



---

SERIES

# GK321

MULTI-NEEDLE DOUBLE CHAINSTITCH SEWING MACHINE

## PARTS BOOK

Adress: str. Teatralnaya 2 / 202A,  
Dnipro, UKRAINE  
Website: [www.Overlock.com.ua](http://www.Overlock.com.ua)  
Phone: 0800 210 034  
Mail: brother1034@ukr.net

---

西安標準工業股份有限公司

# 目 录

1. 参数	1
2. 直针及穿线	2
3. 缝速	7
4. 润滑	8
5. 机器的安装	9
6. 弯针和直针的同步	10
7. 拨线时机的调整	11
8. 直针护针板的调节	12
9. 送布牙和针距的调节	12
10. 压脚的调节	13
11. 后拖轮的调节	14
12. 线迹调节	15
13. 机器的清洁	16

感谢您购买标准牌多针链缝机。

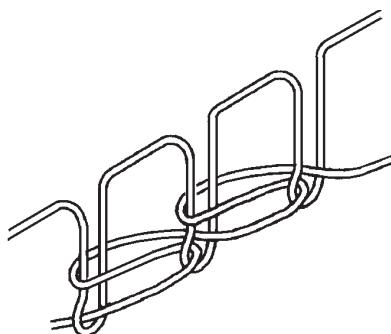
请您在操作前仔细阅读本说明书，并妥善保存以便使用时查阅。

1. 本说明书介绍了 GK321 多针链缝机的调试和维修。
2. 运行本机前请确保皮带罩、防护罩的正确安装。
3. 在调试、清洁、穿线以及换针前，一定要关闭电源。
4. 绝不要在油盘没有油的状态下启动机器。
5. 在维修前请仔细阅读零件手册和使用说明书。
6. 本书内容如有变更恕不另行通知。

## 1. 参数

### 1 - 1 线迹

401 双线链式线迹

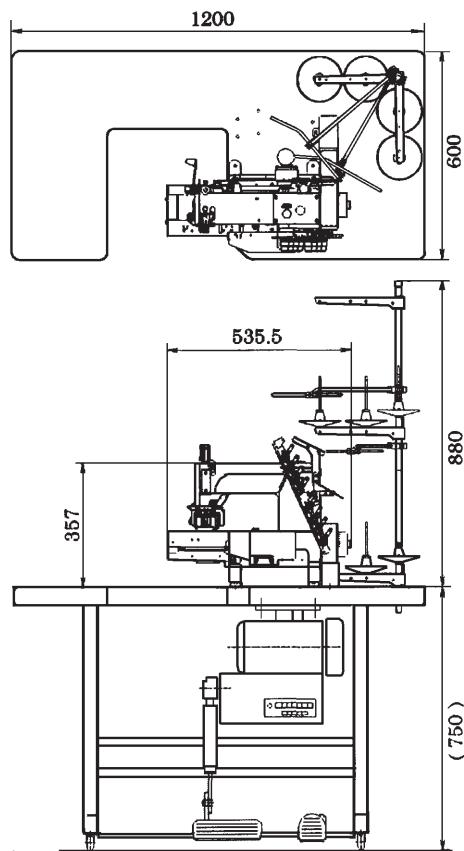


### 1 - 2 型号

型号		GK321 - 4	GK321 - 6	GK321 - 12
直针数		2 - 4	5 - 6	7 - 12
线数	直针线	2 - 4	5 - 6	7 - 12
	弯针线	2 - 4	5 - 6	7 - 12
拖轮宽度		55mm	88mm	
最小针间距		4.76mm (3/16 英寸)		
最大针间距		50mm	70mm(不带自动剪线) 76.2mm(带自动剪线)	

## 1 - 3 系列产品装配简图

GK321 - 4



## 2. 直针及穿线

### 2 - 1 直针

DVx57 蓝狮或风琴

请根据缝料和缝线的不同选择合适的直针。

<机针对照表>

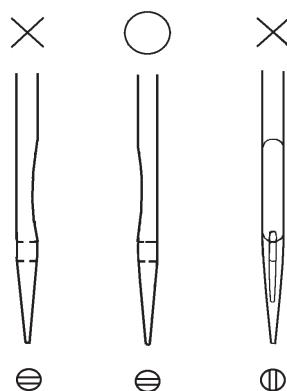
蓝狮 DVX57	Nm75	Nm80	Nm90	Nm100
风琴 DVX57	#11	#12	#14	#16

### 2 - 2 机针的更换

在更换机针时，请确保机针上的凹槽朝向左边  
(如图所示)。

**注意：**

请在更换机针前关掉电源。离合电机在关闭电源后仍会旋转一段时间，请踩住踏板直到机器完全停止。



## 2 - 3 穿线

请参照图示正确穿线。

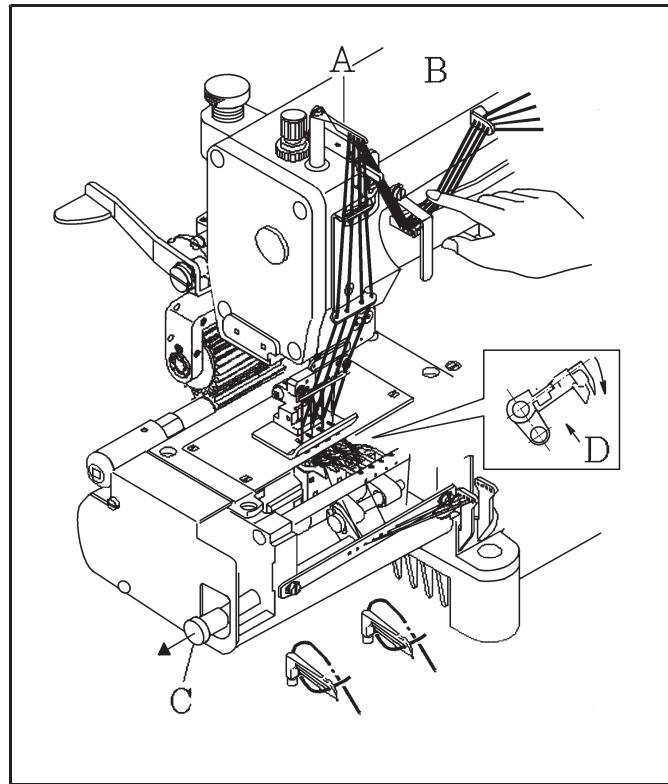
不正确的穿线可能导致跳针、断线、缝料起皱等现象。穿弯针线时，请使用弯针架弹出拉杆把弯针架向机器前方倾斜。

### 如何使弯针向前倾斜

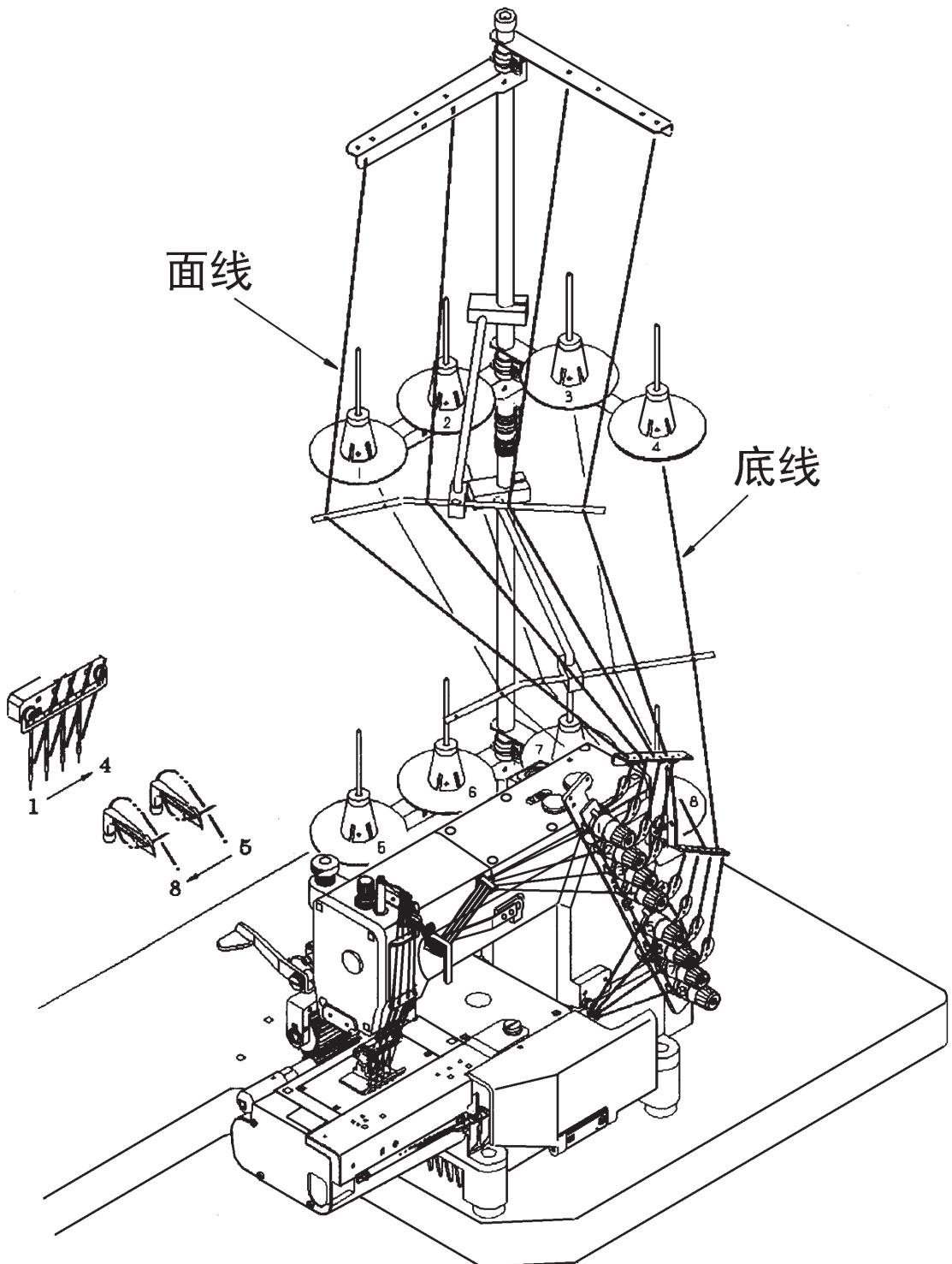
1. 使针杆 A 在其行程的最高位置。
2. 用手指压住缝线 B 使得直针线松弛。
3. 把弯针架导向板拉杆套 C 拉向左边，使得弯针架向前倾斜。
4. 穿线结束后，将弯针架回推直到听到喀嗒一声，使弯针恢复原位。

### 注意：

一旦拉动拉杆套 C，弯针就会弹出，为了避免伤害，请不要把手指靠近弯针。



GK321 -4 穿线图



### 3 . 缝速

#### 3 - 1 缝速及主动轮的方向

缝速请参照下表。

型号	最大速度	标准速度
GK321 - 4	4000	3500
GK321 - 12	3500	3000

为了延长使用寿命,请在工作的最初 200 个小时(约 1 个月)内以最大速度的 80 - 85%以下运行机器,然后  
再按正常速度运转。

从机器尾部看去,主动轮应以顺时针方向转动。

#### 3 - 2 马达和皮带

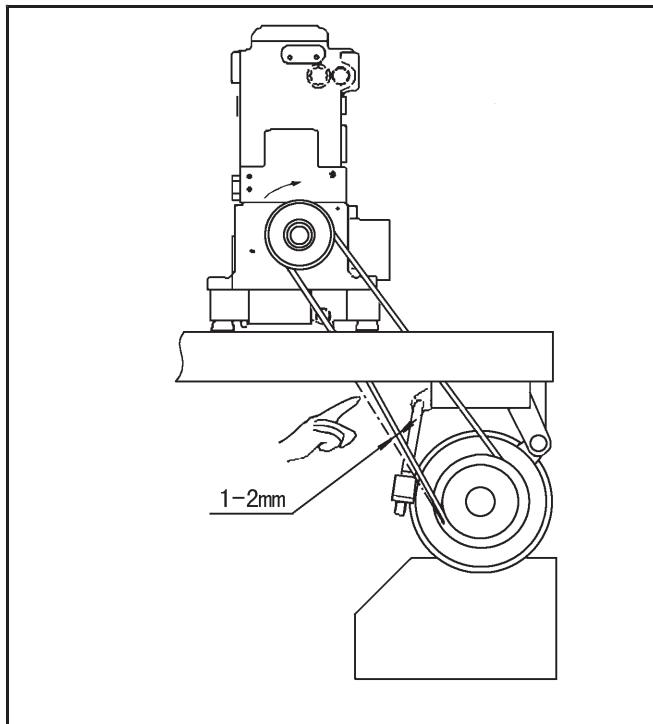
马达:3 相 2 极 400 瓦离合电机

皮带:Z 型 V 带请根据缝速选择合适的皮带轮。

(皮带轮直径参照下表)

皮带轮直径 mm	缝纫速度 SPM	
	50Hz	60Hz
60	2450	2950
70	2850	3450
80	3300	3900
90	3700	4400
100	4100	(4900)
110	4500	(5400)

如图调节马达的位置:用手指按下皮带的中部,应有 1 - 2cm 的间隙(见插图)。



### 4 . 润滑

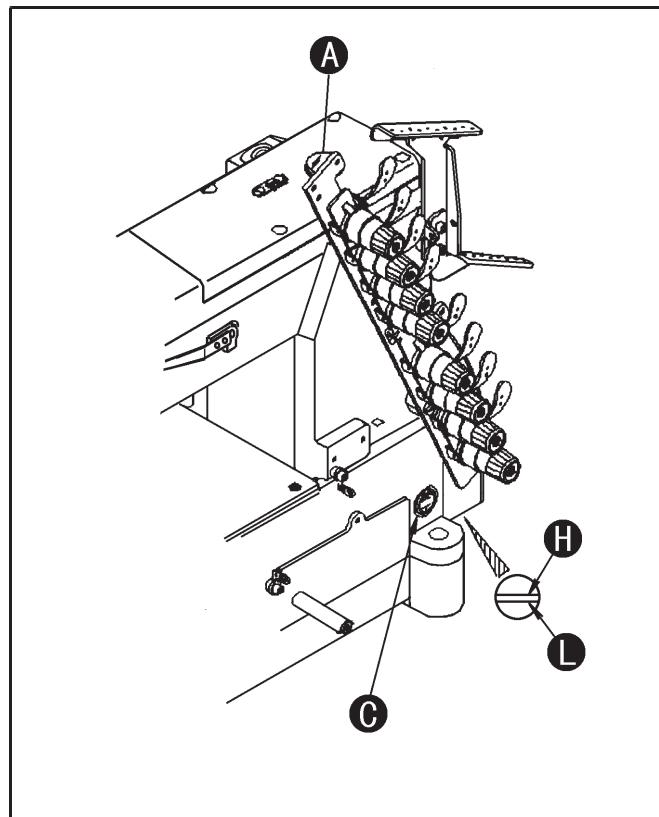
#### 4 - 1 润滑油

请使用 18#工业缝纫机油。

## 4 - 2 注油

用专用扳手拧开油窗 A, 向机器内注油, 观察油位指示器 C, 直到油液到达最高刻线 H 时停止注油。

拧紧油窗 A 后, 请运转机器检查油液是否能喷到油窗 A 上。



## 4 - 3 换油

为了延长机器的使用寿命, 请在初次运行 250 小时后换一次油。

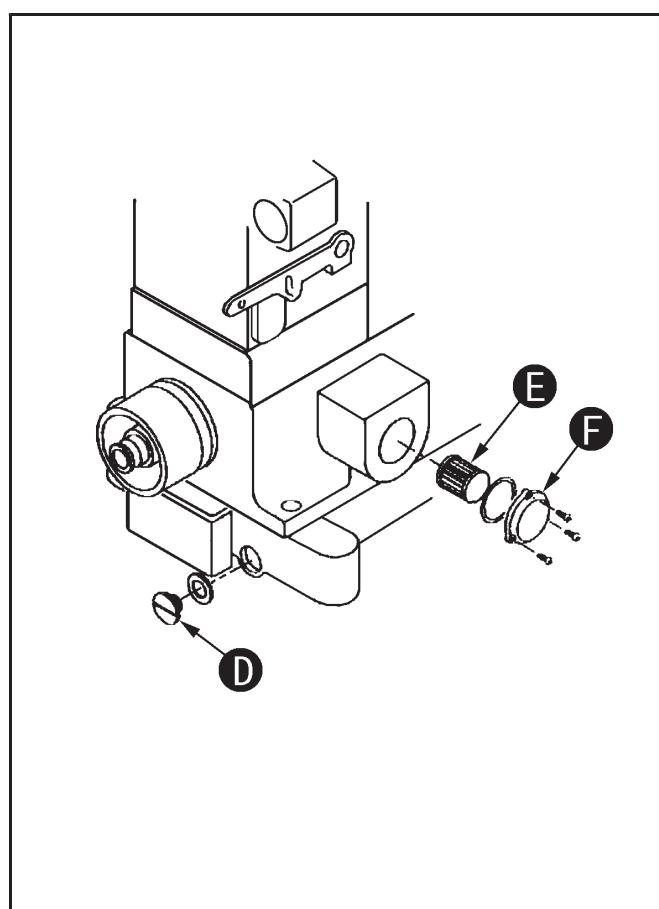
换油按如下步骤。

1. 从皮带轮上卸下皮带, 将机头从台板上移开。
2. 拧下螺丝 D, 流干油液。注意不要使油液污染了 V 带。
3. 流干油液后, 重新拧紧螺丝 D。
4. 按 4 - 2 的说明重新注油。

如果滤油器 E 被灰尘或杂质堵塞后, 则不能进行正常的供油。请每 6 个月清洁一次滤油器。如果从喷嘴中喷出的油过少, 请卸下滤油器盖 F 察看滤油器, 必要的时候可以取出滤油器。

