают (разница в 1000 об / мин составляет менее 5 об / мин)

17.4 Тест головки машины (используется только в органических панелях головки)

В интерфейсе тестирования нажмите кнопку

, чтобы войти в тест на поломку головки машины. Нажмите кнопку с цифрой для проверки соответствующей игловодителя. Проверить, действительно ли обнаружение поломки. Если предварительный выход неисправен, проверьте и произведите техническое обслуживание.
Тест лицевого шва: когда пружина для лицевого шва закрыта, красный индикатор обычно горит. При разделении он становится зеленым.
Тест нижнего шва: переключите тестовое колесо. Индикатор мигает вместе со скоростью переключения. Выберите лицевой шов и нижний шов в соответствии с требованиями.

ЧАСТЬ 18 ИНФОРМАЦИЯ О СИСТЕМЕ

В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интегрированный интерфейс настройки,

В главном меню щелкнуть

18.1 Информация о номере системы и версии

В интерфейсе системной информации щелкните

для просмотра.

18.2 Обновление системы

Используется для обновления нового программного обеспечения.

В интерфейсе системной информации нажмите

, чтобы обновить. Следуйте инструкциям по обновлению, Следуйте инструкциям по обновлению, в процессе обновления не включается питание. Приблизительно через 3 минуты для завершения обновления система автоматически перезагрузится. Вы не можете отключить диск U перед перезапуском

18.3 Обновление интерфейса

Файл библиотеки, используемый для обновления системы управления.

В интерфейсе системной информации нажмите кнопку

, чтобы начать операцию обновления. Следуйте инструкциям по обновлению, в процессе обновления не может быть питания. Приблизительно через 8 минут для завершения обновления система автоматически перезагрузится. Вы не можете отключить диск U перед перезапуском.

ЧАСТЬ 19 Сетевые настройки

В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс интегрированных настроек. В интерфейсе главного меню нажмите кнопку

, чтобы войти в интерфейс сетевых настроек.

В зависимости от конфигурации системы вам необходимо настроить IP-адрес системы при использовании проводного соединения. Используйте беспроводное соединение, необходимое для поиска WIFI для подключения, конкретная операция заключается в следующем.

Настройки IP:

на аппарате должен быть установлен одинаковый IP-адрес и IP-адрес LAN, иначе соединение невозможно. То есть первые три сегмента совпадают, окончательный адрес не конфликтует.

Подключение WIFI:

войдите в интерфейс поиска, чтобы найти ближайшую учетную запись беспроводного подключения, система автоматически отсортирует по мощности сигнала, выберите необходимость подключения учетной записи (имя учетной записи ограничено z / AZ и цифровым, другие символы могут отображаться неправильно), войдите в интерфейс ввода пароля, введите пароль (пароль ограничен z / AZ и цифровым, другие символы нельзя вводить), нажмите кнопку

для подключения, после успешного выполнения основного интерфейса отображается IP-адрес, соединение не удается когда сообщение об ошибке

ЧАСТЬ 20 ПРИЛОЖЕНИЕ

Название	Функция	По умолчанию	Диапазон
A			
Номер обрезки стежка перехода	Начинает обрезать или нет когда несколько стежков перескочили	3	1-9, без обрезки
Длина обрезки ширины нити	Чем больше длина оставшейся нити после обрезки, тем больше остается	3	1-7
Обнаружение обрыва нижней нити	Проверить чувствительность	средняя	Высокая, средняя, низкая, без обнаружения
Обнаружение обрыва нити по ширине	Проверить чувствительность	5 стежков	3-9 стежков, без обнаружения
Обнаружение разрыва стежка перехода	Обнаруживать поломку при прыжке или нет	No	Yes, No
Углы фиксации верхней нити	После запуска снова закройте открытый угол.	200	200-250
Время блокировки обрезки	Закрепите несколько стежков при обрезке, чтобы нить не сбилась	1	1-3
Обрезать длину стежка фиксатора	Увеличьте длину закрепочного стежка, если материал тонкий, и должным образом уменьшите длину закрепочного стежка, если он толстый.	0.6mm	0.5-1.0mm
Прервать автоматический возврат	Стежки с автоматическим возвратом после разрыва, ломающая головка компенсирует вышивку впереди	4	0-9
Автоустановка начальной точки	Установите «Да», когда рисунки в непрерывной вышивке головы и хвоста	Yes	Yes, No
B			
Автоматический возврат к исходной точке	Следует ли возвращать начальную точку после вышивания, установите «Нет» для непрерывной вышивки.	Yes	Yes, No
Натяжные стежки при непрерывной работе	Возврат стежков автоматически и непрерывно после нескольких стежков при натяжных стежках	0	0-9

