



Інструкція до навісних моторів

гонмашк

overlock.com.ua

Інструкція до навісних моторів **RONMARK**

1. Інструкції з техніки безпеки:

- 1.1. Інструктаж та пробний запуск повинен бути виконаний професіоналом.
- 1.2. Будь-ласка переконайтесь що дріт заземлення нормально працює.
- 1.3. Не натискайте на педаль поки мотор запускається.
- 1.4. Заборонено вскривати контролер та кришку двигуна поки вони включені.
- 1.5. Будь-ласка, переконайтесь що живлення вимкнено коли виконуєте наступні операції:
 - 1.5.1. Коли заправляєте нитку, змінюєте голку і змінюєте шпульку.
 - 1.5.2. Коли встановлюєте та обслуговуєте машину.
 - 1.5.3. Коли нахиляєте (перевертаєте) машину.

2. Інструкція до панелі керування:

2.1. Призначення кожної кнопки

Кнопка	При шитті	Під час налаштування
P	Вибір позиції голки	Підтвердіть операцію, відбудеться перехід до налаштування з іншими кнопками
S	Ввімкнення/вимкнення підсвітки	Підтвердження встановлення параметра
+	Збільшення швидкості	Кнопка для збільшення параметру та індексів
-	Зменшення швидкості	Кнопка для зменшення параметру та індексів

2.2. Налаштування технічних параметрів:

- 2.2.1. Натисніть «P», водночас натискаючи «+» один раз, екран відобразить P-00;
- 2.2.2. Натисніть кнопку «+» або «-» для переходу до необхідного параметру;
- 2.2.3. Натисніть «P» коли вибрано необхідний параметр, екран відобразить налаштування вибраного параметру;
- 2.2.4. Кнопками «+» або «-» виберіть необхідне значення параметру;
- 2.2.5. Натисніть «S» для збереження змін та виходу з налаштування параметру.

2.3. Скидання до заводських налаштувань:

Натисніть кнопку «P» поки натискаєте «+», екран покаже P -00. Потім натискайте кнопку «S» протягом 3 секунд для скидання до заводських налаштувань.

3. Таблиця технічних параметрів:

Код параметру	Назва параметра	Діапазон налаштування	Значення за замовчуванням
P-02	Напрямок обертання	0: Зворотне обертання 1: Обертання за годинниковою стрілкою	1

Код параметру	Назва параметра	Діапазон налаштування	Значення за замовчуванням
P-03	Кут голки	6-18	12
P-04	Початкова швидкість шиття	200-800 об/хв.	250
P-05	Регулювання максимальної швидкості	2000-4000 об/хв.	3500
P-06	Налаштування шва	0-999 стібків	0
P-10	Функція автоматичної роботи	0: Нормальне шиття 1: Автоматична робота	0
P-14	Максимальна напруга	50-1000	280
P-15	Позиціонер голки	0: Не відстілюється позиція голки 1: Відслідковується позиція голки	1

4. Усунення несправностей:

Код помилки	Значення	Можлива причина
Er01	Не знайдено позицію голки	Проміжок між приводним колесом та мотором занадто великий Мережевий кабель погано підключений Вал мотору пошкоджено, потрібно замінити мотор Магніт приводного колеса втрачено
Er02	Регулятор швидкості не знайдено при ввімкненні	Конектор регулятора швидкості не підключено, або підключено погано; Дріт регулятора швидкості пошкоджено
Er03	Помилка валу або фази мотора	Мережевий кабель підключено погано; Мотор встановлено погано Вал пошкоджено
Er04	Захист ротора	Мотор перевантажено; Мотор магано підключений
Er05	Захист обладнання від високої напруги	Мотор перевантажено; Сигнальний дріт пошкоджено або погано підключено
Er07	Помилка тайм-ауту зв'язку послідовних портів	Дріт між дисплеєм та платою погано, або плата пошкоджена



OVERLOCK

0 800 210 034

overlock.com.ua

sales@overlock.com.ua