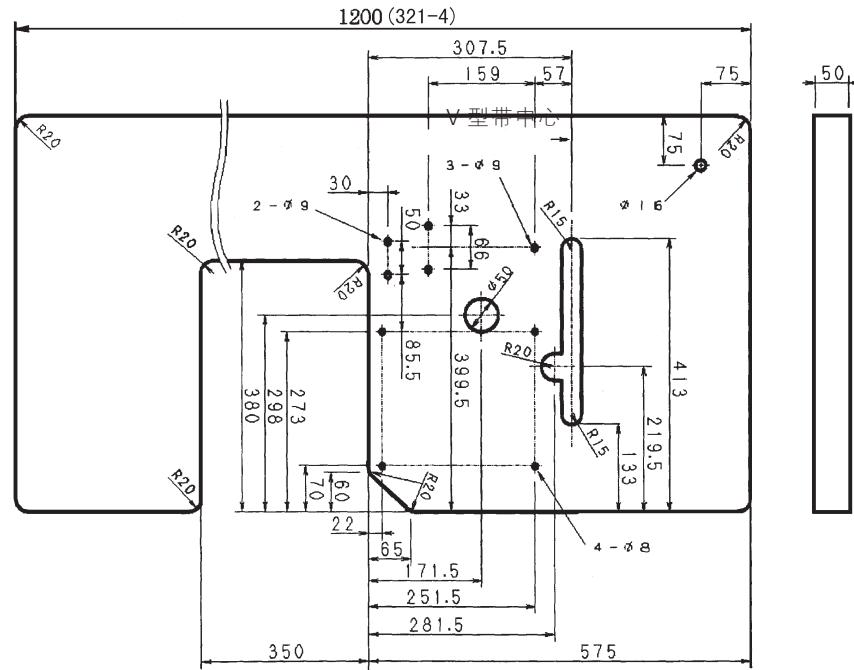
**注意:**

当取下滤油器盖时, 在滤油器中聚集的油就会流出, 操作时请小心。

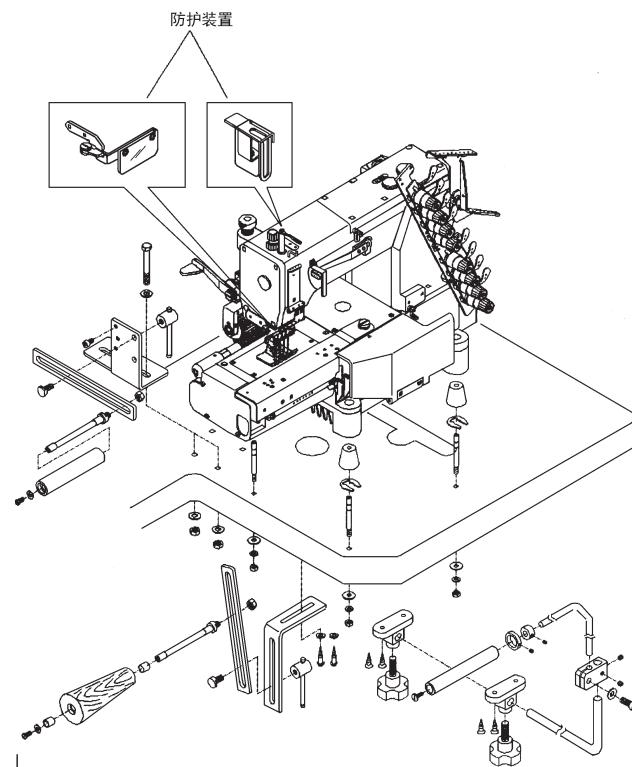


## 5 . 机器的安装

5 - 1 台板的尺寸。



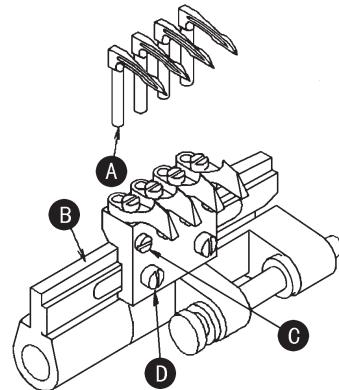
5 - 2 GK321 - 4 机器安装



## 6. 弯针和直针的同步

### 6 - 1 弯针的安装

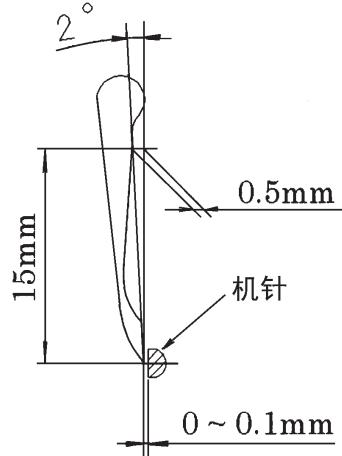
把弯针插入弯针架，直到弯针柄的底部 A 碰到弯针架平面 B，然后拧紧螺丝 C。



弯针的安装角度为  $2^{\circ}$

如图所示，在 15mm 位置处偏差为 0.5mm，可通过拧松螺丝 C 进行调整。当弯针尖通过直针上的槽中心时，弯针和直针间的距离为 0 – 0.1mm。

调节时，拧松螺丝 D，向左或向右移动弯针架。



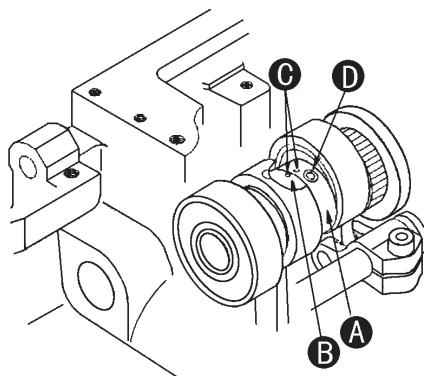
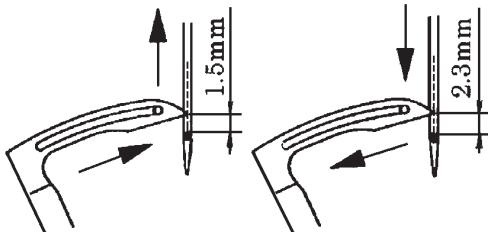
### 6 - 2 弯针和直针的勾线时机的调整

弯针相对于直针的运动如下：

当弯针针尖向前移动达到直针的中心时，弯针尖高出直针上边缘 1.5mm。

当弯针针尖向后移动达到直针的中心时，弯针尖高出直针上边缘 2.3mm。

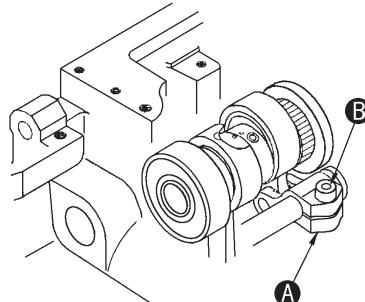
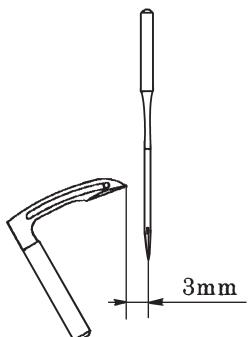
调整时，首先卸下针距按钮板，拧松螺丝 D，然后转动弯针凸轮 A。使直针到达最高位置时，弯针凸轮 A 上的标记 C 在最高位置。(拨线凸轮 B 也同样)



## 6 - 3 弯针的安装距离

当针杆到达行程的最底位置时,弯针针尖到直针中心的距离为 3mm。

调整时,拧松弯针轴曲柄上的螺丝 B。



## 6 - 4 直针的安装高度

当针杆到达行程的最高位置时,拆下面板上的橡皮塞 A,拧松针杆接头 B,就可以上下移动针杆。

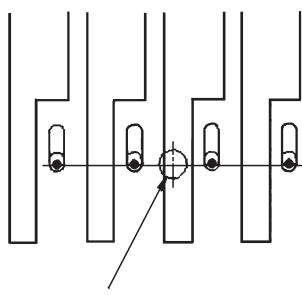
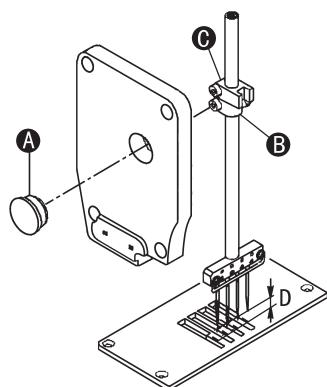
(标准针杆高度)

针杆行程	普通型号
34.5mm	14.5 – 14.9mm

注意:

不要拧松针杆滑块 C 上的螺丝。

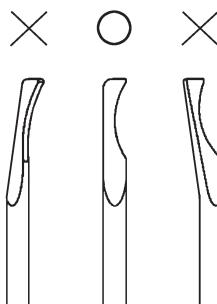
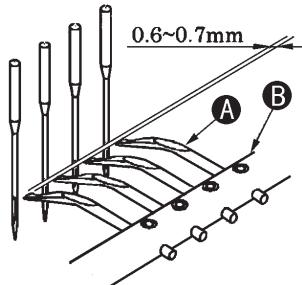
如果误拧松了该螺丝,请确保每根直针都落入针板孔的中心,然后再拧紧螺丝。



## 7 . 拨线时机的调整

### 7 - 1 拨线杆的安装

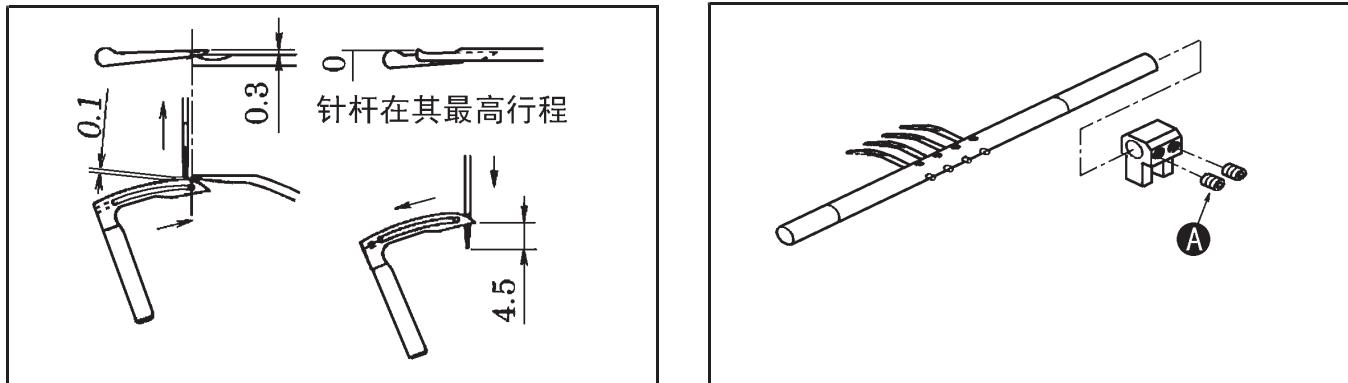
安装拨线杆 A 时,请将平面部分向上。并且使拨线杆前端距直针前侧为 0.6 – 0.7mm。调整完毕后,再拧紧螺丝 B。



## 7 - 2 拨线杆与直针的同步

当直针从上往下落入弯针线形成的三角内，针尖在弯针针尖下大约 4.5mm 时，拨线杆应该在其行程的最右位置。

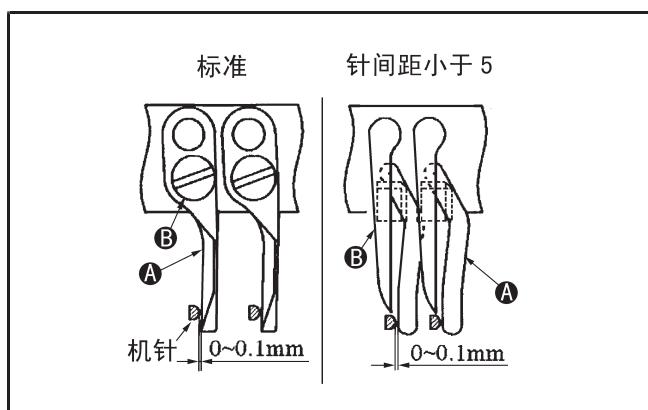
拨线杆端部与弯针孔对齐，针杆上升到弯针最高位置，且拨线杆的右侧到弯针尖的右侧应有 0.3mm 的距离，当针杆到达行程的最高位置时，拨线杆的右侧和弯针右侧之间的间隙为 0mm。



## 8 . 直针护针板的调节

### 8 - 1 直针护针板的位置

当直针的右侧最接近直针护针板时，它们之间的间隙应该为 0 – 0.1mm。拧松螺丝 B 进行调节。



## 9. 送布牙和针距的调节

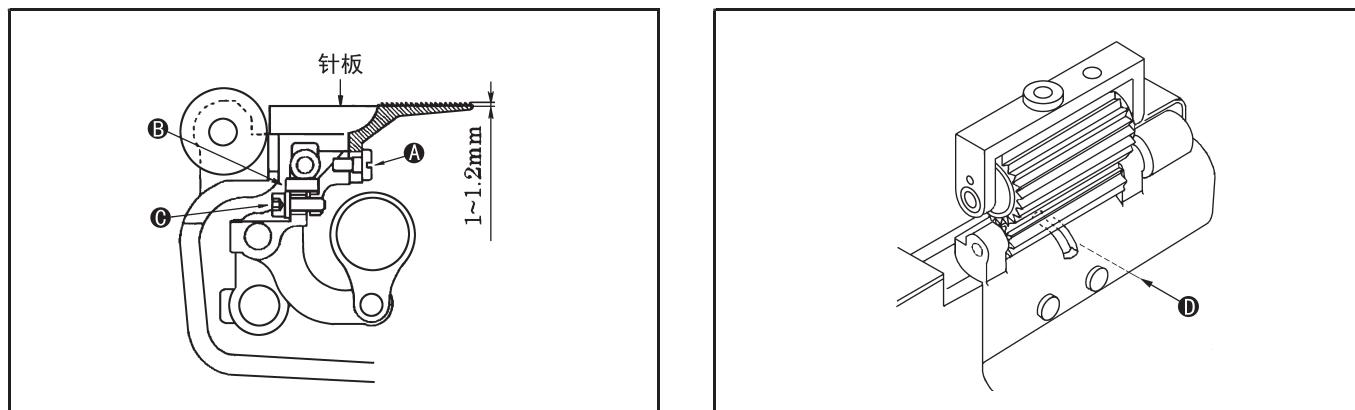
### 9 - 1 送布牙的高度和倾斜度

当针杆在行程的最高位置时，送布牙应高出针板 1 – 1.2mm。送布牙的高度可通过拧松螺丝 A 进行调节。用工具插入 D 调节螺丝 B 和 C 可进行倾斜度的调节。

调节后，请确保送布牙与针板的上表面平行。

注意：

调节送布牙的高度前请弹出弯针架。

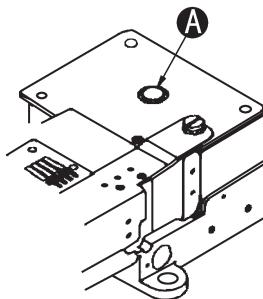


## 9 - 2 针距

针距可在 2 – 5mm 之间进行调整。

下表列出了 1 英寸和 30 毫米的针距对应的针数。

针距(毫米)	针数	
	内	30mm 内
2	13	15
3	8.5	10
5	5	6



改变针距

1. 用左手指轻按针距按钮 A, 直到感觉触到内部某部件并听到喀嗒一声时。
2. 不要松开压力钮 A, 用右手转动手轮, 使压力钮继续下降。
3. 继续按下压力钮, 然后旋转主动轮, 得到合适的针距。

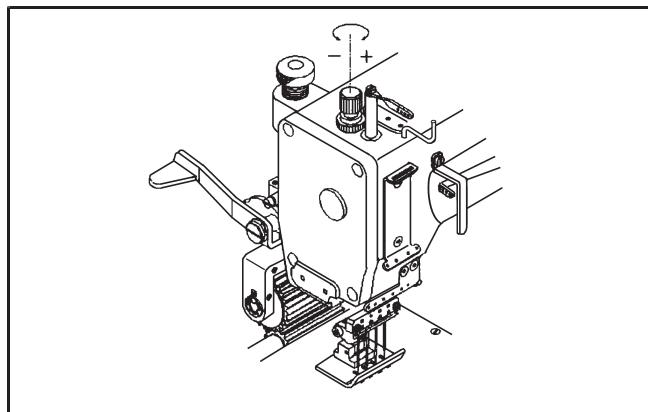
注意:

在操作前请一定关掉电源。

## 10. 压脚的调节

### 10 - 1 压脚压力

压脚压力应在保证正常送料的情况下越轻越好。  
顺时针方向转动压力调节旋钮会增大压脚压力。

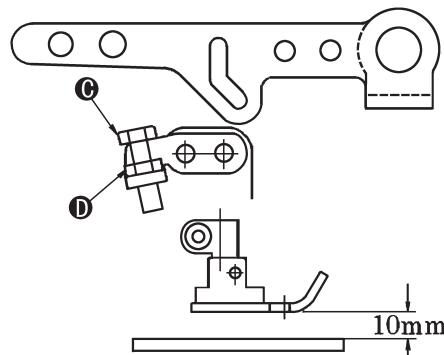
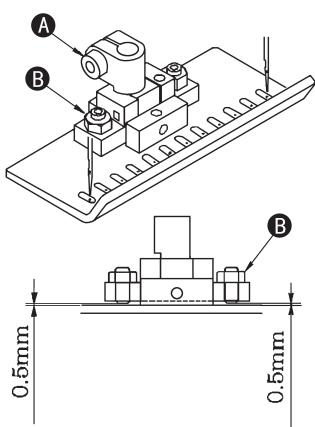


### 10 - 2 压脚的位置

把压脚安装在压紧杆上。当直针下降时, 确保所有直针落在压脚针孔的中心。拧松螺丝 A 即可进行调节。如图所示, 压脚底板与调节螺钉两边都应有 0.5mm 的间隙, 可通过螺钉 B 调节。