Режим вышивки крупным стежком	Какие режимы использовать при крупной строчке	Low speed	Low speed, jump
Стежки с автоматическим переходом	Когда большой стежок находится в автоматическом переходе, автоматически делится на 2 стежка или больше, если количество стежков превышает определенный диапазон	6.5mm	6.5-8.5mm
Стежки с автоматическим замедлением	Уменьшите скорость вышивания, если количество стежков превышает определенный диапазон.	6.0mm	2.0-9.0mm
Постоянное замедление разрыва	При непрерывном прыжке снизьте скорость до процента от текущей скорости	80%	60%-90%
Начальная скорость вращения главной оси	Скорость вращения главной оси при запуске или остановке, она увеличит длину подрезки при увеличении скорости вращения.	100	60-200
Максимальное ограничение скорости	Максимальная скорость вращения главной оси (по пределу станочных параметров)	750	550-1000
Высокая скорость перемещения рамки	Установите высокую скорость движения, большее число означает более высокую скорость	5	1-9
Шаговая скорость изменения цвета	Изменяемая скорость цвета при использовании шагового двигателя	5	0-9
C			
Автозапуск того же цвета	Следует ли запускать автоматический запуск при встрече с полосой строчки того же цвета	Yes	Yes, No
Стежок за рамкой	Остановить ли стежок за рамкой	Yes	Yes, No
Количество петель машины	Текущая машина использует количество стежков	n*	1-15
Планка с пайетками	Используйте левую, правую или оба из них. Параметр недействителен, если функция закрыта в машине	left*	left> right> left and right

Предельная скорость вышивки пайетками	Максимальная скорость вращения главной оси при вышивке пайетками	700	300-1000
Положение ножа для вырезания	Используйте положение разделочного ножа (без обнаружения поломки)	0	0-n
Положение стежка вышивки шнуром	Использовать положение строчки для вышивки шнуром (автоматическое замедление)	0	0-n
Предельная скорость вышивки шнуром	Максимальная скорость вращения главной оси при вышивке шнуром	300	300-800
Вышивка по кругу	Стоит ли продолжать вышивать	No	Yes, No
Автоматическое обратное смещение	Будет ли рамка автоматически перемещаться, чтобы остановиться наверху после завершения вышивки (параметр рамки должен соответствовать ее размеру)	No	Yes, No
D			
Кривая перемещения рамы	Режим перемещения рамы, регулировка в соответствии с фактическим эффектом вышивки	F1*	F1-F5
Угол перемещения рамы	Угол перемещения рамы, регулировка в соответствии с фактическим эффектом вышивки	250*	220-270
Время компенсации движущейся рамы	Для тонкого материала используется положительная компенсация, для толстого материала - отрицательная компенсация, регулировка в соответствии с фактическим эффектом вышивки	0	5％ ,0, -5%, -10%
Следует ли использовать обрезку	Следует ли использовать обрезку	Yes	Yes, No
Поднять лапки после прерывания	Стоит ли поднимать лапки после прерывания вышивки пайетками	Yes	Yes, No
Сбросить рамку после включения	Нужно ли переходить к исходной точке после включения	No	Yes, No
Тип устройства	Режим устройства с блестками	motor	Motor, pneumatic
Размер левой	Размер левого среза пайеток	3*	3-9

пайетки			

Правый размер пайеток	Размер правого среза пайеток	3*	3-9
Цифровая строчка с различной скоростью	Установите скорость меньше, чем при непрерывных стежках	20*	5-20
E			
Задержка торможения главной оси	Чем больше цифра, тем позже угол торможения.	8*	1-20
Следует ли перемещать рамку после обрезки	Следует ли перемещать рамку после обрезки	No	Yes, No
Скорость двигателя челнока	Отрегулируйте скорость шагового двигателя челнока	5*	1-5
Скорость подъема пайеток	Отрегулируйте скорость шагового двигателя подъемника	3*	1-4
Сломанные голосовые подсказки	Как долго подсказывать один раз после перерыва для каждого временного интервала	1	1-3, Close
Тип полки для шнура	Какую рамку для вышивки шнуром использовать	JY*	JY, GJ
Способы подъема шнура	Подъемный режим для вышивки шнуром	Power*	Power, Air valve
Амплитуда колебаний шнура	Регулировка колебаний для вышивки шнуром	20	0-20
Регулятор провисания шнура	Свободная или тугая регулировка для вышивки шнуром	1*	0-9
Скорость подъема шнура	Скорость подъема вышивки шнуром	3*	1-4
n * машинные стежки (нет по умолчанию) * установить в соответствии с вашими требованиями (нет по умолчанию)			