压脚提升

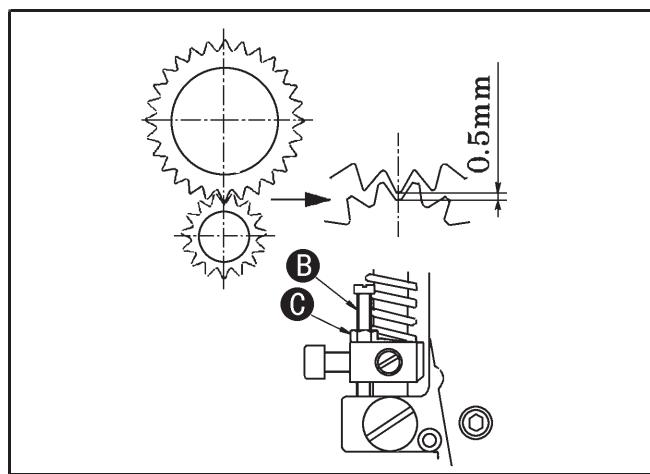
用抬压脚限位螺钉 C 调整压脚高于针板 10mm, 然后拧紧螺母 D。



## 11. 后拖轮的调节

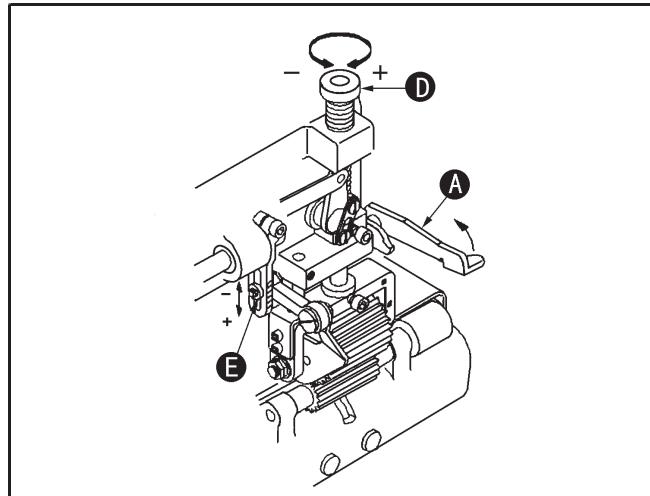
### 11-1 上压轮限位的调节

放下扳手 A, 将上压轮置于低位, 调整后拖轮限位螺钉 B, 使上下拖轮间隙为 0.5mm, 然后锁紧螺母 C。



### 11-2 调节拖轮压力

拖轮压力应在保证平滑送料的前提下尽可能的小。顺时针旋转调节旋钮 D, 压力增加。逆时针旋转调节旋钮 D, 压力减小。

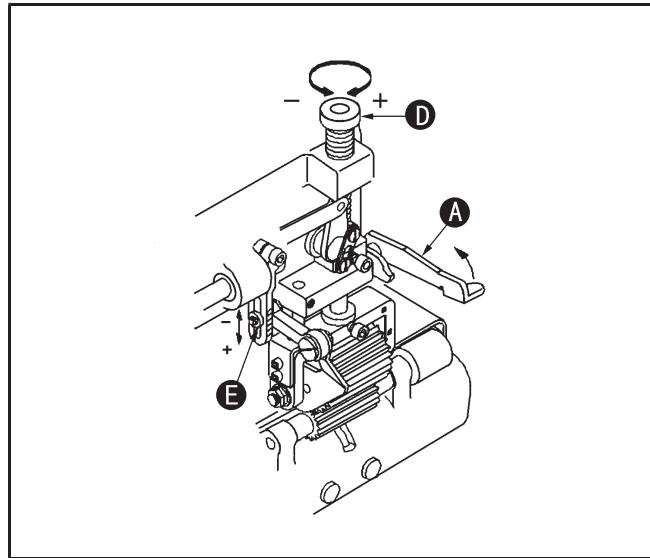


### 11-3 后拖轮送布量的调节

后拖轮送布量应根据送布牙送布量的大小来调节。

拧松螺母 E 并向下移动，则送布量增加。

拧松螺母 E 并向上移动，则送布量减少。



## 12 . 线迹调节

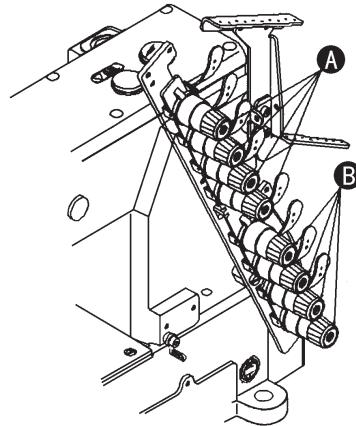
### 12 - 1 线张力的调节

线张力的变化根据缝料、缝线、针距的不同而不同。

直针线可通过螺母 A 来调节，弯针线可通过螺母 B 来调节，顺时针拧螺母，则张力增加。

**注意：**

在确保正常缝纫的情况下，线张力应越小越好。

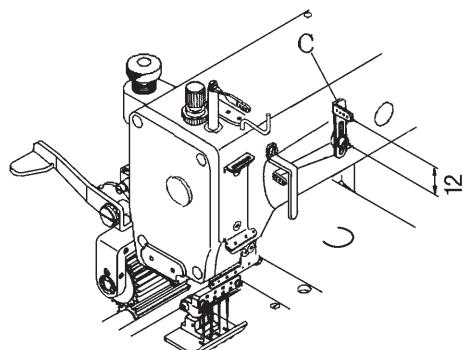


### 12 - 2 挑线过线板的位置

直线过线板的位置：过线孔中心与安装螺钉中心距为 12mm。

**注意：**

直线过线板的调节与使用缝线相关，要直针线张力增大，直针过线板应越高。

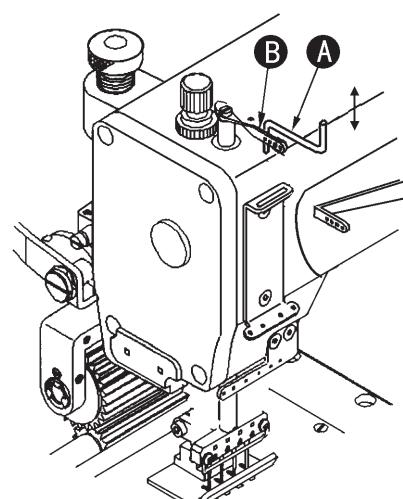


### 12 - 3 面线紧勾的调节

当针杆在行程的最低位置时，针杆上挑线 B 的孔中心与面线紧勾的上表面在同一水平面上且平行。

**注意：**

面线紧勾升高，则直针线环增大。面线紧勾降低，则直针线环缩小。

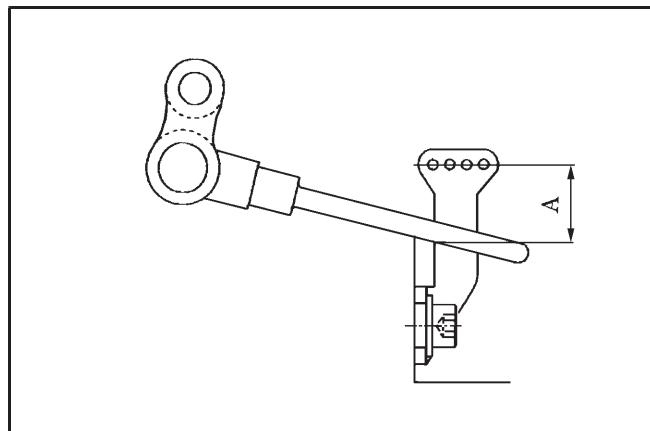
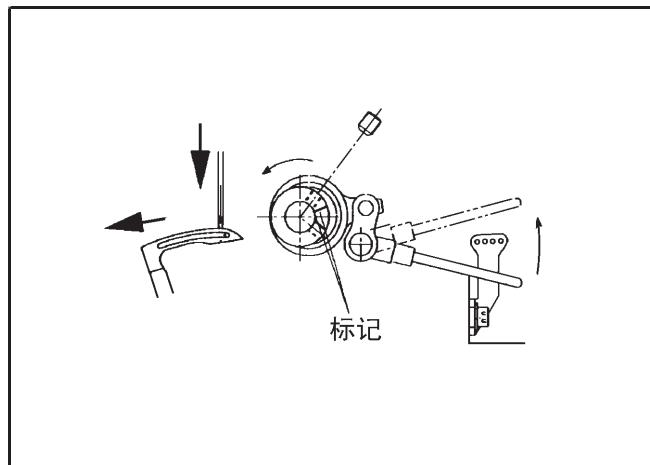


## 12 - 4 弯针挺线过线板与下挑线杆的位置与同步

当直针针尖到达弯针上表面时，即针杆由上往下落在弯针后面时，弯针挑线杆应开始上升。

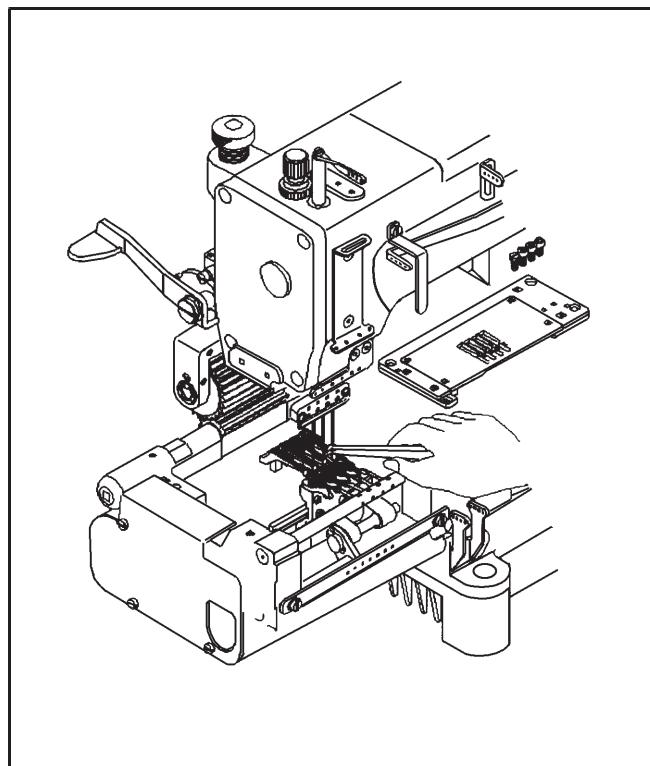
拧松螺丝，并将偏心凸轮和主轴上的标记对齐。当下挑线杆到达行程的最低位置时，参照下表调节弯针挺线过线板和下挑线杆的距离

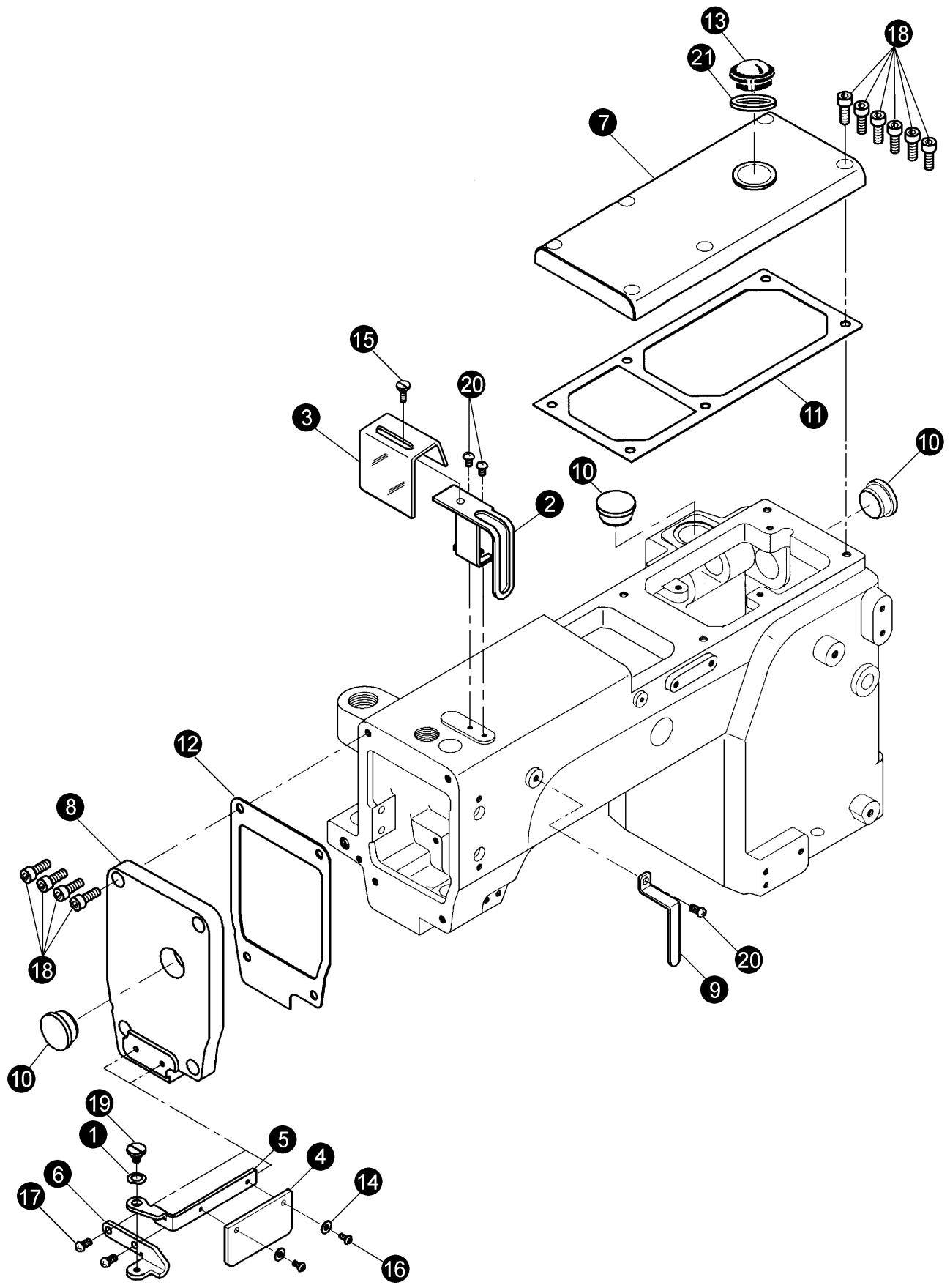
缝线	距离 A
尼龙	8mm
丝	10mm
毛	15mm



## 13. 机器的清洁

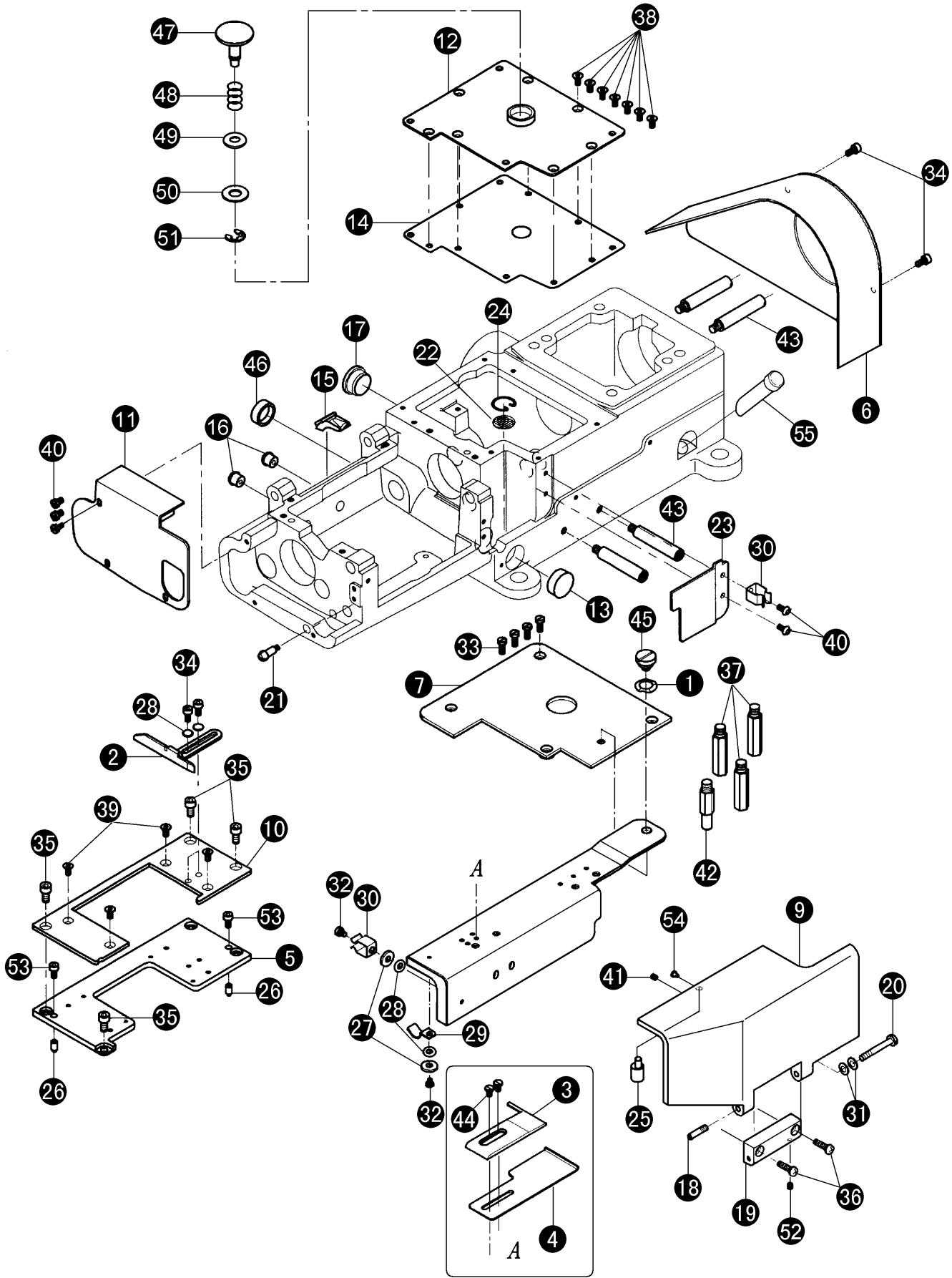
每天工作后，卸下压脚和针板，清洁针板上的细槽以及送布牙周围的部分。





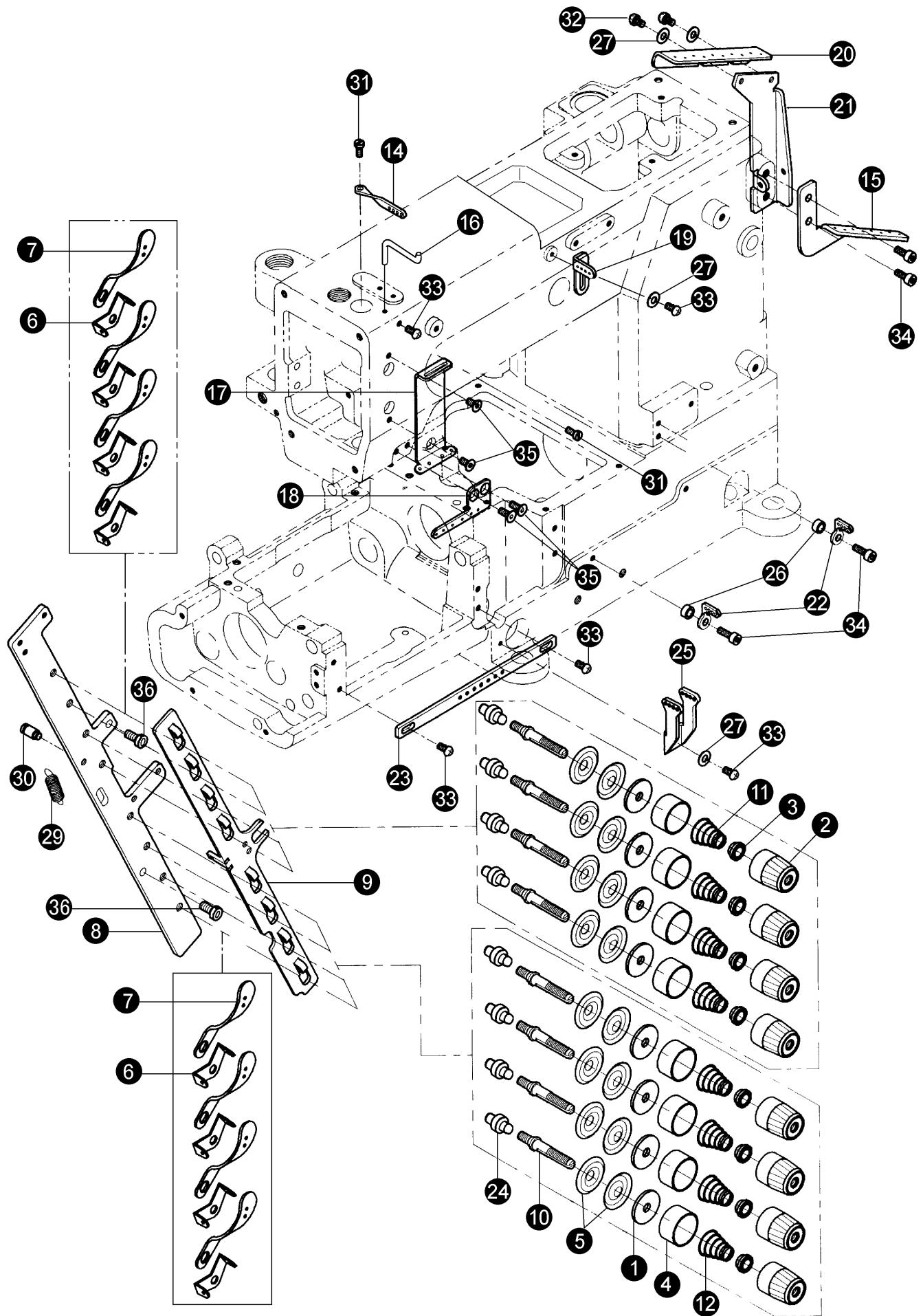
## 一. 机壳罩板组件(1)

序号	图号	名称	数量
1	S150643002	鞍形垫圈 6 GB860-87	1
2	197120001	针杆防护罩	1
3	197120002	针杆防护板	1
4	197130001	防护板	1
5	197130002	防护板架	1
6	197130003	防护板座	1
7	197140001	上盖	1
8	197100001	面板	1
9	197100003	挑线杆防护板	1
10	197100004	橡胶塞	2
11	197100005	上盖垫	1
12	197100002	面板垫	1
13	043120002	油量指示窗	1
14	008230003	垫圈 4	2
15	197120003	螺钉	1
16	S120203033	螺钉 M4 × 6 GB66013	2
17	B62400812	螺钉 M4 × 8 GB818-85	2
18	S150220004	螺钉 M5 × 14 GB70-85	10
19	197130004	轴位螺钉	1
20	B62400812	螺钉 M4 × 8 GB818-85	1
21	S150656025	O型圈 25.8 × 1.8 GB3452.1-92	1



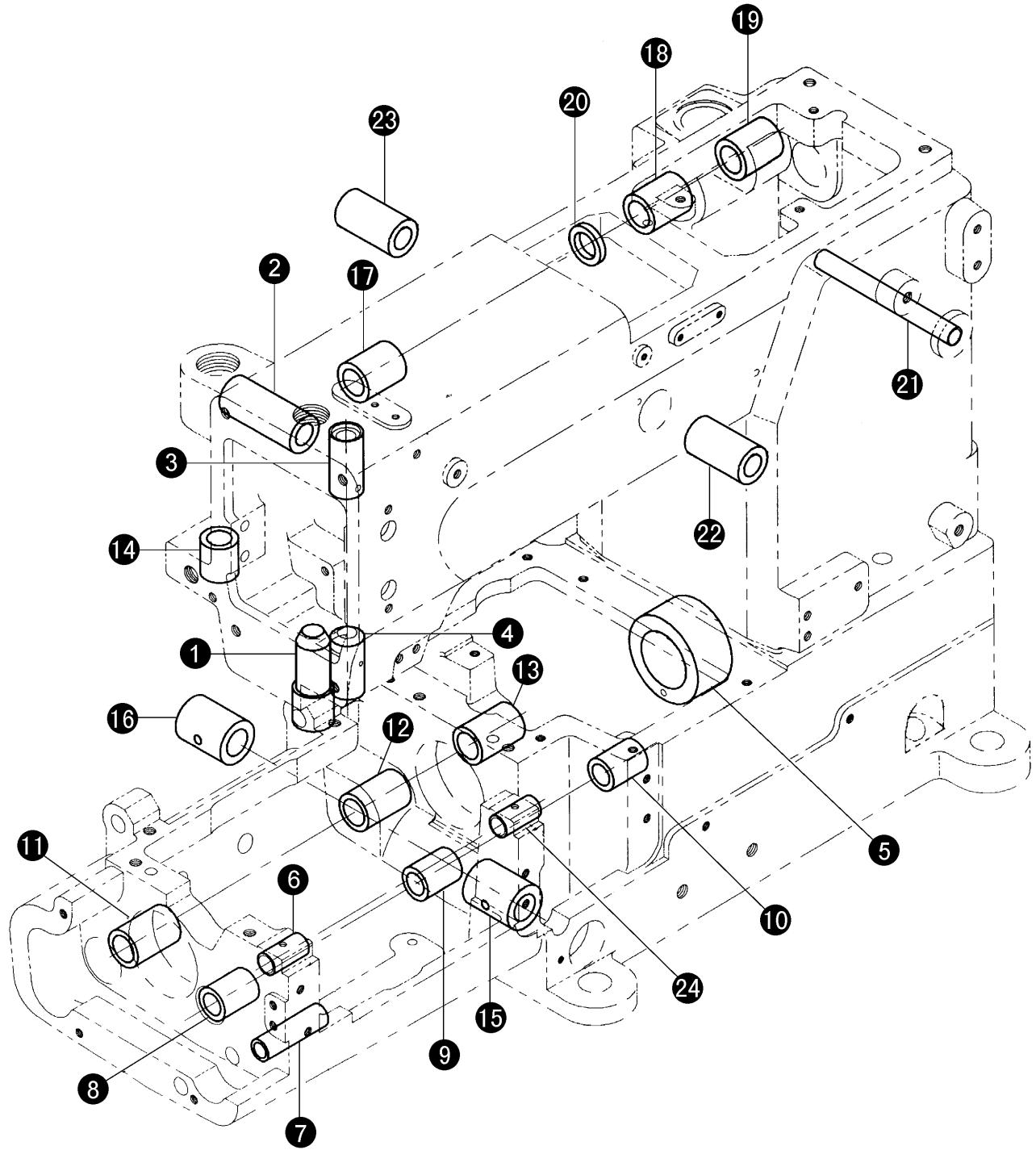
## 二. 机壳罩板组件(2)

序号	图号	名称	数量
1	197150002	波形弹性垫圈 12 GB955-87	1
2	197100006	缝料导板	1
3	197100007	松紧带左导板	1
4	197100008	松紧带右导板	1
5	197100009	针板架	1
6	197F01001	皮带罩	1
7	197151000	右缝台组件	1
8	197152001	前罩板	1
9	197160001	右罩板	1
10	197100011	缝台	1
11	197100012	左罩板	1
12	197171000	针距按钮板组件	1
13	197100013	橡胶塞	4
14	197100014	上防油罩垫	1
15	197100015	橡胶塞	1
16	197100025	橡胶塞 22T1-015	2
17	197100004	橡皮塞	1
18	197160003	右罩板铰链短螺钉	1
19	110150002	前罩板铰链	1
20	197160002	右罩板铰链长螺钉	1
21	197100017	前罩板弹簧销	1
22	110300005	滤油网	1
23	197100018	机座前防油板	1
24	110300006	滤油网挡圈	1
25	197160004	右罩板弹簧销	1
26	182100045	针板架连接销	2
27	110200005	挑线轴垫圈	2
28	008230003	垫圈 4 BQ10008	3
29	197152002	前罩板弹簧片	1
30	197100016	罩板卡簧	2
31	S150643001	鞍形垫圈 5 GB860-87	2
32	S120203031	螺钉 M4 x 5 GB66012	2
33	B62401012	螺钉 M4 x 10 GB818-85	4
34	S150220041	螺钉 GB70-85	2
35	S150220007	螺钉 M5 x 10 GB70-85	4
36	S150237004	螺钉 M4 x 12 GB818-85	2
37	197100020	大撑杆	3
38	S120205003	螺钉 M4 x 8 GB68002	7
39	S120205003	沉头螺钉 GB68002	4
40	B62400812	螺钉 M4 x 8 GB818-85	2
41	B12400432	螺钉 M4 x 4 GB77-85	1
42	197100021	小撑杆	1
43	197100022	螺钉座 GB70-85	4
44	S120203033	螺钉 M4 x 6 GB66013	2
45	197150001	轴位螺钉	1
46	197400012	橡胶塞	1
47	197170001	针距调节按钮	1
48	197170002	针距调节按钮簧	1
49	S150656012	O型圈 5 x 1.8G	1
50	110440009	垫圈	1
51	S4B1202008	开口挡圈 4	1
52	S150224001	螺钉 M3 x 3 GB77-85	1
53	S150220041	螺钉 M4 x 10 GB70-85	2
54	110150005	橡皮塞	1
55	110300002	油位显示器	1



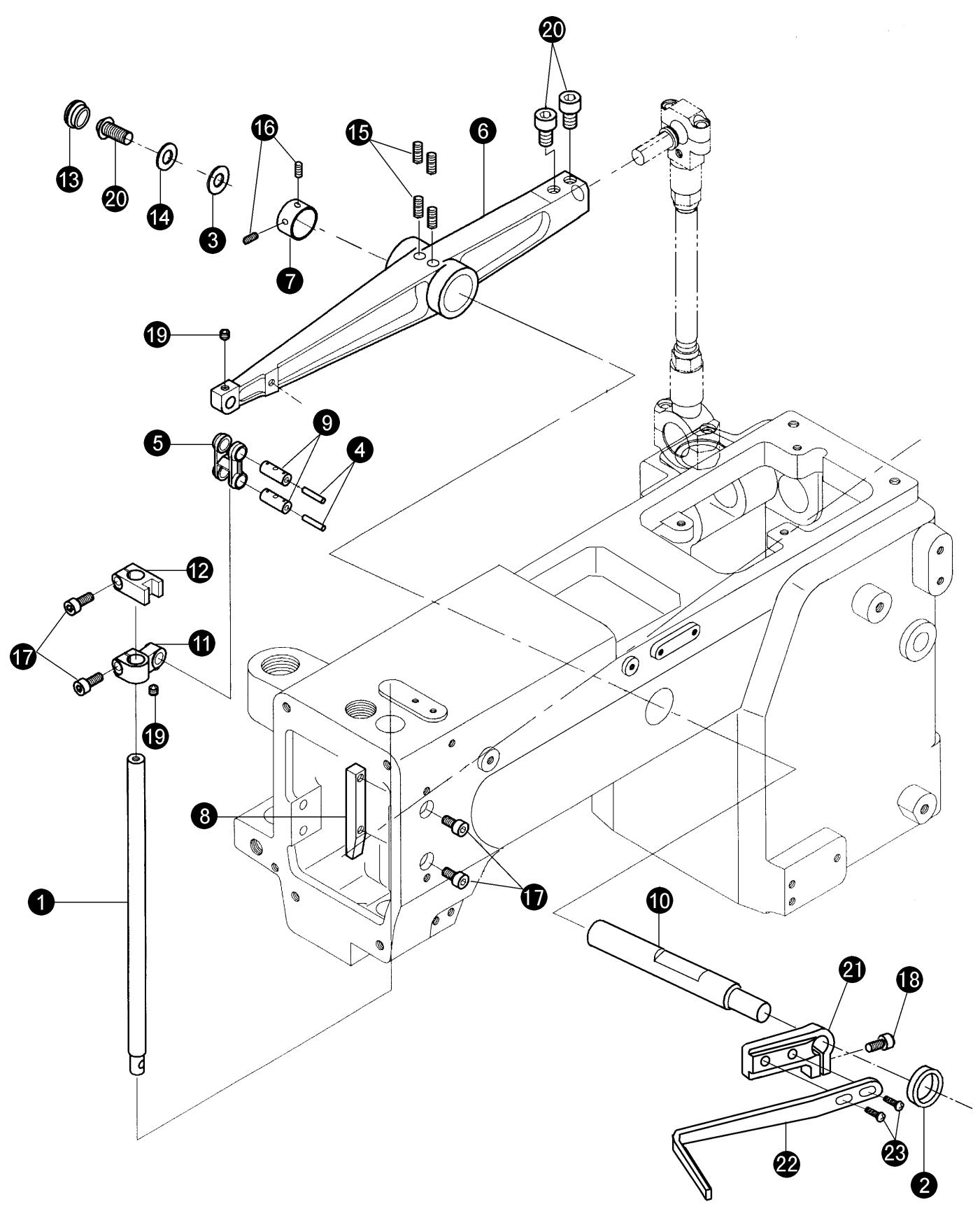
### 三. 过线部件

序号	图号	名称	数量
1	028283007	压线板毡垫	8
2	155A10009	压线螺母	8
3	155A10007	调压定位圈	8
4	1102h0005	压线座	8
5	022160005	压线板	16
6	116200015	压线上过线板	8
7	116200016	压线过线板	8
8	197210001	过线座	1
9	197210002	挺线板	1
10	1102h0003	压线总螺钉	8
11	155A10004	压线簧	4
12	155A10005	压线簧	4
13	S150220041	螺钉 M4 × 10 GB70-85	2
14	197200001	针杆上挑线	1
15	197200002	底线总过线	1
16	110200026	面线紧钩	1
17	197200004	过线板	1
18	197200005	针线过线板	1
19	197200006	挑线过线板	1
20	197220001	面线总过线	1
21	197220002	面线总过线座	1
22	197200007	底线过线板	2
23	197200009	弯针过线板	1
24	197210005	挺线板滚柱	8
25	197200010	挺线过线板	1
26	197200008	底线过线板垫	2
27	008230003	垫圈 4 BQ10008	4
29	197210004	拉簧	1
30	197210003	拉簧螺钉	1
31	058600005	螺钉 SM9/64" ( 3.57 ) × 40 × 7 58T6-005	1
32	S150237002	螺钉 M4 × 5 GB818-85	2
33	B62400812	螺钉 M4 × 8 GB818-85	5
34	S150220041	螺钉 M4 × 10 GB70-85	4
35	S120205003	沉头螺钉 GB68-85 Z.L3	4
36	S150220007	螺钉 M5 × 10 GB70-85	2