20. 2 Системная неисправность и решение

Неисправность	Причина	Решение
таймаут действия или 1/2 тайм-аута связи многофункциональной платы	1. Неисправность подключения сигнальной линии от рабочей головки к многофункциональной плате 2. Многофункциональная плата не соответствует рабочей головке 3.Сломана многофункциональная плата	1. капитальный ремонт кабеля 2. заменить многофункциональную плату 3. заменить многофункциональную плату
Сенсорная панель не отвечает	1. Плохой контакт разъема сенсорной панели. 2. Сенсорная панель сломана	1. Вставьте разъем сенсорной панели на место. 2. заменить сенсорную панель
Движение сенсорной панели (неправильное положение Touch Position)	1. Старение сенсорной панели 2. Сенсорная панель сломана	1. Повторно откалибруйте положение сенсорной панели. 2. заменить сенсорную панель
Основная ось не на 100 градусов	Основная ось не останавливается на 100 градусов	Поверните или вручную переместите главную ось на 100 градусов
Основная ось не вращается	1. контроллер главной оси без сигнала или питания 2. Двигатель главной оси не потребляет питание или неисправен вход 3.Сломан контроллер или двигатель	1. проверьте сигнальный провод или провод питания 2.Проверьте входную мощность двигателя главной оси 3. заменить контроллер или двигатель
Обратный поворот главной оси	1. ошибка параметра сервоконтроллера 2. инвертированная фаза кодера A / B	1. сбросить параметр сервоконтроллера 2. отрегулируйте подключение фазы A / B кодера
Нет нулевой позиции	1.Сломана панель нулевого сигнала 2. Нулевое положение к неисправности подключения основной платы	1. Замените панель нулевого положения. 2. Проверьте или замените соединительный провод.
Изменение цвета через некоторое время	1.Изменить цвет двигателя не поворачивается 2.Застряла часть машины изменения цвета 3.Измените цвет двигателя на неисправность провода питания.	1.Проверьте двигатель или провод изменения цвета 2. Отремонтируйте или замените застрявшую деталь машины. 3. Проверьте или замените провод.
Нет позиции стежка	1. ошибка положения колеса обнаружения стежка 2. уничтожение платы обнаружения стежков	1. отрегулируйте положение 2. Заменить плату

Ошибка драйвера двигателя X	1 .X драйвер перенапряжения или защиты от перегрузки по току 2. Драйвер сломан	1. проверьте входную мощность драйвера и снова включите питание 2. заменить драйвер
Ошибка драйвера двигателя Y	1.Y драйвер перенапряжения или защиты от перегрузки по току 2. Драйвер сломан	
Обрезка не на месте	1. обнаружение бесконтактного переключателя не на месте 2. переключатель приближения сломан	
Двигатель обрезки не вращается	1. Плохой контакт вилки двигателя или кабеля 2. Сломана многофункциональная плата 3. Сломан двигатель	
Мотор крюка не вращается	1. Плохой контакт вилки двигателя или кабеля 2. Сломана многофункциональная плата 3. Сломан двигатель	
Неисправность блокировки головы	1. Плохой контакт вилки двигателя или кабеля 2. Сломана многофункциональная плата 3. Сломан двигатель 4. механическое неправильное положение или застревание	
Ошибка положения пайеток	Неисправность набора планок для стежков пайеток	

Аномальное обнаружение разрыва стежка	1. неправильное положение установки оптического соединителя 2. уничтожение платы оптического соединителя 3. Неисправность кабеля или штекера от оптического соединителя к многофункциональной плате. 4.Уничтожение многофункциональной платы 5. Ошибка настройки параметра вышивки «Обнаружение обрыва нити по ширине» или «Обнаружение обрыва нижней нити».	
Неправильное расположение дизайна	1.Ошибка проектных данных 2. Высокая скорость вращения 3. Низкий ток драйвера XY	

	4. Механический отказ	
+ X предел неисправности	+ Предел направления X	
-X предел неисправности	- Предел направления X	
+ Y предел неисправности	+ Предел направления Y	
-Y предел неисправности	- Предел направления Y	