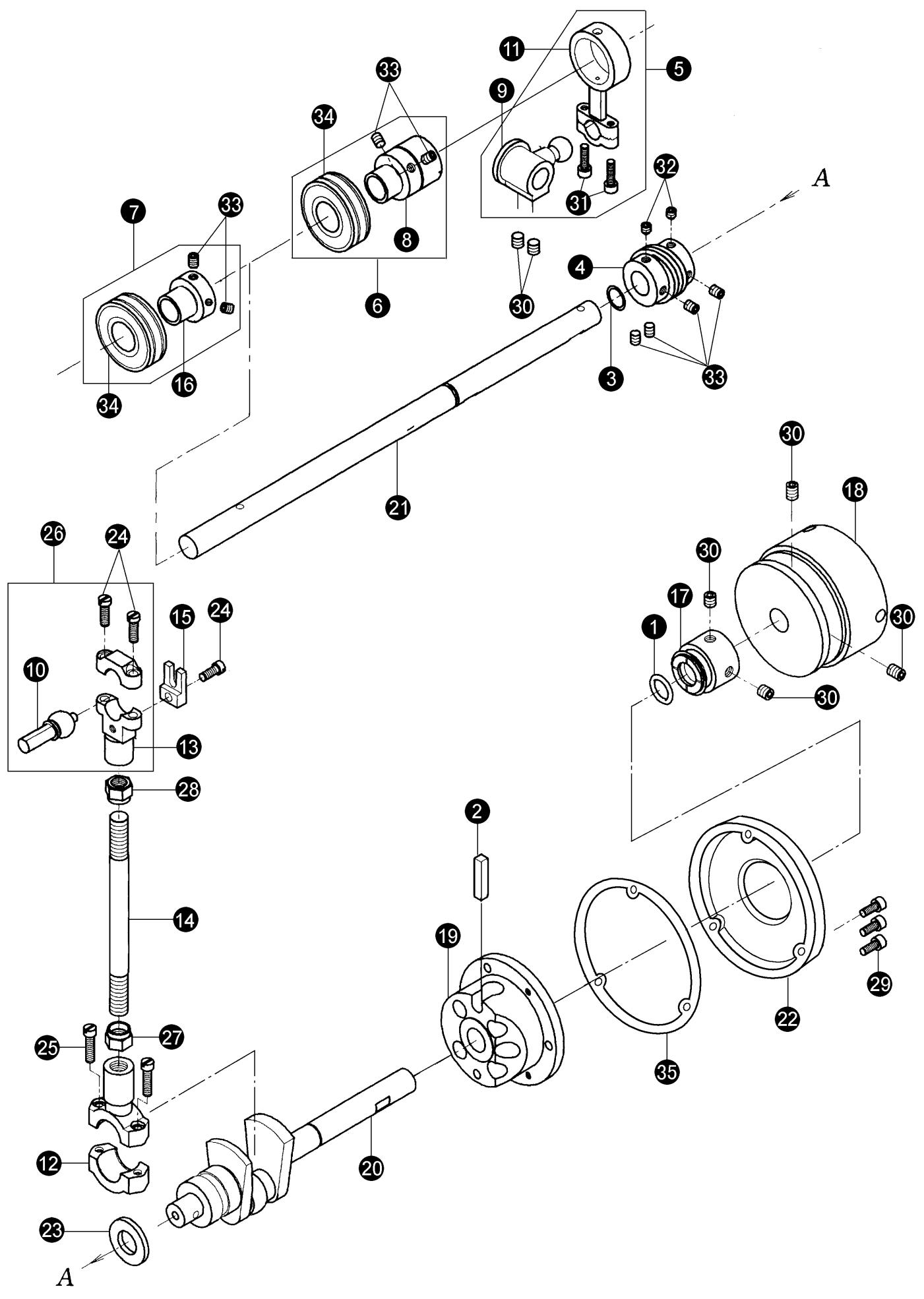
#### 四. 轴套

序号	图号	名称	数量
1	110600007	压紧杆套	1
2	197800003	扳手前曲柄轴套	1
3	197800001	针杆上套	1
4	197800002	针杆下套	1
5	197800008	主轴后节套	1
6	197800012	拨线杆轴左套	1
7	197800009	弯针架导向板拉杆套	1
8	197800017	弯针架轴左套	1
9	197800018	弯针架轴中套	1
10	197800019	弯针架轴右套	1
11	197800014	送布轴左套	1
12	197800015	送布轴中套	1
13	197800016	送布轴右套	1
14	197800004	后拖轮压紧杆套	1
15	197800010	拨线横轴前轴套	1
16	197800011	拨线横轴后轴套	1
17	197800005	后送料轴左套	1
18	197800006	后送料轴中套	1
19	197800007	后送料轴右套	1
20	197800020	油封	1
21	197600007	挺线前曲柄套	1
22	197300007	杠杆轴前轴套	1
23	197300008	杠杆轴后轴套	1
24	197800013	拨线杆轴右套	1



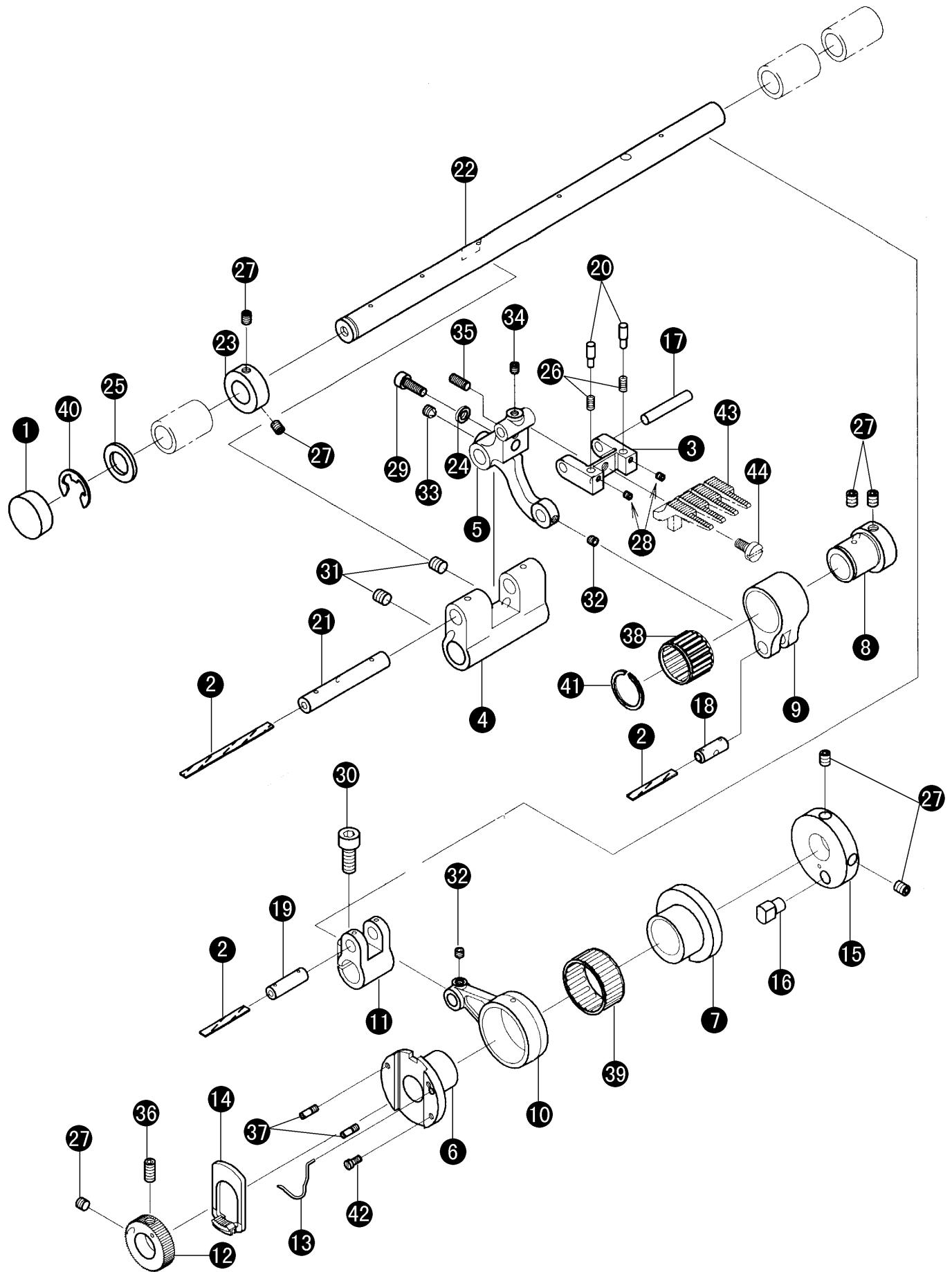
## 五. 杠杆部件

序号	图号	名称	数量
1	197300001	针杆	1
2	110280000	挑线轴油封	1
3	197300005	杠杆轴垫圈	1
4		羊毛线	2
5	197310002	杠杆连杆	1
6	197310001	杠杆	1
7	197300006	杠杆轴紧圈	1
8	197300003	针杆滑块导轨	1
9	197310003	针杆接头销	2
10	197300004	杠杆轴	1
11	197310004	针杆接头	1
12	197300002	针杆滑块	1
13	197300009	杠杆轴后轴套橡胶塞	1
14	S8A3103013	弹簧垫圈 6	1
15	B12060632	螺钉 M6 × 6 GB77-85	4
16	B12500532	螺钉 M5 × 5 GB77-85	2
17	S150220041	螺钉 M4 × 10 GB70-85	4
18	S150220004	螺钉 M5 × 14 GB70-85	1
19	S150225002	螺钉 M4 × 4 GB78-85	2
20	S150220042	螺钉 M6 × 10 GB70-85	3
21	197230001	挑线曲柄	1
22	197230002	挑线杆	1
23	B62400812	螺钉 M4 × 8 GB818-85	2



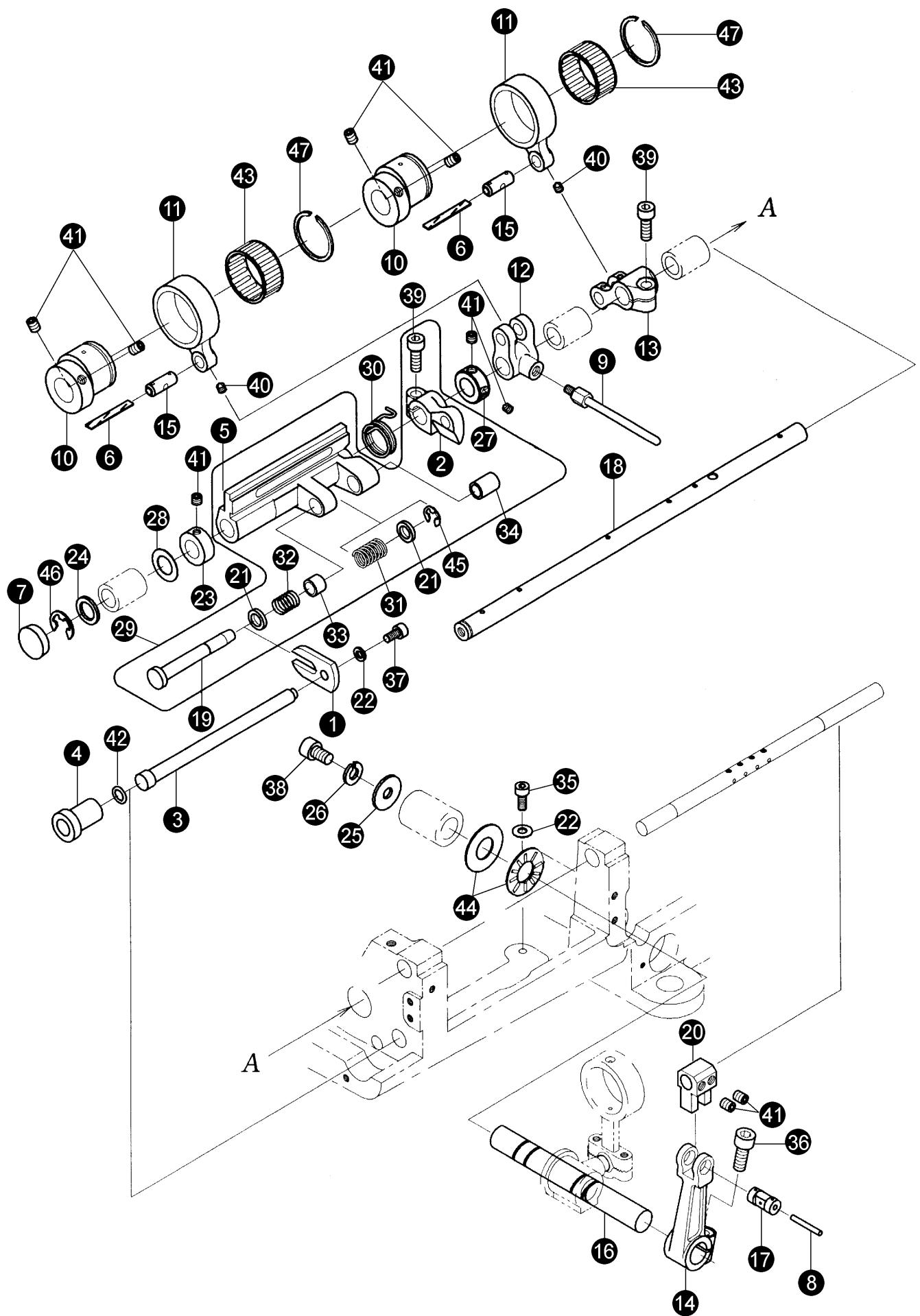
## 六. 主轴部件

序号	图号	名称	数量
1	S150656026	O型圈 13.2 x 1.8G GB3452.1-96	1
2		油线	1
3	S150656013	O型圈 9.5 x 1.8 GB3452.1-96	1
4	197450001	蜗杆	1
5	197410000	拨线传动连杆大组件	(1)
6	197440000	右轴承组件	(1)
7	197430000	左轴承组件	(1)
8	197440001	拨线凸轮	1
9	197410001	拨线球曲柄	1
10	197422003	杠杆弹子	1
11	197410002	拨线连杆	1
12	197421002	大哈夫	1
13	197422001	小哈夫	2
14	197420001	哈夫连接杆	1
15	197422002	小哈夫止摆块	1
16	197430001	左轴承座	1
17	197460001	主轴密封套	1
18	197470001	主动轮	1
19	197400003	主轴右套	1
20	197421001	主轴后节	1
21	197400001	主轴前节	1
22	197400002	主轴端盖	1
23	197400005	主轴密封套垫圈	1
24	197422004	螺钉 SM11/64"(4.37) x 40 x 14	3
25	197421003	螺钉 SM11/64"(4.37) x 40 x 18	2
26	197422000	小哈夫组件	(1)
27	190550002	下锁紧螺母(左旋)SM3/8"(9.53) x 28	1
28	190550004	上锁紧螺母(右旋)SM3/8"(9.53) x 28	1
29	S150220041	螺钉 M4 x 10 GB70-85	3
30	B12060632	螺钉 M6 x 6 GB77-85	6
31	S150220038	螺钉 M4 x 14 GB70-85	2
32	S150225006	螺钉 M5 x 6 GB78-85	2
33	B12500532	螺钉 M5 x 5 GB77-85	8
34	058530004	轴承 6203	2
35	197400004	主轴端盖垫	1



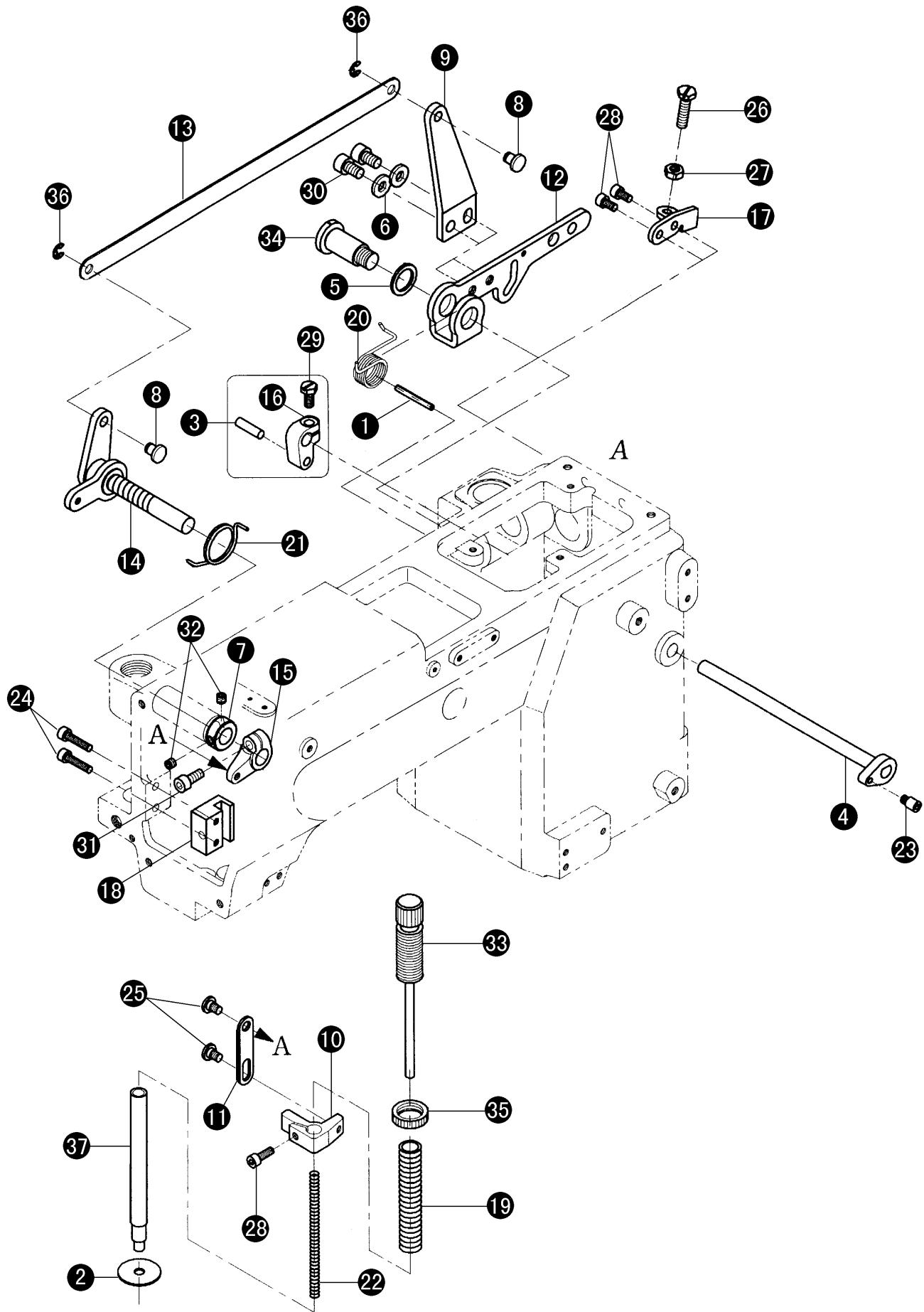
## 七. 送布部件

序号	图号	名称	数量
1	197100013	橡胶塞	(1)
2		羊毛线	2
3	197510002	送布牙座	1
4	197510001	牙架曲柄	1
5	197510003	牙架	1
6	197520007	针距凸轮	1
7	197520005	送布凸轮	1
8	197510004	抬牙凸轮	1
9	197510005	抬牙连杆	1
10	197520006	送布连杆	1
11	197520003	送布曲柄	1
12	197520010	针距调节棘轮	1
13	197520008	针距调节限位簧	1
14	197520009	针距调节滑块限位棘轮块	1
15	197520001	送料凸轮座	1
16	197520002	送料凸轮偏心块	1
17	197510006	牙架销	1
18	008400017	抬牙连杆销	1
19	197520004	送布曲柄销	1
20	197510008	送布牙调节销	2
21	197510007	送布曲柄销	1
22	197500002	送布轴	1
23	197500003	送布轴紧圈	1
24	008230003	垫圈 4 BQ10008	1
25	197500004	送布轴垫圈	1
26	197510009	送布牙调节弹簧	2
27	B12500532	螺钉 M5 x 5 GB77-85	7
28	S150224001	螺钉 M3 x 3 GB77-85	2
29	S150220041	螺钉 M4 x 10 GB70-85	1
30	B18061432	螺钉 M6 x 14 GB70-85	1
31	B12060632	螺钉 M6 x 6 GB77-85	2
32	S150225002	螺钉 M4 x 4 GB78-85	1
33	S150225006	螺钉 M5 x 6 GB78-85	1
34	B12400432	螺钉 M4 x 4 GB77-85	1
35	S150224019	螺钉 M4 x 10 GB77-85	1
36	110460013	针距调节棘轮螺钉	1
37	110460011	针距凸轮螺钉	1
38	008400016	抬牙连杆滚针轴承组件	1
39	S150866019	滚针轴承 K25 x 29 x 13	1
40	S4A1002010	开口挡圈 9 GB896.1-86	1
41	197510010	挡圈	1
42	S120203015	螺钉 M3 x 5 GB66008	1
43	197510011	送布牙	1
44	022400015	螺钉 SM11/64"(4.37) x 40 x 10	1



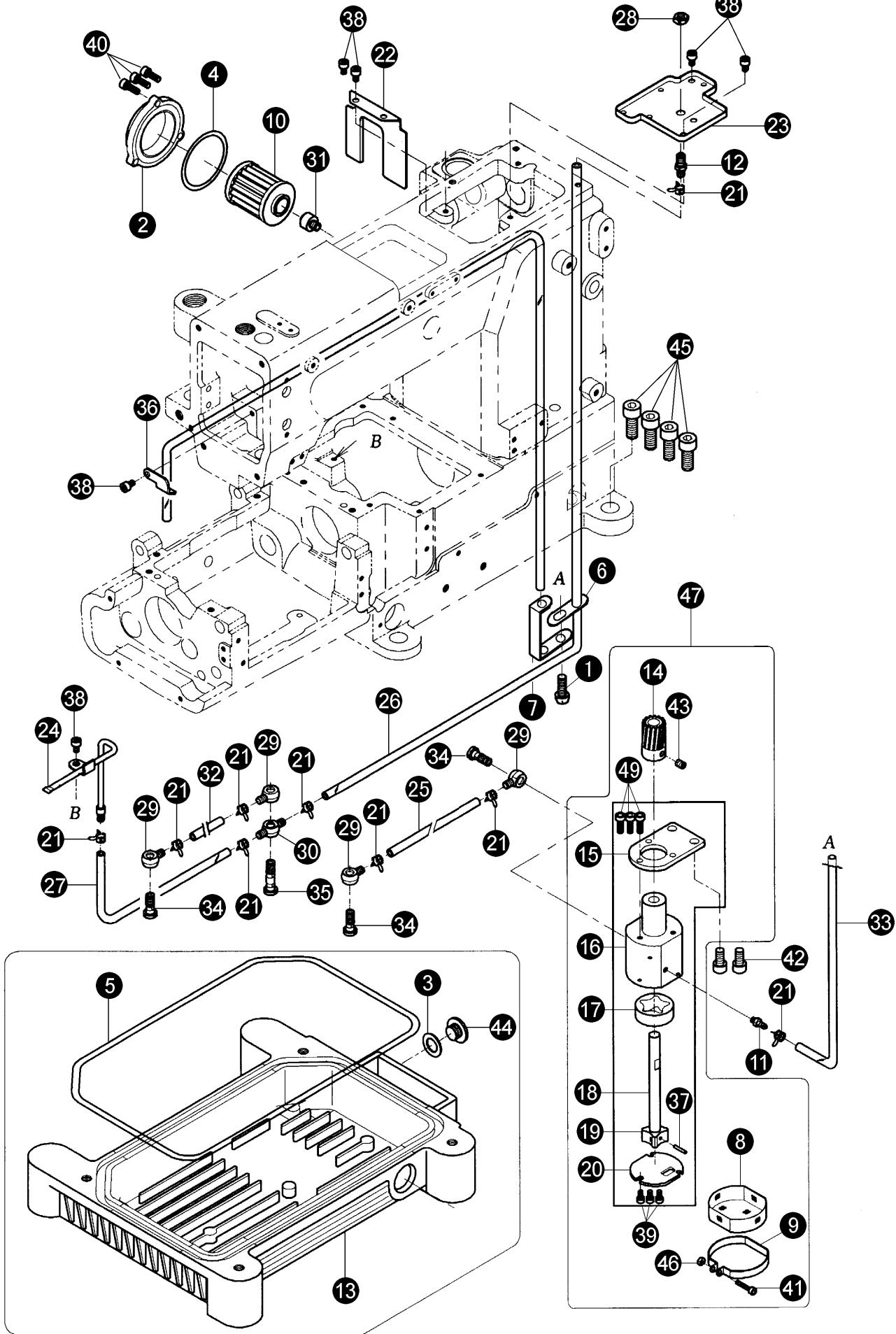
## 八. 弯针部件

序号	图号	名称	数量
1	197400009	弯针架导向板	1
2	197400007	弯针架定位块	1
3	197400010	弯针架导向板拉杆	1
4	197400011	弯针架导出拉杆延伸套	1
5	197480001	弯针架座	1
6		油线	2
7	197400012	橡胶塞	1
8		油线	1
9	197490001	下挑线杆	1
10	197490002	拨线凸轮	2
11	197490003	拨线连杆	2
12	197490005	拨线曲柄	1
13	1974a0001	弯针轴曲柄	1
14	197400015	拨线横轴曲柄	1
15	008400017	拨线连杆销	2
16	197400013	拨线横轴	1
17	197400016	横轴曲柄滑块销	1
18	197400018	弯针轴	1
19	197480002	弯针架座定位轴	1
20	197400017	拨线杆轴接头	1
21	197480003	弯针架座定位轴垫圈	2
22	008230003	垫圈 4 BO10008	2
23	197400019	弯针轴左紧圈	1
24	197400022	垫圈	1
25	197400014	拨线横轴垫圈	1
26	S8A3103013	弹簧垫圈 6 GB859-76	1
27	197400020	弯针轴右紧圈	1
28	197400021	左紧圈垫片	1
29	197480000	弯针架配件	(1)
30	197400008	导出弹簧	1
31	197480004	弯针架座定位右弹簧	1
32	197480005	弯针架座定位左弹簧	1
33	197480006	弯针架座定位左套	1
34	197480007	弯针架座定位右套	1
35	S150220019	螺钉 M4 x 8 GB70-85	1
36	B18061432	螺钉 M6 x 14 GB70-85	1
37	S150220019	螺钉 M4 x 8 GB70-85	2
38	B18061432	螺钉 M6 x 14 GB70-85	1
39	S150220004	螺钉 M5 x 14 GB70-85	2
40	B12400432	螺钉 M4 x 4 GB77-85	2
41	B12500532	螺钉 M5 x 5 GB77-85	7
42	197400025	O型圈 6 x GB3452.1-92 1	1
43	S150866019	滚针轴承 K25 x 29 x 13	2
44	S150866008	止推轴承 81101(AXK12 x 26 x 8)	1
45	016500015	开口挡圈 5 GB896-86	1
46	S150649003	开口挡圈 8 GB896.1-86	1
47	197490004	挡圈	2



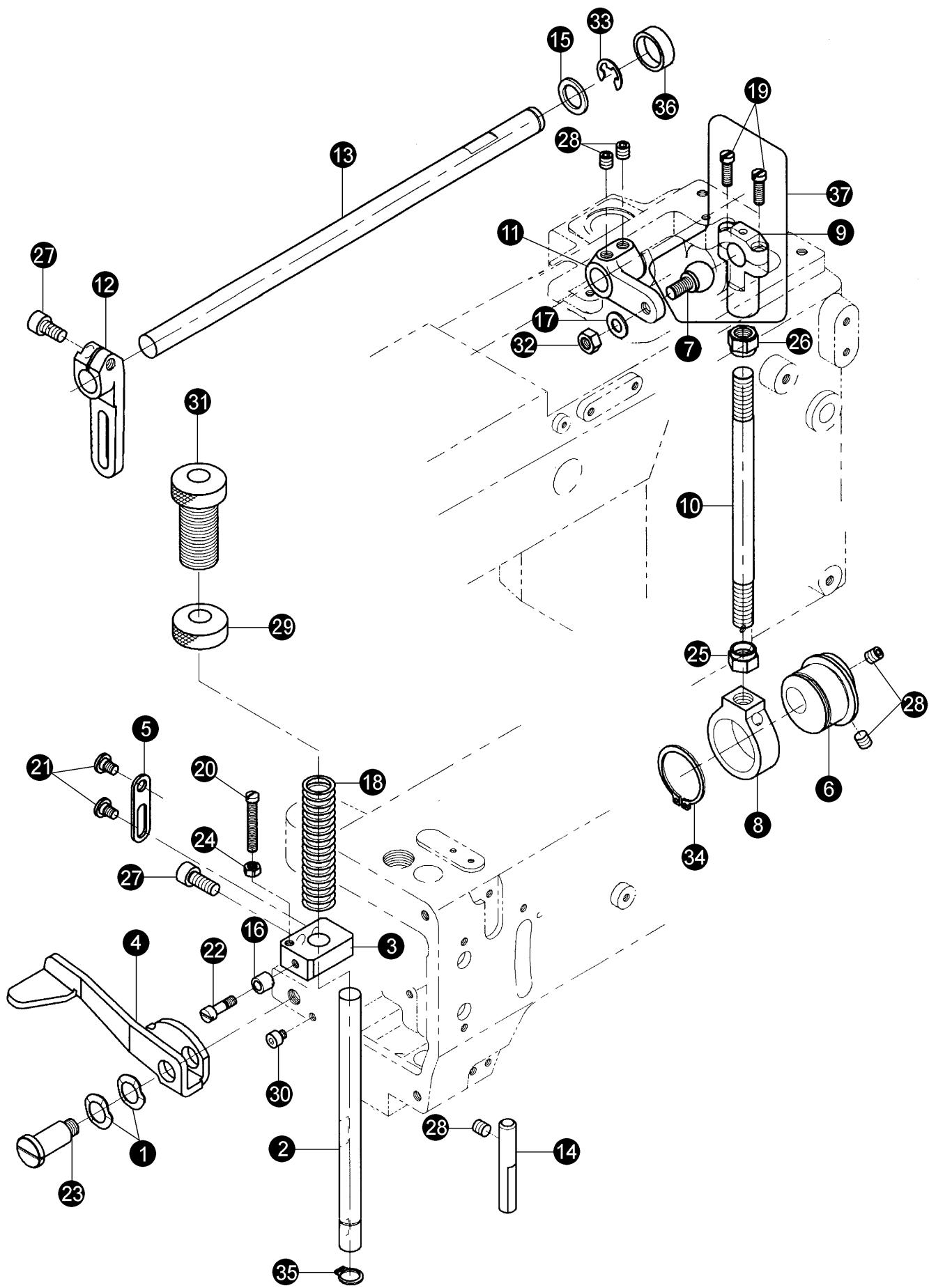
## 九. 抬压脚部件

序号	图号	名称	数量
1	S150446023	弹性圆柱销 3×28 GB879-85	1
2	043600005	压紧杆防油盖	1
3	008600018	抬压挺线曲柄销 8A6-018	1
4	197620002	挺线前曲柄	1
5	197600003	抬压脚扳手销垫片	1
6	008310001	垫圈 6 BQ10024	2
7	110400006	扳手前外曲柄紧圈	1
8	197630002	扳手后曲柄销	2
9	197630001	扳手后曲柄	1
10	197640001	抬压脚滑块	1
11	197640002	抬压脚吊板	1
12	197600001	抬压脚扳手	1
13	197630003	扳手大连杆	1
14	197631000	外曲柄组件	1
15	197640003	扳手前内曲柄	1
16	197610001	挺线后曲柄	1
17	197600006	抬压脚扳手限位板	1
18	197600008	滑块导轨	1
19	197600011	压紧杆外弹簧	1
20	197600004	抬压脚扳手簧	1
21	197600005	扳手前曲柄簧	1
22	197600010	压紧杆内弹簧	1
23	197620001	挺线前曲柄销轴	1
24	B18401622	螺钉 M4×16	2
25	197630005	轴位螺钉	2
26	197730005	螺钉	1
27	197730008	螺母	1
28	S150220041	螺钉 M4×10 GB70-85	3
29	S150204002	螺钉 M5×10 GB29.1-85	1
30	S150220042	螺钉 M6×10 GB70-85	2
31	S150220007	螺钉 M5×10 GB70-85	1
32	B12400432	螺钉 M4×4 GB77-85	2
33	197650001	调压螺钉	1
34	197600002	抬压脚扳手销轴	1
35	110610002	调压锁紧螺母	1
36	S4B1202008	开口挡圈 4 GB896-86	2
37	197600009	压紧杆	1



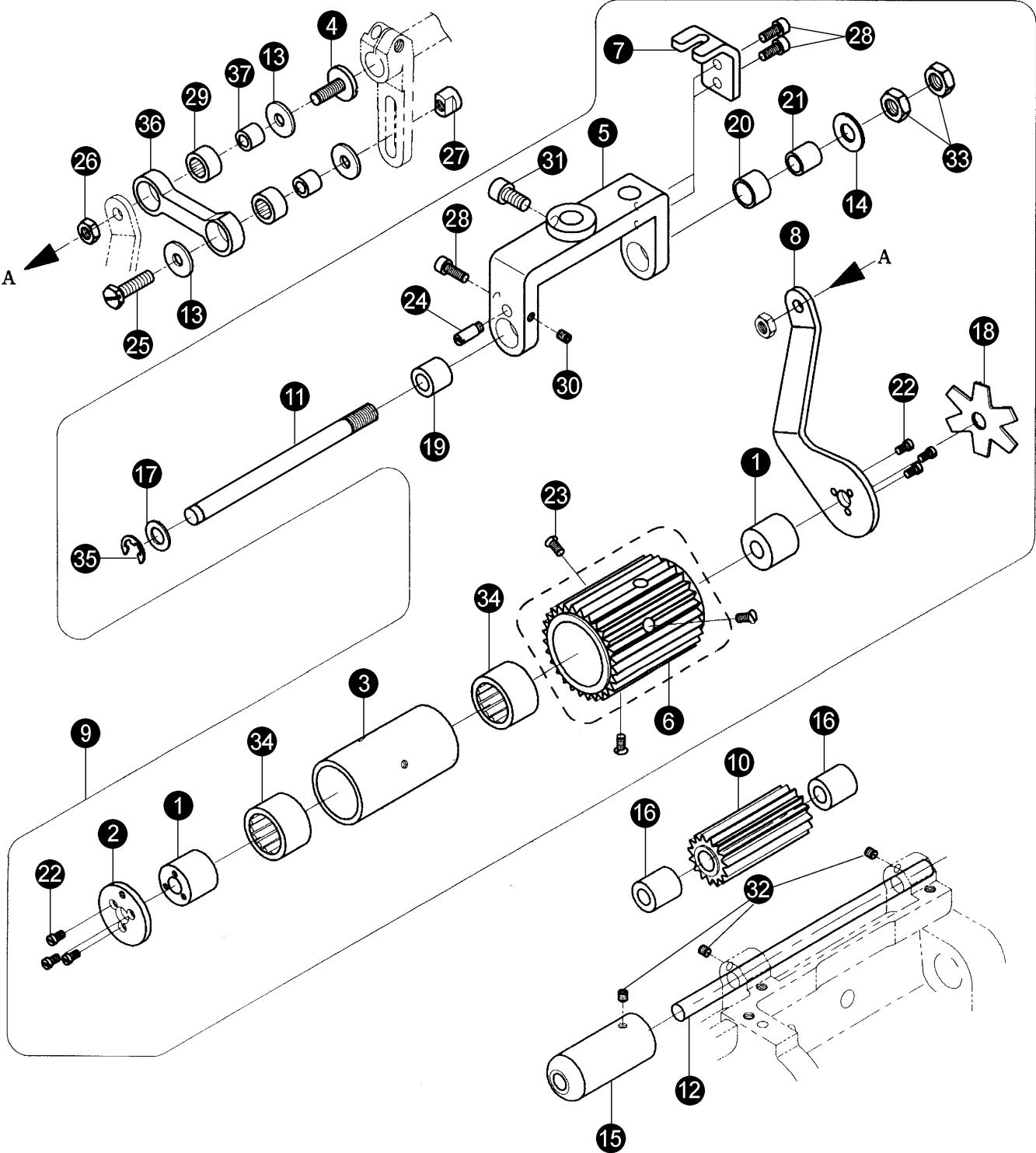
## 十. 供油部件

序号	图号	名称	数量
1	S120203033	螺钉 M4 × 6 GB66013	1
2	028700023	滤油器盖	1
3	110310004	放油螺钉密封圈	1
4	S8A3107004	O型圈(GB1235-85)	1
5	197900002	油盘密封圈	1
6	110300014	油管固定板	1
7	116300015	回油管固定板	1
8	197910006	油泵过滤网	1
9	197910007	过滤网卡圈	1
10	028770001	油过滤器(组件)	(1)
11	197900009	油嘴	1
12	197900004	喷油嘴	1
13	197900001	油盘	1
14	197910001	油泵蜗轮	1
15	197910003	油泵安装板	1
16	197910002	油泵体	1
17	197910004	油泵输油外齿轮	1
18	197911001	油泵轴	1
19	197911002	油泵输油内齿轮	2
20	197910005	油泵罩板	1
21	110300012	油管夹	9
22	197900015	防油板	1
23	197900003	接油盘	1
24	197920000	下供油管组件	(1)
25	197900005	油泵油管	1
26	197900005	长油管	1
27	197900005	下轴凸轮油管	1
28	S120501011	螺母 M6	1
29	110340002	单通接头	4
30	110340001	二通接头	1
31	028700022	滤油螺钉	1
32	197900005	主轴轴套油管	1
33	197900005	回油管	1
34	197900008	油管接头螺钉	3
35	197900007	长油管接头螺钉	1
36	197900006	上油管固定板	1
37	S150446024	弹性圆柱销 2 × 11.8 GB879-87	1
38	S120203031	螺钉 M4 × 5 GB66012	6
39	B60300612	螺钉 M3 × 6 GB818-85	3
40	B60401412	螺钉 M4 × 14 GB818-85	3
41	S15022029	螺钉 M3 × 15 GB70-85	1
42	B18061432	螺钉 M6 × 14 GB70-85	2
43	B12500532	螺钉 M5 × 5 GB77-85	2
44	028700026	放油螺钉 28T7-026	1
45	S150220043	螺钉 M8 × 16 GB70-85	4
46	S120501001	螺母 M3 GB6170-86	1
47	197910000	油泵组件	(1)
49	S150220002	螺钉 M4 × 12 GB70-85	3



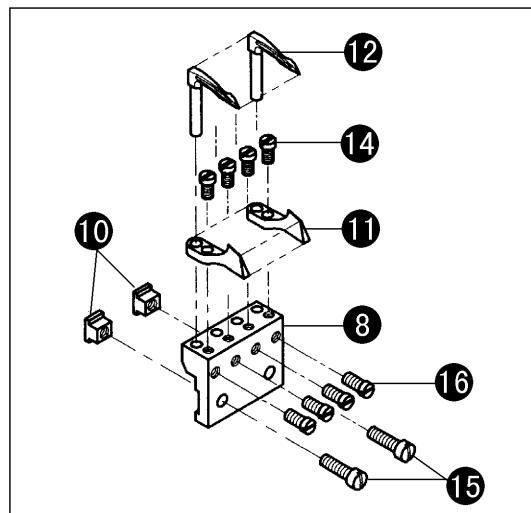
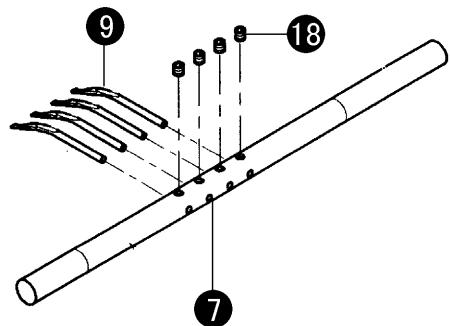
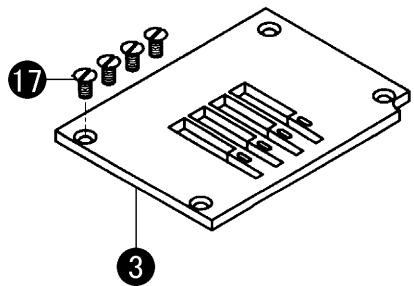
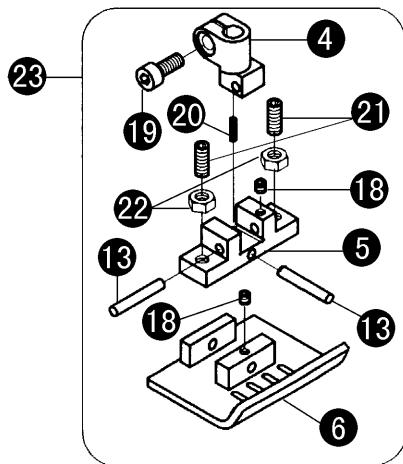
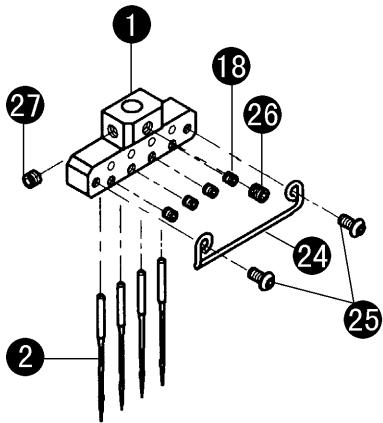
## 十一. 后拖轮部件(1)

序 号	图 号	名 称	数 量
1	197150002	波形弹性垫圈 12	2
2	197700001	后拖轮压紧杆	1
3	197710001	后拖轮提升块	1
4	197700004	后拖轮扳手	1
5	197630004	后拖轮提升板	1
6	197740003	后送料凸轮	1
7	197741001	后送料哈夫弹子	1
8	197740004	后送料凸轮连杆套	1
9	197422001	小哈夫	(1)
10	197740002	后送料哈夫连接杆	1
11	197740001	送料拖轮右曲柄	1
12	197730001	送料拖轮左曲柄	1
13	197700011	后送料轴	1
14	197700006	后拖轮止摆杆	1
15	197700012	后送料轴垫圈	1
16	197710002	后拖轮提升块滚柱	1
17	1102a0006	垫圈	1
18	197700003	后拖轮压紧杆弹簧	1
19	197422004	螺钉 SM11/64"(4.37) × 40 × 14	2
20	197710004	限位螺钉 SM11/64" × 40 × 30	1
21	197630005	轴位螺钉	2
22	197710003	轴位螺钉	1
23	197700005	后拖轮扳手销	1
24	028100035	螺母 SM11/64"(4.37) × 40	1
25	190550002	下锁紧螺母(左旋)	1
26	190550004	上锁紧螺母(右旋)	1
27	B18061432	螺钉 M6 × 14 GB70-85	2
28	B12060632	螺钉 M6 × 6 GB77-85	5
29	197700013	后拖轮锁紧螺母 GB70-85	1
30	B18401622	螺钉 M4 × 16 GB70-85	1
31	197700002	后拖轮压紧螺母	1
32	S120501011	螺母 M6 GB6170-86	1
33	S4A1002010	开口挡圈 9 GB896.1-86	1
34	S150649007	挡圈 28 GB894.1-86	1
35	S150649002	开口挡圈 10 GB896.1-86	1
36	197100013	橡胶塞	(1)
37	197741000	后送料哈夫组件	1



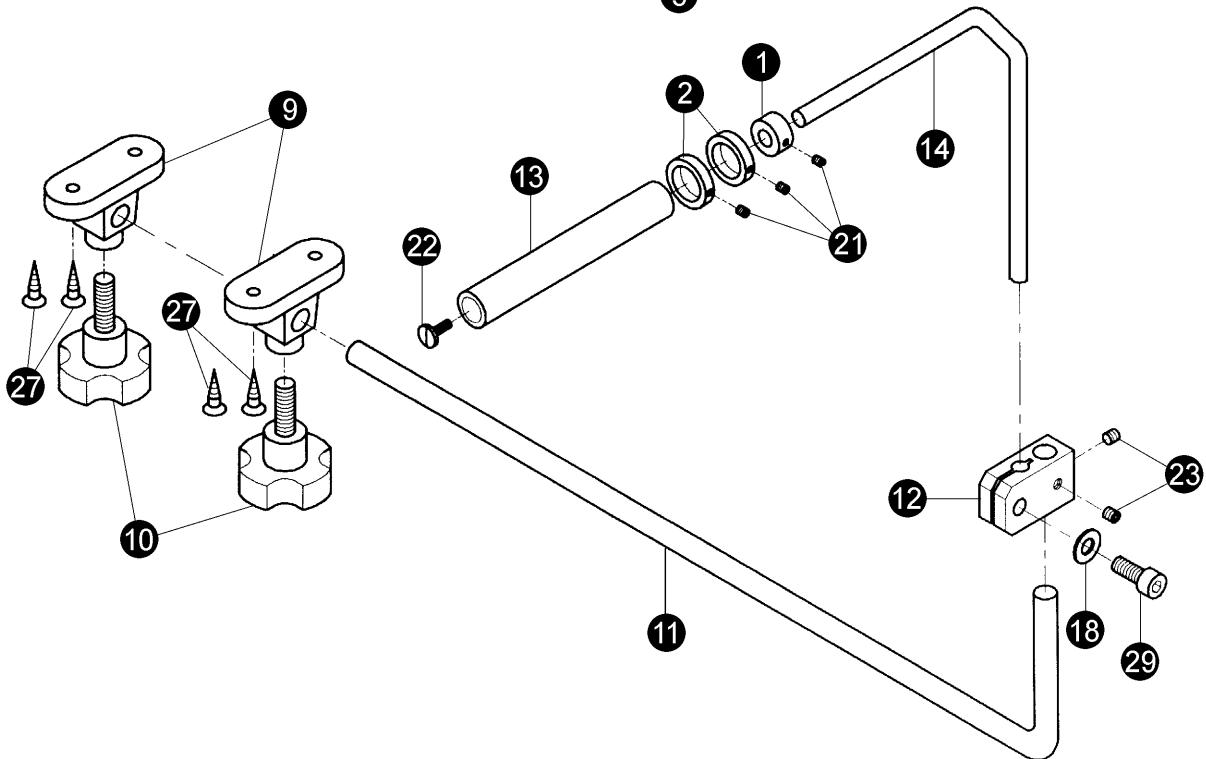
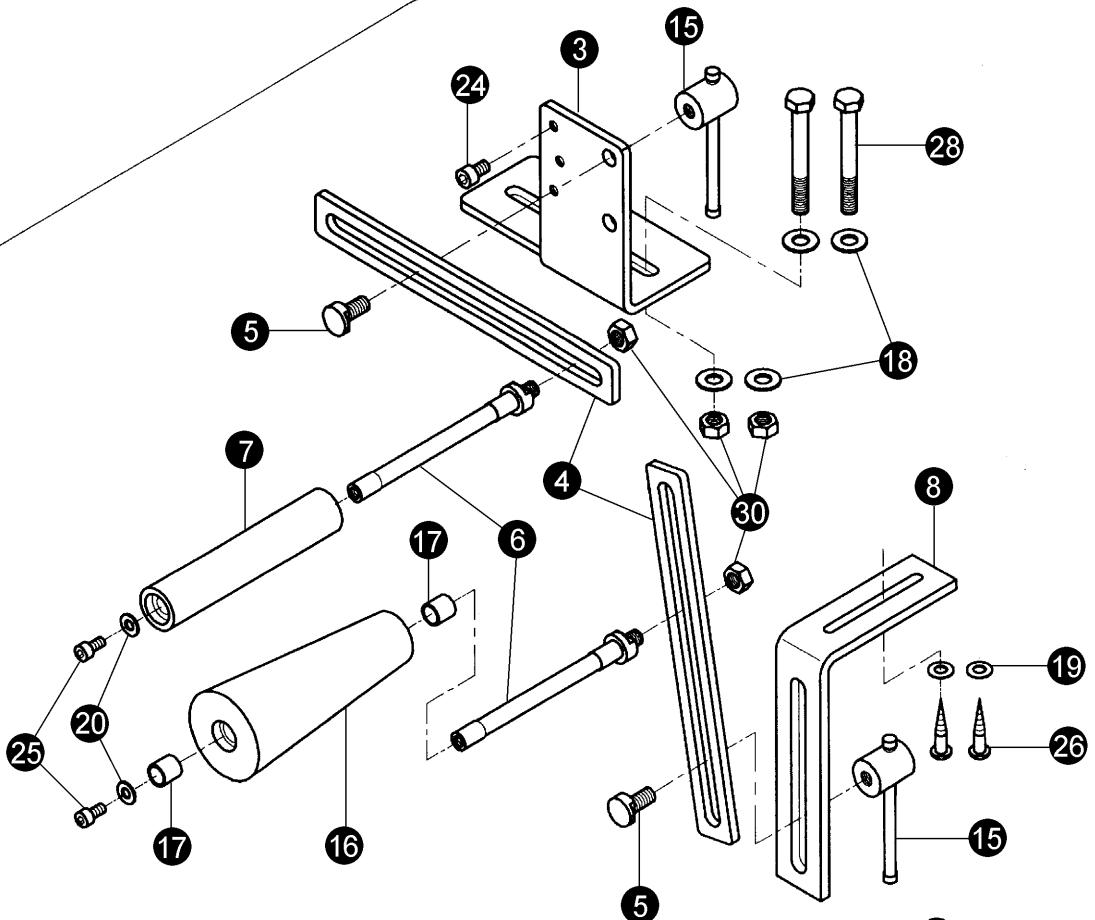
## 十二. 后拖轮部件(2)

序号	图号	名称	数量
1	197720006	单转轴承内衬套	2
2	197720012	止动板	1
3	197720005	后拖轮衬套	1
4	197730007	连接板螺钉	1
5	197720001	后拖轮架	1
6	197720003	后拖轮	1
7	197720014	止摆块	1
8	197720011	连接板	1
9	197720000	后拖轮架组件	(1)
10	197700007	下带轮	1
11	197720002	后拖轮轴	1
12	197700009	下带轮轴	1
13	197730004	垫圈	2
14	197720015	右垫圈	1
15	197700010	导料轮	1
16	197700008	下带轮垫块	2
17	110E10003	左垫圈	1
18	197720010	弹簧板	1
19	197720007	后拖轮左轴套	1
20	197720008	后拖轮右大轴套	1
21	197720009	后拖轮右小轴套	1
22	197720016	螺钉 SM1/8"(3.18) × 44 × 6	6
23	197720004	螺钉	3
24	197720013	止动销	1
25	197730005	螺钉	1
26	197730008	螺母 SM7/32"(5.56) × 32	2
27	197730006	左曲柄调整滑块	1
28	S150220002	螺钉 M4 × 12 GB70-85	3
29	S150866049	滚针轴承 K9.65 × 14.3 × 8	2
30	B12400432	螺钉 M4 × 4 GB77-85	1
31	S15022042	螺钉 M6 × 10 GB70-85	1
32	B12400432	螺钉 M4 × 4 GB77-85	3
33	S150560005	螺母 M8 GB6172-86	2
34	S150866045	单转轴承 HFL2026	2
35	S8A3103018	开口挡圈 6 GB896-86	1
36	197730002	左曲柄连杆	1
37	197730003	右曲柄垫块	2



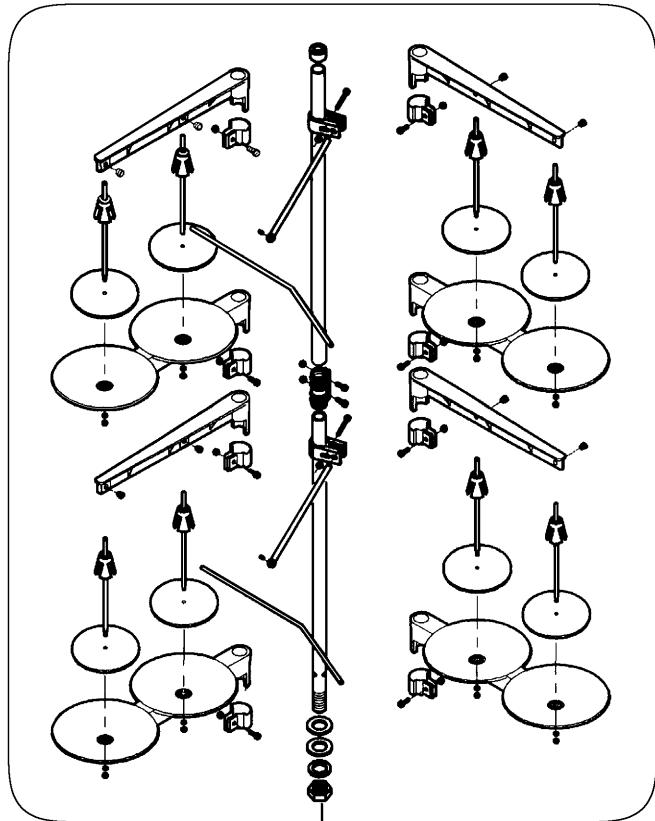
### 十三. 直针、弯针、拨线杆、压脚部件

序号	图号	名称	数量
1	197320002	针轧	1
2	S150901005	机针 DV x 57 14	4
3	197100024	针板	1
4	197660001	压脚接头	1
5	197660003	压脚接板	1
6	197661000	压脚底板组件	1
7	197400024	拨线杆轴	1
8	197480009	弯针座	1
9	197400026	拨线杆	4
10	197480008	弯针螺钉座	2
11	197480010	护针板	4
12	197480011	弯针	4
13	19766004	压脚销	2
14	197480014	螺钉 SM1/8"(3.18) x 44 x 6	4
15	197480013	螺钉 SM9/64"(3.57) x 40 x 11.5	2
16	197480012	螺钉 SM9/64"(3.57) x 40 x 7	4
17	110400023	针板螺钉	4
18	S150224001	螺钉 M3 x 3 GB77-85	10
19	S150220041	螺钉 M4 x 10 GB70-85	1
20	197660002	压脚接头簧	1
21	S150224019	螺钉 M4 x 10 GB77-85	2
22	S120501003	螺母 M4 GB6170-86	2
23	197660000	压脚组件	1
24	197320001	拦线勾	1
25	B60300612	螺钉 M3 x 6	2
26	S150225002	螺钉 M4 x 4 GB77-85	1
27	B12400432	螺钉 M4 x 4 GB77-85	1

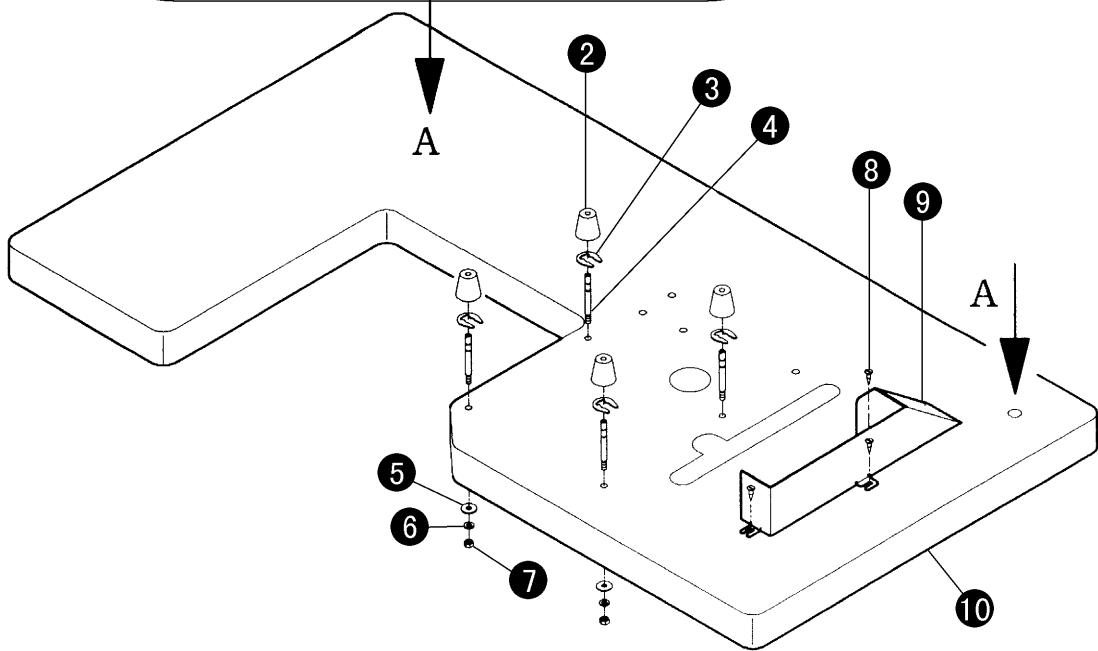


#### 十四. 附件(1)

序号	图号	名称	数量
1	197F01303	前导带轮限位紧圈	1
2	197F01302	松紧带限位圈	2
3	197F01006	后导带轮支架	1
4	197F01103	导带轮调节器	2
5	197F01009	止摆螺钉	2
6	197F01102	导带轮轴	2
7	197F01101	后导带轮	1
8	197F01007	下导带轮支架	1
9	197F01401	支撑杆座	2
10	197F01402	支紧旋钮	2
11	197F01008	前导带轮支撑杆	1
12	197F01010	支撑杆接头	1
13	197F01301	前导带轮	1
14	197F01304	前导带轮拐轴	1
15	197F01500	扳手组件	2
16	197F01211	下导带轮	1
17	197F01212	下导带轮套	2
18	S150632003	垫圈 8 GB96-85	5
19	S150632002	垫圈 6	2
20	S8A3103006	垫圈 5	2
21	S150224009	螺钉 M4 x 6 GB77-85	3
22	110150007	螺钉	1
23	S150224003	螺钉 M6 x 8 GB77-85	2
24	S150220032	螺钉 M6 x 10 GB70-85	1
25	S150220015	螺钉 M5 x 12 GB70-85	2
26	S150241007	木螺丝 6 x 30	2
27	W050101020	木螺丝 6 x 30	4
28	S150274004	螺钉 M8 x 65 GB5783-85	2
29	S150220006	螺钉 M8 x 20 GB70-85	1
30	W120501017	螺母 M8 GB6170-86	4



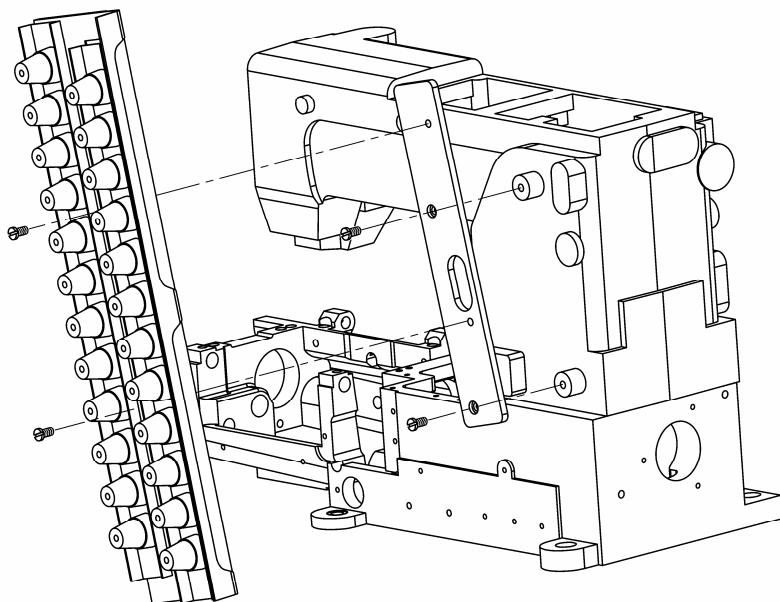
1



**十五. 附件(2)**

序号	图号	名称	数量
1	197X0000	GXJ-8 八线架	1
2	110F01002	橡胶座	4
3	S8A3103018	开口挡圈 6	4
4	197F01003	橡胶座螺杆	4
5	S150632002	垫圈 6	4
6	S4A0400011	垫圈 6	4
7	S120501011	螺母 6	4
8	W050101015	木螺钉 5×18	3
9	197F01002	皮带罩下	1
10	197F01005	台板	1

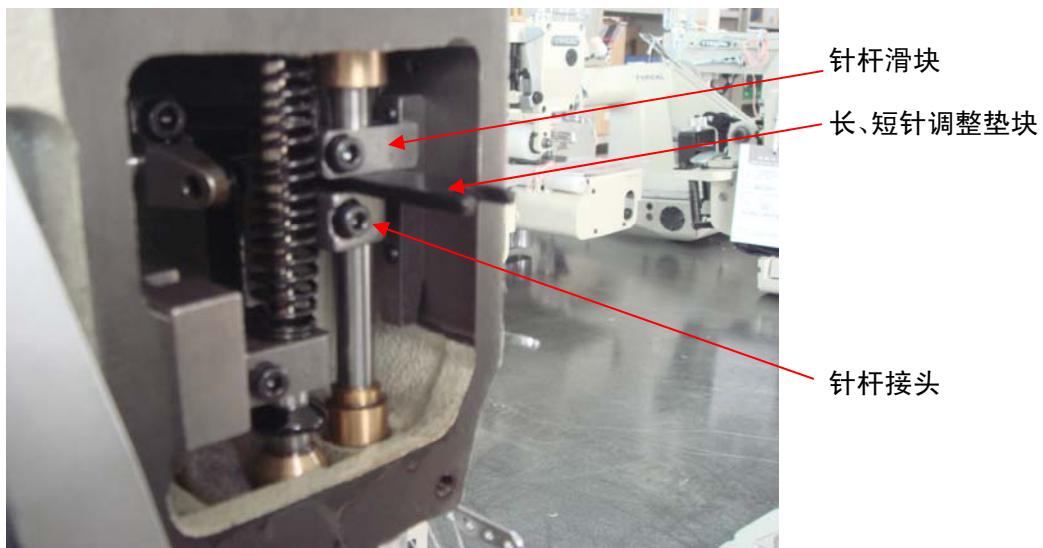
## GK321-12/-9W 压线球组件装配示意图



## GK321 系列长、短针调整说明

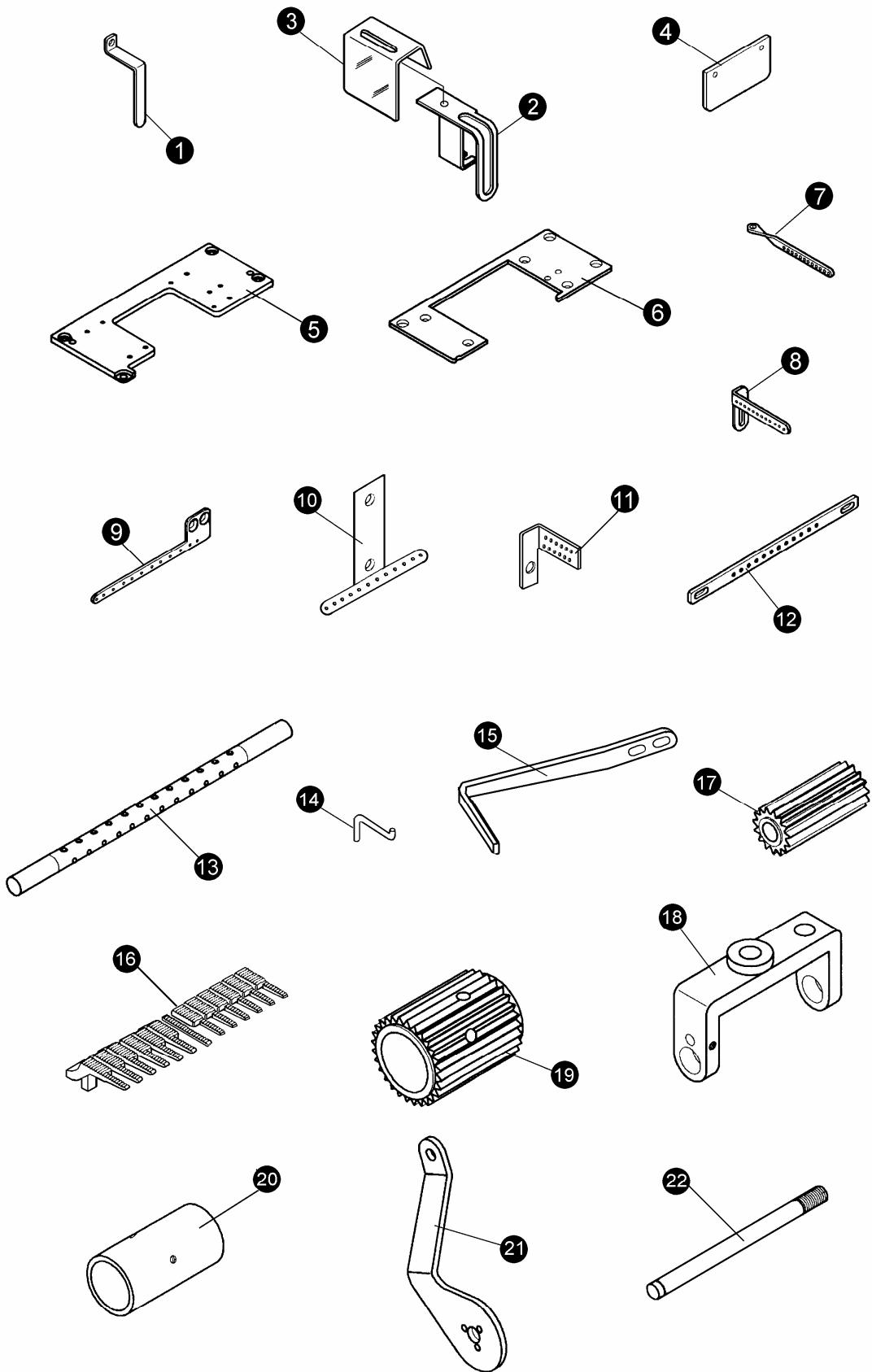
在使用 GK321 系列产品的过程中，会出现两种常用规格的机针，它们之间的差异为：长度上相差 2mm。所以，为了方便客户使用，将附一个长短针调整垫块，以便于客户自行换针调整。方法如下：

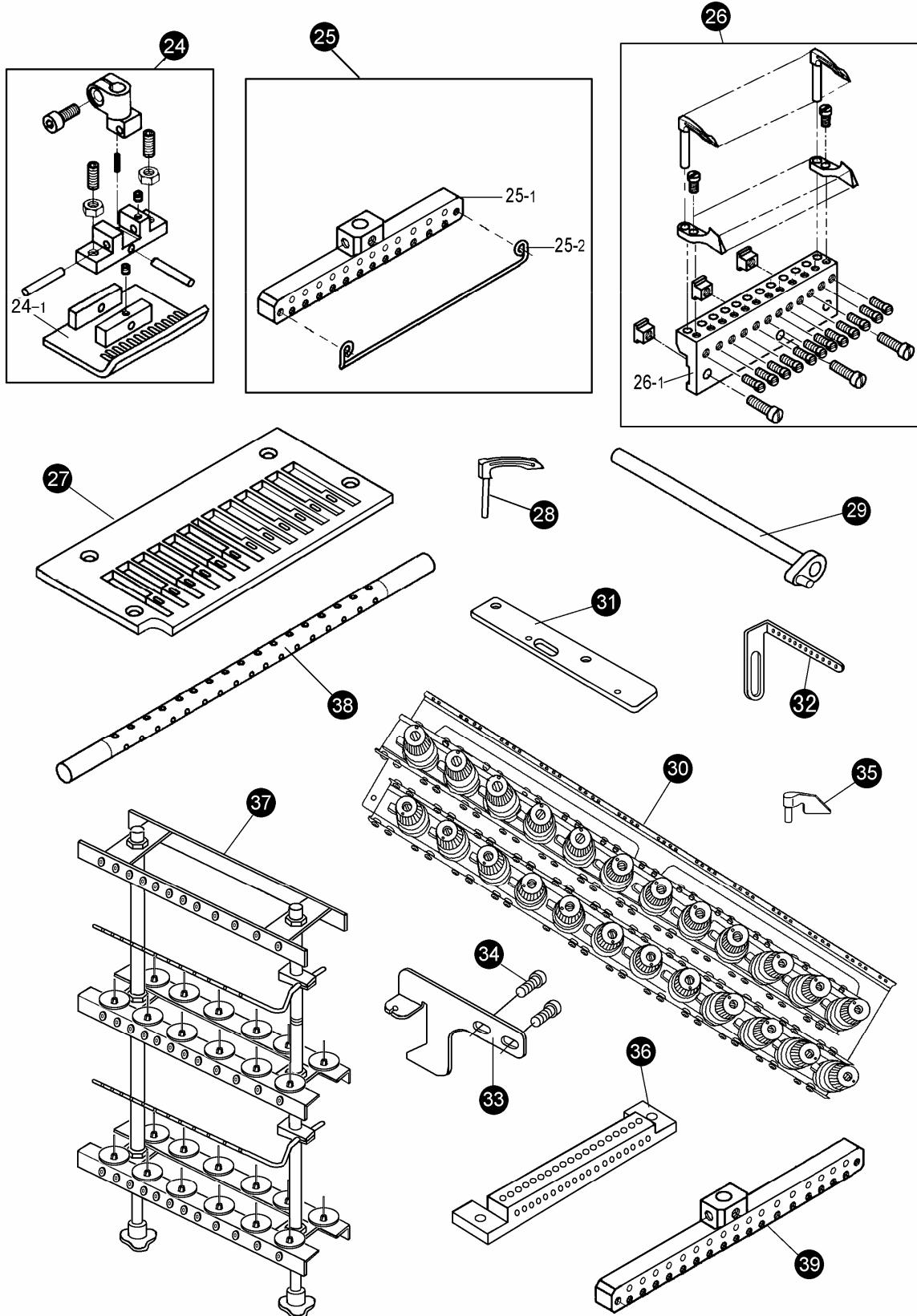
首先，出厂设置为：在装配初定位（标准配置蓝狮 SCHMETZ 机针 DVX57, 14#）时，用 3mm 厚的长短针调整垫块定位针杆接头（197310004）与针杆滑块（197300002）之间的距离，如图：



其次，在客户使用过程中换成较短、较粗的机针（建议使用蓝狮 SCHMETZ 机针 UY113 GS, 16#），更换方法是：松开针杆接头螺钉，将针杆下移，用 1mm 厚的长短针调整垫块定位针杆接头（197310004）与针杆滑块（197300002）之间的距离即可。

**注意：**不能使用超过 16# 机针，如果需要安装 16 以上的机针，请重新调整机器或更换别的机型。





## GK321-12/GK321-9W 专用件

序号	图号	名称	数量	
			GK321-12	GK321-9W
1	197C00001	挑线杆防护板	1	1
2	197C10001	针杆防护罩	1	1
3	197C10002	针杆防护板	1	1
4	197C00002	防护板	1	1
5	197C00003	针板架	1	
6	197C00004	缝台	1	
7	197C00005	针杆上挑线	1	1
8	197C00006	挑线过线板	1	1
9	197C00007	针线过线板	1	1
10	197C00008	过线板	1	1
11	197C00010	底线过线板	2	2
12	197C00011	弯针过线板	1	1
13	197C00013	拨线杆轴	1	
14	197C00017	面线紧勾	1	1
15	197C00009	挑线杆	1	1
16	197C00012	送布牙	1	
	197K00004	送布牙		1
17	197C00014	下带轮	1	1
18	197C50001	后拖轮架	1	1
19	197C50002	后拖轮	1	1
20	197C50003	后拖轮衬套	1	1
21	197C50004	连接板	1	1
22	197C50005	后拖轮轴	1	1
24	197C20000	压脚组件	1	
24-1	197C20001	压脚底板	1	
	197K20000	压脚底板		1
25	197C40000	针扎组件	1	
25-1	197C40001	针扎	1	
25-2	197C40002	拦线勾	1	1
26	197C30000	弯针架组件	1	
26-1	197C30001	弯针座	1	
	197K30001	弯针座		1
27	197C00016	针板	1	
	197K00005	针板		1
28	197K30002	弯针		9
29	197C61000	挺线前曲柄组件	1	1
30	197C60002	总过线组件	1 ( 套 )	1 ( 套 )
31	197C60001	连接板	1	1
32	197C00019	面线总过线	1	1
33	197C00027	压脚限位板	1	1
34	S150220014	螺钉 M6X12	2	2
35	197K30003	护针板		9
36	197K30004	护针板座		1
37	197CX0000	GXJ-24 线架	1	1
38	197K00002	拨线杆轴(1/8")		1
39	197K10002	针轧(1/8")		1

除调整线迹外，机器的调试及维修非专业人员请勿擅自操作。

个别零件进行更改设计时，恕不另行通知。

## **西安標準工業股份有限公司**

---

地址：中国·西安

电话：销售业务：029-88279162 88279163

售后服务：029-83911407

传真：029-88279161 83911111

邮编：710068

E-mail: typical@chinatypical.com

Http://www.chinatypical.com

2005.05.10